



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberttring 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at

Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Wirtschaft, Familie und Jugend



ÖVGW-Zertifikat

über die Verleihung des Rechtes
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Wasser¹⁾

Registrierungsnummer

ÖVGW/GRIS W 1.627

Gültigkeitsdauer

bis Ende März 2016

Inhaber ♦ Vertrieb in Österreich

Electrosteel Europe S.A.

Lahnstraße 34-36
35606 Solms-Burgsolms
DEUTSCHLAND

♦ Vertrieb in Österreich

Wallner & Neubert GmbH
Im Felberbrunn 2
2340 Mödling

Hersteller

Electrosteel Castings Ltd. / IND

Prüfart

Erstprüfung

Prüfbericht

407.323-3 vom 24. Mai 2013

Prüfrichtlinien

- ÖVGW PW 401 (Ausgabe Mai 2011)

Produkt

Rohre und Formstücke aus duktilem Gusseisen für die Trinkwasserversorgung mit TYTON-ELECTROLOCK oder Flanschverbindungen mit Epoxidharzpulverbeschichtung:

Rohre ELECTROFRESH mit TYTON, ELECTROLOCK oder Flanschverbindung, Zink-Überzug und Epoxid-Deckbeschichtung sowie Zementmörtelauskleidung in DN 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500 und DN 600

Weitere Angaben siehe Seite 2

¹⁾ HINWEIS: Durch die Erfüllung der Anforderungen der ÖVGW PW 401 ist der Inhaber der ÖVGW-Qualitätsmarke aufgrund des Beschlusses des Vorstands des GRIS vom 10.12.2007 gleichzeitig auch berechtigt, das GRIS-Gütezeichen für Rohre und Formstücke im Bereich Trinkwasserversorgung zu führen. Die von der ÖVGW vergebene ÖVGW-Registrierungsnummer gilt diesfalls gleichzeitig auch als GRIS-Registrierungsnummer. Die Kennzeichnung ist am Produkt wie folgt vorzunehmen: ÖVGW/GRIS W 1.627. Das Recht zur Führung des GRIS-Gütezeichens endet mit dem Recht zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke.

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen GW 30 ÖVGW-Qualitätsmarke Produkte Gas & Wasser „Voraussetzungen für die Zuerkennung der ÖVGW-Qualitätsmarke für Produkte der Gas- und Wasserversorgung.“

Wien, am 18. November 2015

Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberting 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at



Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Wirtschaft, Familie und Jugend



Produkt (Fortsetzung)

Bogen 90°, 45°, 22,5° oder 11,25° mit TYTON, ELECTROLOCK oder Flanschverbindung
in DN 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500 und DN 600

Doppelmuffen- bzw. Doppelflanschübergangsstücke mit TYTON, ELECTROLOCK oder
Flanschverbindung
in DN/dn 100/80, 125/100, 150/80, 150/100, 200/100, 200/150, 250/150, 250/200, 300/150, 300/200,
300/250, 350/200, 350/250, 350/300, 400/250, 400/300, 400/350, 450/350, 450/400, 500/350,
500/400, 600/400 und 600/500

T-Stücke mit TYTON, ELECTROLOCK oder Flanschverbindung
in DN/dn 80/80, 100/80, 100/100, 125/100, 150/100, 200/80, 200/100, 200/150, 200/200, 250/80,
250/100, 250/150, 250/200, 250/250, 300/100, 300/200, 300/300, 350/100, 350/200, 350/350,
400/80, 400/100, 400/150, 400/200, 400/300, 400/400, 450/100, 450/250, 450/450, 500/100,
500/200, 500/400, 500/500, 600/200, 600/400 und 600/600

Ein- und Doppelflanschstücke
in DN 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 450, 400, 450, 500 und DN 600