

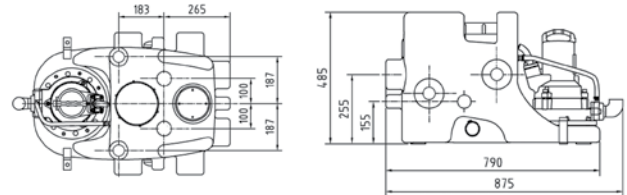
**PIRANHAMAT 701**

Abwasser-Hebeanlage mit 1 Pumpe für häusliches Abwasser Fäkalien-Hebeanlage inkl. Steuerung, Behältervolumen = 70 l  
 Druckstutzen mit Graugussovalflansch,  
 Innengewinde G 1 1/4"  
 empfohlenes Zubehör: Kugelrückschlagventil 1 1/4"



**Hinweis:** Räume für Abwasserhebeanlagen müssen nach EN 12056-4 so groß sein, dass neben und über allen zu bedienenden und zu wartenden Teilen ein Arbeitsraum von mindestens 60 cm Breite bzw. Höhe zur Verfügung steht. Für die Raumentwässerung ist ein Pumpensumpf anzulegen.

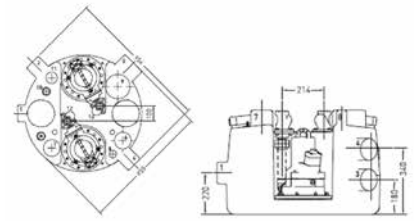
**Zuläufe/Abläufe:**  
 6x DN100  
 6x DN40  
 2x DN70



Type	Spannung V	Motorleistung P1 kW	Stromaufnahme I nenn A	Gewicht kg	Druckanschluss DN	Fördermenge max. m³/h	Förderhöhe max. m	€/Stk.
PIRANHAMAT701 D	400	2,30	4,0	58	32	9,5	30	pb.

**PIRANHAMAT 1002 D**

Überflutungssichere Doppelhebeanlage zur automatischen Abwasserförderung nach DIN EN 12050-1 aus Räumen unterhalb der Rückstauenebene. Steckerfertige Anlage; robust, kompakt, für Zweifamilienhäuser oder kleine Gewerbebetriebe. Druckanschlussrohr vormontiert mit Graugusskugelrückschlagventil mit Innengewinde G 1 1/4". Behältervolumen: 130l



**Zuläufe horizontal**  
 1x DN150  
 4x DN100

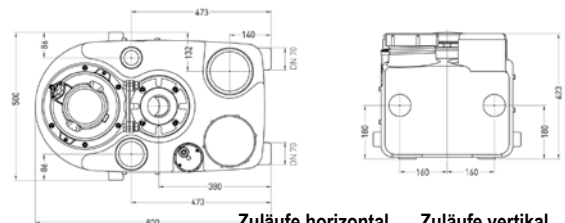
**Zuläufe vertikal**  
 1x DN150  
 2x DN100  
 1x DN70  
 1x DN50

Hinweis siehe oben

Type	Spannung V	Motorleistung P1 kW	Stromaufnahme I nenn A	Gewicht kg	Druckanschluss DN	Fördermenge max. m³/h	Förderhöhe max. m	€/Stk.
PIRANHAMAT1002D	400	2 x 2,3	2 x 4,0	98	32	9,5	30	pb.

**SANIMAT 1000 D**

Fäkalien-Hebeanlage mit 1 Pumpe inkl. Steuerung, Rückschlagventil; Kabel 4 m; Behältervolumen = 70 l



**Zuläufe horizontal**  
 2x DN100  
 2x DN70

**Zuläufe vertikal**  
 1x DN100  
 1x DN150  
 1x DN70

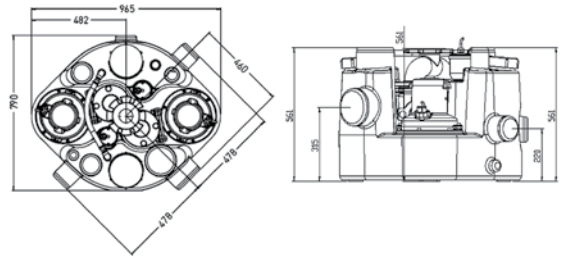
Hinweis siehe oben

Type	Spannung V	Motorleistung P1 kW	Stromaufnahme I nenn A	Gewicht kg	Druckanschluss DN	Fördermenge max. m³/h	Förderhöhe max. m	€/Stk.
SANIMAT1000D	400	1,77	3,5	55	80	45,0	7,0	pb.
SANIMAT1000D/HD	400	2,88	5,2	57	80	54,0	9,5	pb.

