

Leichtflüssigkeitsabscheider

Sepurator BLUE[®]

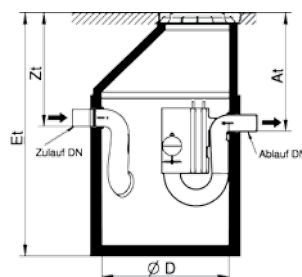
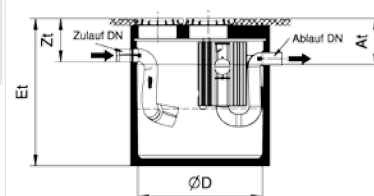


SepuratorBLUE® Mineralölabscheider mit Flachabdeckung

mit integriertem Schlammfang (SF) und Probenahmemöglichkeit. Komponentenzusammenstellung S-II-I-P nach EN 858, Wartungsdeckel Klasse B 125 oder D 400, ÖNORM B5101 geprüft

Artikel Nr.	NG	SF m³	Innen Ø D mm	Zu/Ablauf DN/AD mm	Zulauf-tiefe Zi mm	Ablauf-tiefe At mm	Einbau-tiefe Et mm	Gewicht t	gr. Stück-gew. t	€/ Stk.
Ausführung mit Abdeckplatte										
SB3C-10-06B(D)	3	0,65	1000	160	555	605	1770	1,9	1,5	pb.
SB3C-12-09B(D)	3	0,9	1200	160	645	695	1860	2,6	1,9	pb.
SB3C-12-12B(D)	3	1,2	1200	160	645	695	2110	2,8	2,1	pb.
SB3C-15-20B(D)	3	2,0	1500	160	645	695	2360	4,0	3,0	pb.
SB3C-20-35B(D)	3	3,5	2000	160	645	695	2110	5,7	4,0	pb.
SB3C-20-50B(D)	3	5,0	2000	160	645	695	2860	6,9	5,2	pb.
SB6C-10-06B(D)	6	0,65	1000	160	555	605	1770	1,9	1,5	pb.
SB6C-12-09B(D)	6	0,9	1200	160	645	695	1860	2,6	1,9	pb.
SB6C-12-12B(D)	6	1,2	1200	160	645	695	2110	2,8	2,1	pb.
SB6C-15-20B(D)	6	2,0	1500	160	645	695	2360	4,0	3,0	pb.
SB6C-20-35B(D)	6	3,5	2000	160	645	695	2110	5,7	4,0	pb.
SB6C-20-50B(D)	6	5,0	2000	160	645	695	2860	6,9	5,2	pb.
SB10C-12-12B(D)	10	1,2	1200	160	645	695	2110	2,8	2,1	pb.
SB10C-15-20B(D)	10	2,0	1500	160	645	695	2360	4,0	3,0	pb.
SB10C-20-40B(D)	10	4,0	2000	160	645	695	2360	6,2	4,4	pb.
SB10C-20-50B(D)	10	5,0	2000	160	645	695	2860	6,9	5,2	pb.
SB10C-25-70B(D)	10	7,4	2500	160	645	695	2860	9,5	6,8	pb.
SB15C-15-15B(D)	15	1,5	1500	200	715	765	2360	4,1	3,1	pb.
SB15C-20-30B(D)	15	3,0	2000	200	715	765	2360	6,2	4,4	pb.
SB15C-20-45B(D)	15	4,5	2000	200	715	765	2860	7,0	5,2	pb.
SB15C-25-35B(D)	15	3,5	2500	200	715	765	2110	8,0	5,3	pb.
SB15C-25-45B(D)	15	4,5	2500	200	715	765	2360	8,5	5,8	pb.
SB15C-25-70B(D)	15	7,0	2500	200	715	765	2860	9,5	6,8	pb.
SB20C-20-20B(D)	20	2,0	2000	200	715	765	2160	5,8	4,0	pb.
SB20C-20-30B(D)	20	3,0	2000	200	715	765	2360	6,2	4,4	pb.
SB20C-20-45B(D)	20	4,5	2000	200	715	765	2860	7,0	5,2	pb.
SB20C-25-35B(D)	20	3,5	2500	200	715	765	2110	8,0	5,3	pb.
SB20C-25-45B(D)	20	4,5	2500	200	715	765	2360	8,5	5,8	pb.
SB20C-25-70B(D)	20	7,0	2500	200	715	765	2860	9,5	6,8	pb.
Ausführung mit exzentrischem Konus										
SB3C-10-06CB(D)	3	0,65	1000	160	1005	1005	2220	2,0	1,5	pb.
SB3C-12-09CB(D)	3	0,9	1200	160	1005	1005	2220	2,4	1,9	pb.
SB3C-12-12CB(D)	3	1,2	1200	160	1005	1005	2470	2,7	2,1	pb.
SB6C-10-06CB(D)	6	0,65	1000	160	1005	1005	2220	2,0	1,5	pb.
SB6C-12-09CB(D)	6	0,9	1200	160	1005	1005	2220	2,4	1,9	pb.
SB6C-12-12CB(D)	6	1,2	1200	160	1005	1005	2470	2,7	2,1	pb.
SB6C-15-20CB(D)	6	2,0	1500	160	1175	1225	2890	3,8	3,1	pb.
SB10C-12-12CB(D)	10	1,2	1200	160	1005	1055	2470	2,7	2,1	pb.

