

ECOLIP Fettabscheider - Edelstahl, Hebeanlagen

Freiaufstellung

Preisgruppe 097

ECOLIP-E CHROMTECH® VA ÖNORM EN1825

mit integriertem Schlammfang, Entsorgung vollautomatisch gesteuert, Homogenisierung durch Rührwerke, Entsorgungsanschl. DN65/PN10.

ECOLIP-E CHROMTECH® Praktikus-Konzentrator VA

zur getrennten, konzentrierten Abscheidung von Schlamm und Fett in Fässern, Entsorgung vollautomatisch gesteuert.

Achtung: lt. Norm ist eine Entlüftungsleitung über Dach vorzusehen.



Preise projektbezogen auf Anfrage

KESSEL

Preisgruppe 254

Ecolift Rückstauhebeanlage zum Einbau nach Abscheideanlagen

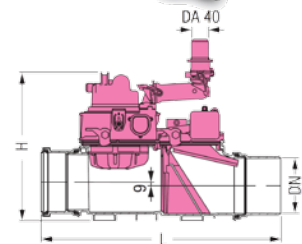
unterhalb der Rückstauenebene (Freispiegelkanal), Einbau in freiliegende Abwasserleitungen

- Pumpe mit Schneidrad
- motorische Verriegelung der Rückstauklappe
- Komfortschaltgerät
- potentialfreier Kontakt optional mit Displayanzeige

Max.Fördermenge 3 l/s, max. Förderhöhe 9 m, Netzspannung 230 V/ 50 Hz



Artikel Nr.	Nennweite DN/AD mm	Höhe mm	Länge mm	Gewicht kg	€/ Stk.
321100	110	405	642	20	2.580,00
321150	160	405	656	20	2.857,00
321200	200	405	720	20	2.994,00



KESSEL

Preisgruppe 096

Aqualift F Duo Hebeanlage zur Überflurinstallation nach Abscheideanlagen

unterhalb der Rückstauenebene (Druckentwässerung), Einbau in freiliegende Abwasserleitungen

- 2 Pumpen mit Freistromrad
- mit Absperreinrichtung, Druckabgang waagrecht
- Komfortschaltgerät

Abmessungen L x B x H 773 x 780 x 788 mm, Behältervolumen 120 l / Nutzvolumen 50 l

Druckanschluss DN100 mit elastischer Schlauchverbindung

Netzspannung 400 V/ 50 Hz



Artikel Nr.	Pumpentype	max. Förderhöhe m	max. Fördermenge l/s	Gewicht kg	€/ Stk.
328766	SPF1500-S3	7	10	84	6.210,00
328767	SPF3000-S3	15	12	84	6.787,00