**SANIMAT 1002**

Fäkalien-Hebeanlage mit 2 Pumpen inkl. Steuerung, Rückschlagventile; Kabel 4 m; Behältervolumen = 140 l

Zuläufe  
1x DN70  
6x DN100  
2x DN150



**Hinweis:** Räume für Abwasserhebeanlagen müssen nach EN 12056-4 so groß sein, dass neben und über allen zu bedienenden und zu wartenden Teilen ein Arbeitsraum von mindestens 60 cm Breite bzw. Höhe zur Verfügung steht. Für die Raumentwässerung ist ein Pumpensumpf anzuordnen.

Type	Spannung V	Motorleistung P1 kW	Stromaufnahme I nenn A	Gewicht kg	Druckanschluss DN	Fördermenge max. m³/h	Förderhöhe max. m	€/ Stk.
SANIMAT1002D	400	2 x 1,77	2 x 3,5	115	80	45	7	pb.
SANIMAT1002D/HD	400	2 x 2,88	2 x 5,2	117	80	54	9,5	pb.

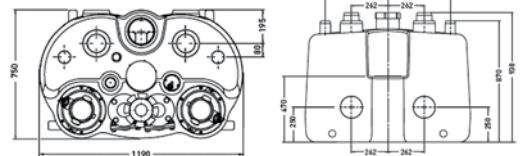
**SANIMAT 2002**

Fäkalien-Doppelhebeanlage inkl. selbstjustierender Niveausteuerng, 2 Kugelrückschlagventilen, Vereinigungsstück; Behältervolumen = 320 l

Zuläufe horizontal  
2x DN150  
1 variabler Zulauf  
DN150 für 90° Bogen

Zuläufe vertikal  
2x DN100/150  
2x DN70  
1x DN40

Hinweis siehe oben



Type	Spannung V	Motorleistung P1 kW	Stromaufnahme I nenn A	Gewicht kg	Druckanschluss DN	Fördermenge max. m³/h	Förderhöhe max. m	€/ Stk.
SANIMAT2002D/HD	400	2 x 2,88	2 x 5,2	132	80	54	9,5	pb.
SANIMAT2002D/XD	400	2 x 3,70	2 x 6,2	132	80	40	18,5	pb.

**SANIMAT 4002**

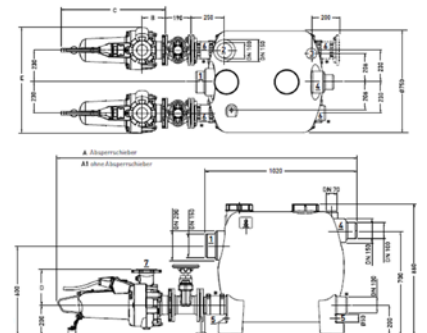
Überflutungssichere Fäkalienhebeanlage aus der Effex-Reihe zur automatischen Abwasserförderung nach DIN EN 12050-1 aus Räumen unterhalb der Rückstauenebene. Ideal für die fachgerechte Abwasserentsorgung aus Mehrfamilienhäusern und großen Gebäudekomplexen z.B. Hotels, Krankenhäusern, Flughafen, etc., bei der Neubauinstallation oder Altbausanierung. Behältervolumen: ca. 350l und erweiterbar

**Pumpenmodelle:**

XFP 80C-CB1.1 PE13/6C  
XFP80C-CB1.3 PE22/4C

XFP 100C-CB1.3 PE22/4C  
XFP 100C-CB1.2 PE29/4C

XFP 100E-CB1.3 PE60/4C  
XFP 100E-CB1.4 PE60/4C



Hinweis siehe oben

**MULTILIFT MSS**

Steckerfertige überflutbare Fäkalienhebeanlage mit druckdichtem Sammelbehälter inkl. Anschluss DN 50 für Lüftung, DN 50 für Handmembranpumpe  
 Pumpe mit eingebautem Motorschutz, piezoresistivem Drucksensor, Mikroprozessor-Steuerung mit Alarmanlage, 4 m Leitung zwischen Pumpe und Steuerung, 0,8 m Netzanschlussleitung mit Schuko- oder CEE Stecker. Versionen mit/ohne vormontierter Rückschlagklappe. Inkl. allen Steckdichtungen, elastischer Verbindern, Schellen und Material zur Auftriebssicherung. Druckstutzen: DN 80/100. Anzahl der Pumpen:1.  
 Behältervolumen: 77 Liter, Abmessungen B x H x T 510 x 460 x 522 mm



