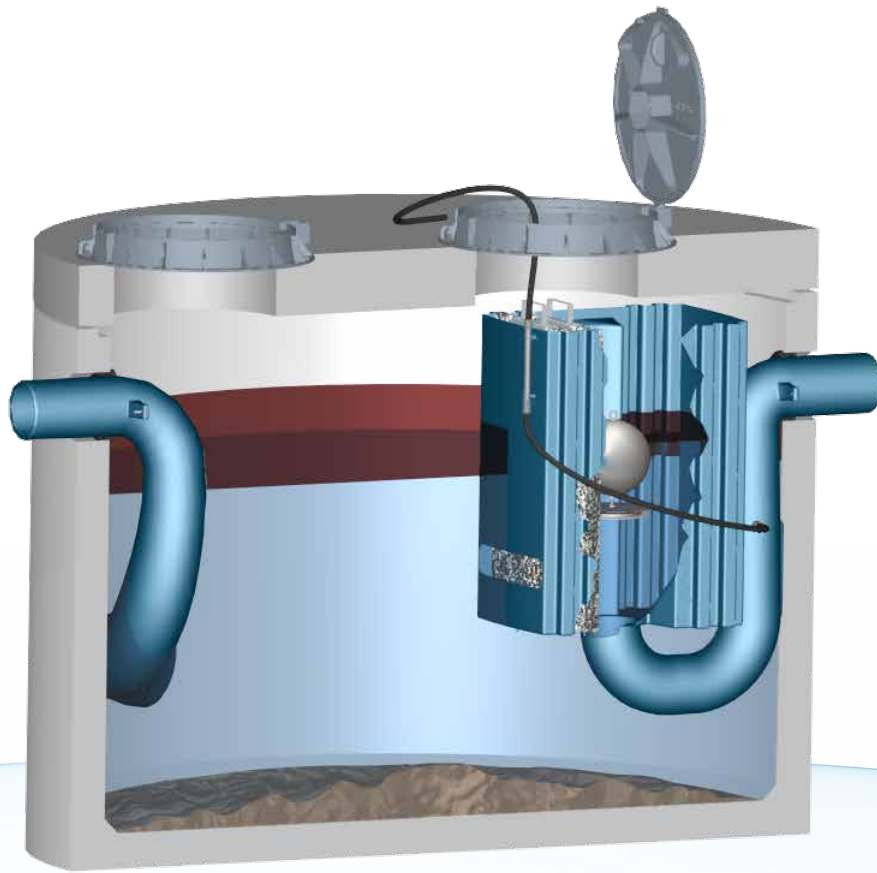




Abscheider, Kläranlagen, Senkgruben

Abwassertechnik



purator™

Der Markenname PURATOR gilt als Synonym für Produkte der Umwelttechnik.



In den 50er Jahren gegründet, wurde das Unternehmen PURATOR Kläranlagen schon bald zum Marktführer in Österreich. Das Unternehmen wurde 2002 in die Wallner & Neubert Gruppe integriert, der Markenname PURATOR und die Fachkompetenz der Mitarbeiter blieben erhalten.

Von der Planung bis zur Instandhaltung: Wallner & Neubert sorgt sich um Ihr Projekt über dessen gesamten Lebenszyklus. Wir liefern komplette Lösungen zu Ihrem Abwasserproblem.

Planung und Beratung

Wir bieten Beratung und Planung vor Ort durch unser fachlich bestens geschultes Außendienstteam, das größtenteils aus Ingenieuren besteht. Auf der Basis Ihrer Vorgaben werden im Team Lösungen entwickelt und Projekte von der Situationsanalyse vor Ort über Tests im Labor und der Fertigung bis hin zum Einbau und zur Endabnahme begleitet. Die Unterstützung von Architekten und Planern gehört genauso selbstverständlich zur Arbeit unserer technischen Berater. Wir arbeiten alle erforderlichen Planungsunterlagen oder Bemessungen aus und stellen sie Ihnen gerne zur Verfügung.