• Andere Nenngrößen und Schlammfanginhalte auf Anfrage

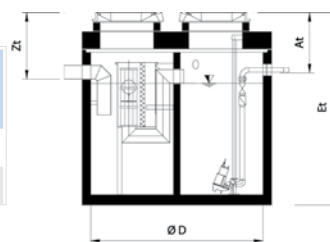


5.1 Mineralöl- abscheider

SepuratorBLUE® Mineralölabscheider mit integriertem Pumpschacht

Mineralölabscheider Klasse I mit integriertem Pumpschacht und integriertem Schlammfang, Tauchmotorpumpe, Pumpensteuerung, Wartungsdeckel Klasse B125 oder D400
Pumpendaten projektbezogen

Artikel Nr.	NG	SF m ³	Innen Ø D mm	Zu/Ablauf DN/AD mm	Zulauf-tiefe Zt mm	Ablauf-tiefe At mm	Einbau-tiefe Et mm	Gewicht t	gr. Stück-gew. t	€/Stk.
SB3C-P1B(D)	3	1,4	2000	160	635	610	2110	6,5	4,8	pb.
SB6C-P1B(D)	6	2,14	2000	160	635	610	2860	8,1	6,4	pb.



Zubehör für Mineralölabscheideranlagen

Integrierte Probenahme

Artikel Nr.	Beschreibung	€/Stk.
SB-SDSYS-S	Integriertes Probenahmesystem für Separator-Blue Mineralölabscheider NG 3-10	pb.
SB-SDSYS-M	Integriertes Probenahmesystem für Separator-Blue Mineralölabscheider NG 15-20	pb.



Warnanlagen

Artikel Nr.	Beschreibung	€/Stk.
SE10001-BA	Warnanlage für Mineralölabscheider bestehend aus: Kontrolleinheit, Ölsonde mit 10m Kabel und Kabelaufhängung	743,00
SE-HLP-BA	Aufstausensor mit 10 m Kabel	259,60
SE-SLP-BA	Schlammsonde mit 10 m Kabel	602,00
SE-KKR-BA	Kabelklemmrohr zur Kabelverlängerung	59,00
KABEL-Ö-OB	Sondenkabel (1fm)	3,61
KLRA-110	Kabelleerrohranschluß DN110 Preisgruppe 091	133,90



Wartungsmaterial

Artikel Nr.	Beschreibung	€/Stk.
WASSERNACHWEISP	Wassernachweispaste zur Messung der Ölschichtdicke, Tube 150g	59,00
MÖA-WA-SET	Wartungsset für Mineralölabscheider bestehend aus: Kunststoff-Koffer, Ölschwimmer, pH-Indikatorpapier, Zollstock, Teleskopgestänge Alu, Schlammpeitteller, Einschraubhaken	307,10