Zuläufe  
 3x DN50  
 5x DN100

Type	Spannung V	Motorleistung P1 kW	Stromaufnahme I nenn A	Drehzahl	Gewicht kg	Fördermenge max. m³/h	Förderhöhe max. m	€/Stk.
MSS.11.1.2	1x 230V	1,8 / 1,1	8,0	2760	28	34,2	11,5	2.711,48
MSS.11.3.2	3x 400V	1,8 / 1,1	3,2	2785	28	34,2	11,5	2.711,48

**MULTILIFT M**

Steckerfertige überflutbare Fäkalienhebeanlage mit druckdichtem Sammelbehälter inkl. Anschluss DN 70 für Lüftung, DN 50 für Handmembranpumpe  
 Pumpe mit eingebautem Motorschutz, piezoresistivem Drucksensor, Mikroprozessor-Steuerung mit Alarmanlage, 4 m Leitung zwischen Pumpe und Steuerung, 0,8 m Netzanschlussleitung mit Schuko- oder CEE Stecker. Versionen mit/ohne vormontierter Rückschlagklappe. Inkl. allen Steckdichtungen, elastischer Verbindern, Schellen und Material zur Auftriebssicherung. Druckstutzen: DN 80/100. Anzahl der Pumpen:1.  
 Behältervolumen: 92 Liter, Abmessungen B x H x T 580 x 551 x 740 mm



Zuläufe  
 3x DN50  
 3x DN100  
 1x DN150  
 1x DN70

Type	Spannung V	Motorleistung P1 kW	Stromaufnahme I nenn A	Drehzahl	Gewicht kg	Fördermenge max. m³/h	Förderhöhe max. m	€/Stk.
M.12.1.4	1x 230V	1,9/1,4	9,0	1430	69	49,0	8,0	3.522,23
M.12.3.4	3x 400V	1,8/1,5	3,6	1430	69	50,0	8,5	3.522,23
M.15.1.4	1x 230V	2,2/1,6	10,1	1410	69	53,0	9,0	3.720,71
M.15.3.4	3x 400V	2,1/1,7	4,0	1410	69	55,0	9,0	3.720,71
M.22.3.4	3x 400V	3,0/2,5	5,5	1430	71	60,0	10,5	3.920,31
M.24.3.2	3x 400V	3,1/2,7	5,5	2920	72	50,0	15,0	4.118,79
M.32.3.2	3x 400V	4,0/3,4	6,7	2920	72	58,0	18,5	4.784,90
M.38.3.2	3x 400V	4,6/3,8	7,5	2880	72	58,0	20,5	5.116,81

**MULTILIFT MD (Doppelanlage)**

wie MULTILIFT M  
 Druckstutzen: DN 80/100. Anzahl der Pumpen:2.  
 Behältervolumen: 130 Liter, Abmessungen B x H x T 580 x 551 x 740 mm



Zuläufe  
 4x DN50  
 3x DN100  
 2x DN150  
 1x DN70

Type	Spannung V	Motorleistung P1 kW	Stromaufnahme I nenn A	Drehzahl	Gewicht kg	Fördermenge max. m³/h	Förderhöhe max. m	€/Stk.
MD:12.1.4	1x 230V	1,9/1,4	9,0	1430	119	49,0	8,0	5.939,91
MD:12.3.4	3x 400V	1,8/1,5	3,6	1430	119	50,0	8,5	5.939,91
MD:15.1.4	1x 230V	2,2/1,6	10,1	1410	119	53,0	9,0	6.271,82
MD:15.3.4	3x 400V	2,1/1,7	4,0	1410	119	55,0	9,0	6.271,82
MD:22.3.4	3x 400V	3,0/2,5	5,5	1430	121	60,0	10,5	7.203,70
MD:24.3.2	3x 400V	3,1/2,7	5,5	2920	126	50,0	15,0	7.203,70
MD:32.3.2	3x 400V	4,0/3,4	6,7	2920	126	58,0	18,5	7.255,27
MD:38.3.2	3x 400V	4,6/3,8	7,5	2880	126	58,0	20,5	8.187,13

5.6 Fördertechnik, Pumpen

## MULTILIFT MLD (Doppelanlage)

wie MULTILIFT MD mit großem Sammelbehälter

Druckstutzen: DN 80/100. Anzahl der Pumpen: 2.