Lieferung, Einbau und Inbetriebnahme

Wir unterstützen Sie bei der gesamten Bauabwicklung: Anlieferung mit Spezialfahrzeugen, Koordination von Lieferung, Absenken und Anschluss der Komponenten vor Ort oder gleich die komplette Endmontage wird von unseren Mitarbeitern gerne übernommen. Selbstverständlich führen wir alle erforderlichen Inbetriebnahmen, die Schulung der späteren Anlagenutzer, aber auch gegebenenfalls erforderliche Dichtheitsprüfungen durch.



Service und Wartung

Regelmäßige Wartung und Vorbeugung sichern langfristig die Funktion und die Werterhaltung Ihrer Anlage und vermeiden teure Sanierungsarbeiten und Folgekosten. Ganz gleich, ob es um die Routine bei der Wartung, um die Behebung von Störungen oder gleich um den Umbau oder die Modernisierung einer ganzen Anlage geht: Wallner & Neubert investiert konsequent, um Ihnen den Standard eines qualitativ hochwertigen Service zu bieten



Reparatur, Nachrüstungen und Ersatzteile

In enger Zusammenarbeit mit unserem Serviceteam bietet unsere Abteilung Sonderbau und Sanierung alle Leistungen an, um Ihre Anlagen auf den neuesten technischen Stand zu halten bzw. zu bringen. Reparaturen, Sanierungen oder Ersatzteilverkauf sichern den Erhalt des ursprünglichen technischen Standards auf Jahre. In vielen Fällen können vorhandene Anlagen durch oft einfache Um- oder Nachrüstungen ohne großen baulichen Aufwand den seit Einbau der Anlage erfolgten technischen Weiterentwicklungen oder neuen behördlichen Auflagen angepasst werden.



Zur Abwassertechnik zählen wir alle Mineralölabscheideranlagen und Einrichtungen zur Bindung von Mineralölen und Schwermetallen nahe der Anfallstelle, weiters Fettabscheider, vollbiologische Kleinkläranlagen sowie alle Behälter zur Abwassersammlung (Senkgruben).

Weitere Informationen zu den Produkten sowie Ausschreibungstexten oder Einbauanleitungen finden Sie auf unserer Website www.pwn.at.



Mineralölabscheider

4

Sepurator BLUE

Leichtflüssigkeitsabscheider der neuesten Generation mit strömungsoptimierten Einbauten

4

PETROCLEAN

Schwerkraftabscheider mit Schrägklärer und selbsttätigem Zulaufverschluss

10

PETROCLEAN

Verkehrsflächensicherungsschacht

12

Sepurator BLUE Edelstahl

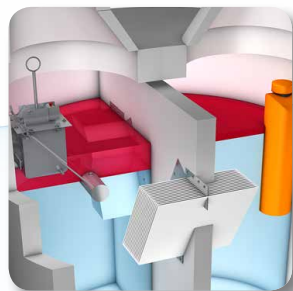
Die Sepurator BLUE Technologie im Edelstahlbehälter

14

Sepurator MINI

Kleinstabscheider aus Polymerbeton

14



Schlammfänge und Vorschlammfänge

15

Zubehör und Probeentnahmeeinrichtungen

für Mineralölabscheider

16

MineralöladSORPTION

INNOLET Filtereinsatz für Straßenabläufe

17

RAINCLEAN Sickermulde mit Substratfüllung



Fettabscheider

18

ECOLIP - Fettabscheider

für Erdbau aus Beton und Kunststoff

20

ECOLIP-BASIKA - Fettabscheider

zur freien Aufstellung in Räumen aus Kunststoff und Edelstahl

24

Zubehör und Probeentnahmeeinrichtungen

für Fettabscheider

36

Kläranlagen

40

Purachron BLUE

Kleinkläranlage der neuesten Generation

40

Senkgruben

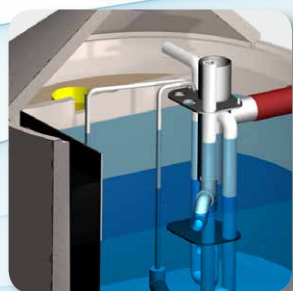
45

Senkgruben aus Kunststoff

45

Senkgruben aus Beton

46



Separator BLUE Abscheider für Leichtflüssigkeiten

Die neuen, strömungsoptimierten Separator BLUE Abscheideranlagen wurden nach den Grundsätzen der entsprechenden Norm ÖNORM B5101/ EN 858 konstruiert und sind entsprechend geprüft und registriert. Das innovative Konzept ist zum Patent angemeldet

1 Das **strömungsoptimierte Einlaufteil** sorgt für bessere Abscheideleistung durch:

- Verminderung von Turbulenzen
- Verlangsamung der Strömungsgeschwindigkeit
- Vollständige Ausnutzung des vorhandenen Raumes.



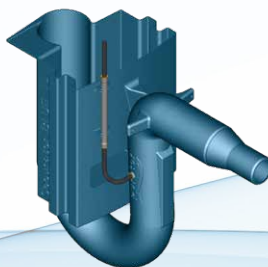
Einbauteil in strömungsoptimierter Form aus Kunststoff

2 Im Schlammfang werden absetzbare Verunreinigungen (Sand, Schlamm etc.) zurückgehalten. Bereits hier beginnt die Trennung emulgierter Mineralöle. Temperatur- und Konzentrationsstöße werden abgemindert

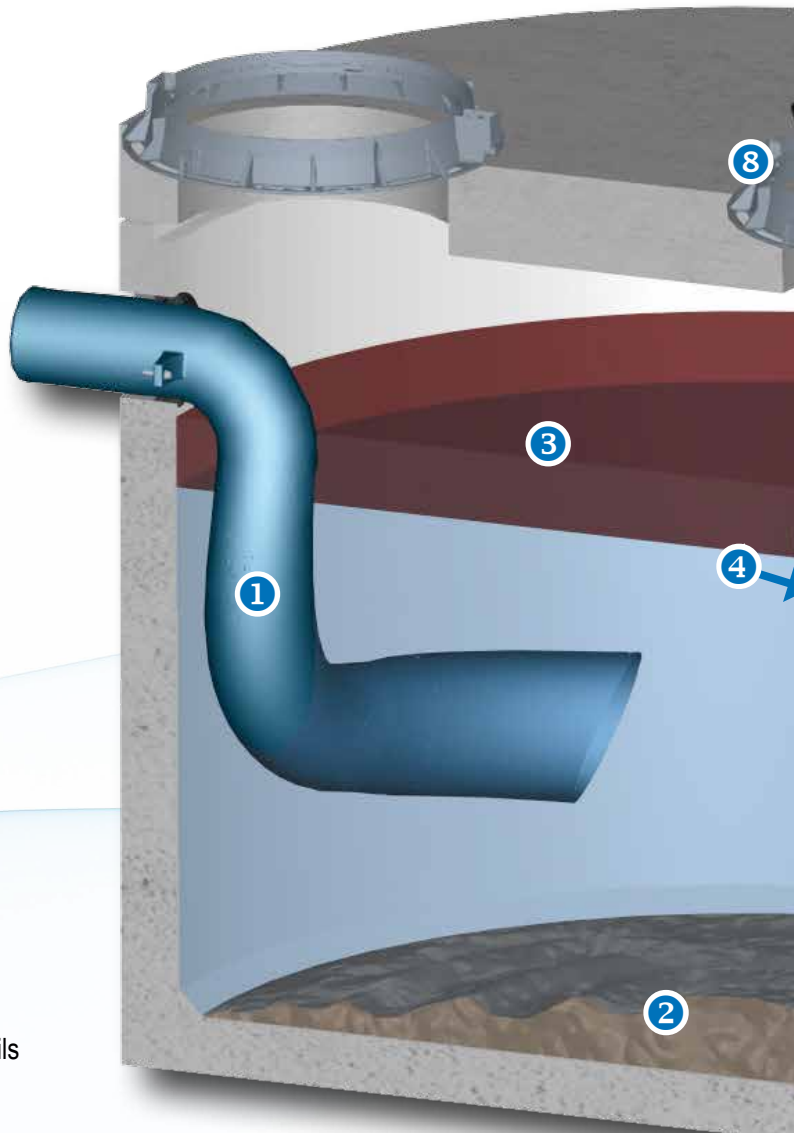
3 Im Klasse II-Abscheider gemäß EN 858-1, Tabelle 1, werden grobe ungelöste Leichtflüssigkeitsanteile aus dem Abwassergemisch abgeschieden. Nach dem Schwerkraftprinzip steigen die Leichtstoffe auf und bilden an der Oberfläche eine stetig anwachsende Schwimmschicht.