Behältervolumen: 270 Liter, Abmessungen B x H x T 800 x 760 x 1002 mm

Type	Spannung V	Motorleistung P1 kW	Stromaufnahme I <sub>nenn</sub> A	Drehzahl	Gewicht kg	Fördermenge max. m³/h	Förderhöhe max. m	€/Stk.
MLD:12.1.4	1x 230V	1,9/1,4	9,0	1430	130	49,0	8,0	9.439,70
MLD:12.3.4	3x 400V	1,8/1,5	3,6	1430	130	50,0	8,5	9.439,70
MLD:15.1.4	1x 230V	2,2/1,6	10,1	1410	130	53,0	9,0	9.940,96
MLD:15.3.4	3x 400V	2,1/1,7	4,0	1410	130	55,0	9,0	9.940,96
MLD:22.3.4	3x 400V	3,0/2,5	5,5	1430	132	60,0	10,5	10.426,51
MLD:24.3.2	3x 400V	3,1/2,7	5,5	2920	136	50,0	15,0	10.876,18
MLD:32.3.2	3x 400V	4,0/3,4	6,7	2920	136	58,0	18,5	11.482,84
MLD:38.3.2	3x 400V	4,6/3,8	7,5	2880	136	58,0	20,5	12.367,60



Zuläufe  
1x DN50  
1x DN150  
1x DN70

## MULTILIFT MOG

Steckerfertige überflutbare Schneirad-Fäkalienhebeanlage, sonst wie MULTILIFT M

Druckabgang: als Flanschbrille DN 32 mit Innengewinde Rp 1¼". Anzahl der Pumpen: 1.

Behältervolumen: 92 Liter, Abmessungen B x H x T 712 x 551 x 740 mm

Type	Spannung V	Motorleistung P1 kW	Stromaufnahme I <sub>nenn</sub> A	Drehzahl	Gewicht kg	Fördermenge max. m³/h	Förderhöhe max. m	€/Stk.
MOG.09.1.2	1x 230V	1,4/0,9	6,3	2890	62	14	15	4.780,41
MOG.09.3.2	3x 400V	1,4/0,9	2,6	2860	62	16	15	4.437,27
MOG.12.1.2	1x 230V	1,8/1,2	8,2	2820	62	17	20	5.246,89
MOG.12.3.2	3x 400V	1,8/1,2	3,1	2750	62	17	20	4.782,65
MOG.15.3.2	3x 400V	2,3/1,5	3,8	2700	64	17	25	4.769,19
MOG.26.3.2	3x 400V	3,7/2,6	5,3	2870	85	17	34	5.459,96
MOG.31.3.2	3x 400V	3,9/3,1	6,3	2900	93	17	36	5.920,84
MOG.40.3.2	3x 400V	5,2/4,0	8,2	2830	93	17	45	6.295,38



Zuläufe  
4x DN50  
3x DN100  
1x DN150  
1x DN70

5.6 Fördertechnik, Pumpen

## MULTILIFT MDG (Doppelanlage)

Steckerfertige überflutbare Schneirad-Fäkalienhebeanlage, sonst wie MULTILIFT MOG

Druckabgang: als Flanschbrille DN 32 mit Innengewinde Rp 1¼". Anzahl der Pumpen: 2.

Behältervolumen: 92 Liter, Abmessungen B x H x T 712 x 551 x 740 mm

Type	Spannung V	Motorleistung P1 kW	Stromaufnahme I <sub>nenn</sub> A	Drehzahl	Gewicht kg	Fördermenge max. m³/h	Förderhöhe max. m	€/Stk.
MDG:09.3.2	3x 400V	1,4/0,9	2,6	2860	62	16	15	8.394,58
MDG:12.3.2	3x 400V	1,8/1,2	3,1	2750	62	17	20	8.626,71
MDG:15.3.2	3x 400V	2,3/1,5	3,8	2700	64	17	25	8.743,33
MDG:26.3.2	3x 400V	3,7/2,6	5,3	2870	85	17	34	9.675,19
MDG:31.3.2	3x 400V	3,9/3,1	6,3	2900	93	17	36	10.376,04
MDG:40.3.2	3x 400V	5,2/4,0	8,2	2830	93	17	45	11.075,79



Zuläufe  
4x DN50  
3x DN100  
2x DN150  
1x DN70