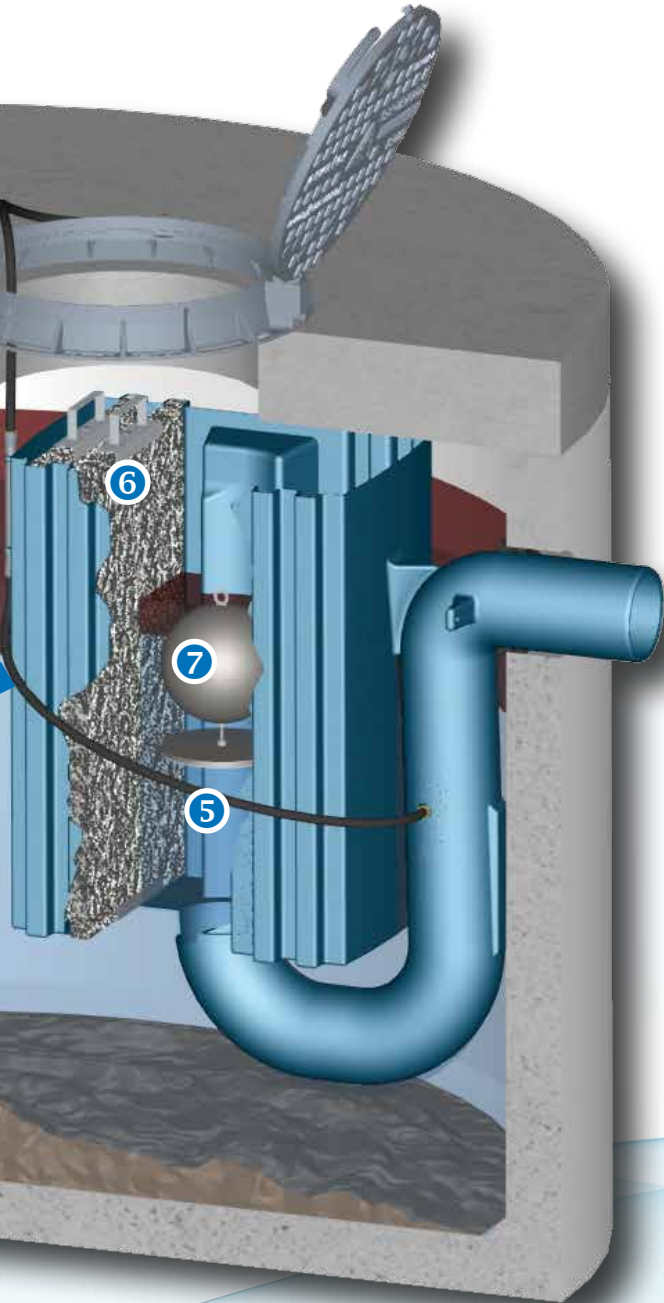
4 Der Überlauf in den Klasse I-Abscheider erfolgt über eine Durchströmungsöffnung an der Stirnseite des Kunststoff-Einbauteils

5 Im Klasse I-Abscheider gemäß EN 858-1, Tabelle 1, wird nun der restliche ungelöste Anteil der Leichtflüssigkeitsteilchen durch Koaleszenz abgeschieden. Dabei werden kleinste Öltröpfchen miteinander verschmolzen. Diese nun größeren Öltröpfchen können somit aufsteigen und bilden ebenfalls eine Schwimmschicht im Klasse I - Abscheider.



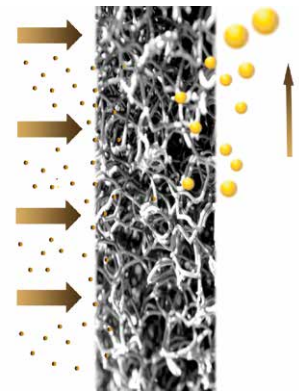
Abscheider-Einbauteil aus Kunststoff





6 Innovatives Kunststoffgewebe zur Maximierung von Koaleszenz:

Die Öltröpfchen haften sich auf dem Gewebe an. Ab einer gewissen Ölmenge auf einer Faser wird die Haftfähigkeit des entstandenen Ölfilms überschritten und ein großer Öltröpfchen löst sich ab und schwimmt auf.



Koaleszenzvorgang

Innerhalb des Gewebes entstehen Mikroturbulenzen. Diese lenken zum einen die Öltröpfchen von der linearen Fließrichtung ab und zwingen sie so zum verschmelzen, zum anderen wird die Strömungsenergie stark vermindert, so dass ein beruhigter Bereich entsteht, in dem die Öltröpfchen leichter an die Oberfläche aufsteigen können.

7 Die Ölschichten müssen ab Erreichen einer definierten Stärke entsorgt werden. Bei Erreichen einer maximalen Schichtstärke wird der Anlagenauslauf mittels eines selbsttätigen Abschlusses abgesperrt. Die selbsttätige Verschlusseinrichtung verhindert das Abfließen von Leichtflüssigkeiten in den Kanal. Diese Einrichtungen kann auf die Dichten 0,85 mg/l, 0,90 mg/l und 0,95 mg/l auch nachträglich ohne Aufwand tariert werden.



Schwimmerkugel/ Verschluss-teller aus Edelstahl

8 Separator BLUE bietet die gesetzlich vorgeschriebene Möglichkeit zur Probenentnahme über eine optionale, in der Anlage integrierte Schlauch-Entnahmeverrichtung bzw. über einen nachgeschalteten Probenahmeschacht.

Der Anschluss des Entnahmeschlauchs befindet sich direkt unter der Wartungsöffnung und oberhalb des Ruhewasserspiegels. Auf Wunsch kann der Schlauchanschluss direkt im Schachthals der Einstiegsöffnung ohne zusätzliche Halterungsmaßnahmen befestigt werden.



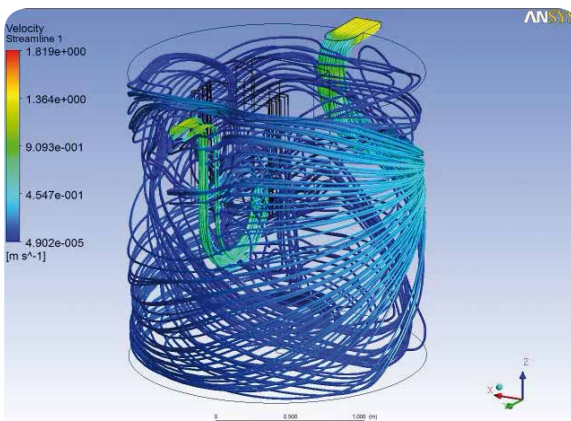
Schlauchvorrichtung zur Probenentnahme kleine Baureihe

Sepurator BLUE Abscheider Konstruktion

Bei der Konstruktion der Sepurator BLUE Typenreihe wurde durch Verwendung von Strömungssimulationen die Optimierung der Einbauten im Abscheider im Hinblick auf die Abscheidewirkung erreicht.

Durch die Geometrie des Einlaufteils wird Strömungsoptimierung in der Form realisiert, dass gleichzeitig eine beruhigte laminare Strömung entsteht und eine Verlängerung der Absetzwege erfolgt. Dies führt zu einer wesentlich verbesserten Trennung des Wassers von Feststoffen und Leichtstoffen.

Somit wird der Koaleszenzteil der Anlage besonders entlastet und eine höhere Betriebssicherheit ermöglicht. Alle weiteren Einbauteile des Sepurator BLUE sind ebenfalls hydraulisch optimiert. So werden ideale Strömungsbedingungen in der Anlage gewährleistet und die Reinigungsleistung der Anlage maximiert.



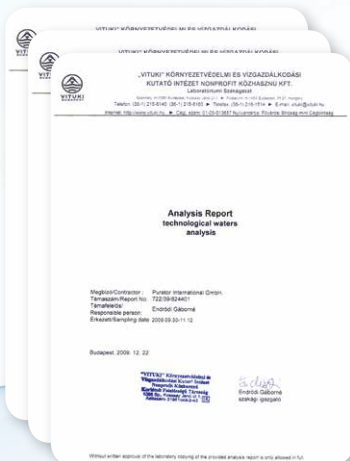
Die Simulation zeigt die optimalen Strömungseigenschaften von Sepurator BLUE:

- Geringe Strömung
- Kaum Turbulenzen
- Maximierte Abscheidezeiten
- Volle Raumnutzung

Normkonformität und Typenprüfungen

Die Sepurator BLUE Baureihe bietet eine Vielzahl an Typen durch Kombination verschiedenster Behälter und Einbauteilvarianten, um den unterschiedlichsten technischen und örtlichen Anforderungen gerecht zu werden.

Mit der CE Erklärung wird garantiert, dass jede Sepurator BLUE Type entsprechend EN 858 konstruiert und hergestellt wird.



CE

Weiters wurde jede Sepurator BLUE Type einzeln in allen Behälter- und Nenngößen nach ON B5101 /EN 484 geprüft und registriert.

Die geforderten Grenzwerte wurden in allen Fällen deutlich unterschritten. Die Ergebnisse sind von einem unabhängigen Institut entsprechend zertifiziert.

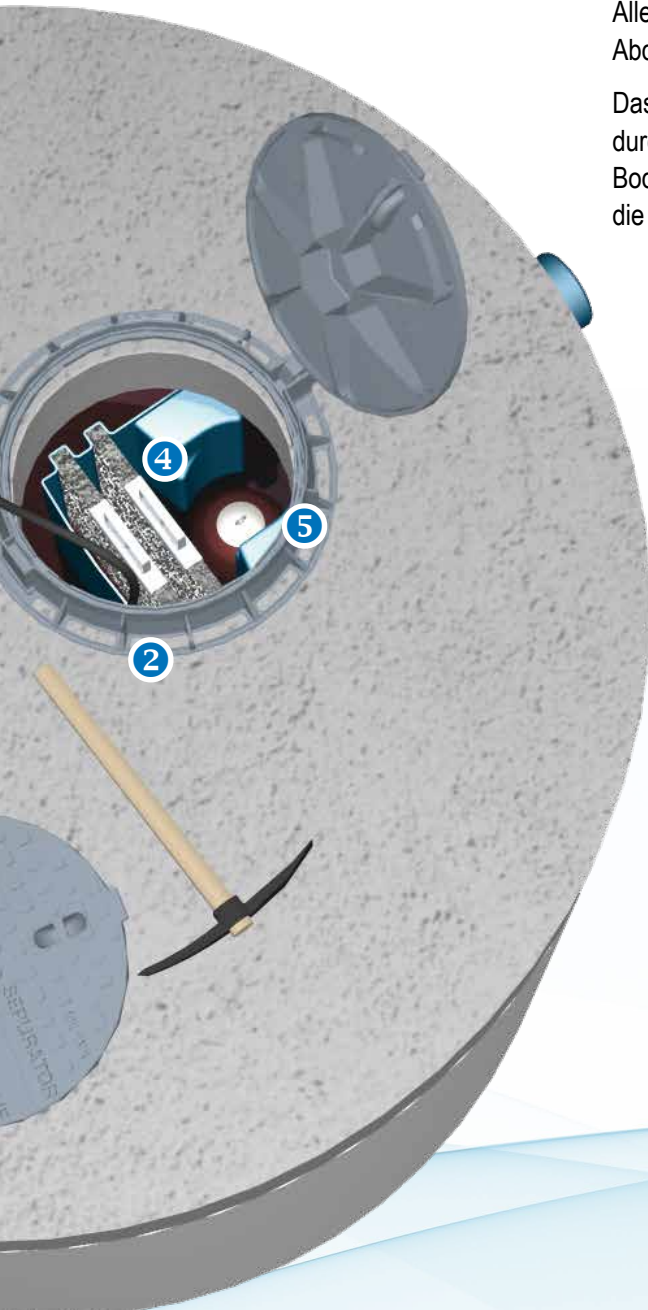
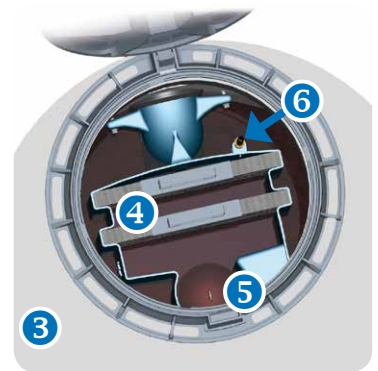
Wartungsfreundlichkeit

Wesentliches Augenmerk bei der Konstruktion der Baureihe wurde auf Wartungs- und Bedienungsfreundlichkeit gelegt.

Bequemer Zugang serienmäßig: die leicht zu öffnenden Schachtabdeckung mit Scharnier, selbsttätiger Arretierung mittels Federstäbe beim Schließen, sicherer Fixierung im geöffneten Zustand und dämpfender Auflage gegen Lärmbelästigung.

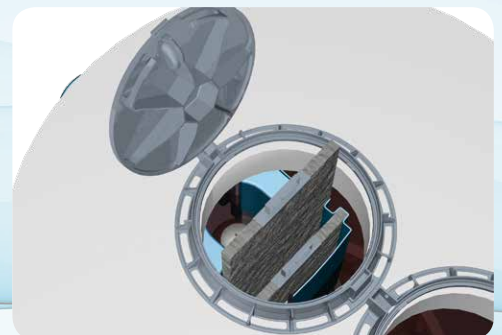
Alle Einbauteile sind bequem über die Abdecköffnungen zu erreichen.

Das Entsorgen des Abscheiderinhaltes durch Absaugen der Oberfläche bzw. des Bodenschlammes erfolgt ebenso einfach über die Wartungsöffnungen der Anlage.



- ① Wartungsöffnung über Schlammfang/Abscheider Klasse II
- ② Wartungsöffnung über Abscheider Klasse II
- ③ Wartungsöffnung bei kleinen Becken
- ④ Koaleszenzeinsätze
- ⑤ Selbsttätiger Abschluss
- ⑥ Probeentnahme mittels Schlauchvorrichtung

Die **Koaleszenzmatten** werden zur Wartung durch einfaches Heraufziehen aus dem Rahmen gezogen. Die Matten saugen sich nicht mit Wasser an und sind daher sehr leicht. Zur Fixierung sind keinerlei Klemm- oder Sperrvorrichtungen notwendig, es ist kein umständliches Hantieren im Abwasser erforderlich.



Sepurator BLUE® Mineralölabscheider

Mit Flachabdeckung



Produkteigenschaften:

- Komponentenzusammenstellung S-II-I-P nach EN 858
- ÖNORM B5101 geprüft
- mit integriertem Schlammfang (SF)
- mit integrierter Probenahmemöglichkeit
- alle Einbauteile aus ölbeständigem Kunststoff und Edelstahl
- Wartungsdeckel Klasse B125 oder D400 aus Sphäroguss
- Koaleszenzeinsätze und selbsttätiger Verschluss ohne Abpumpen herausziehbar
- selbsttätiger Verschluss ablaufseitig

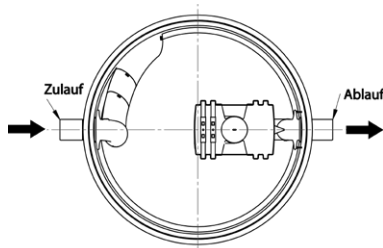
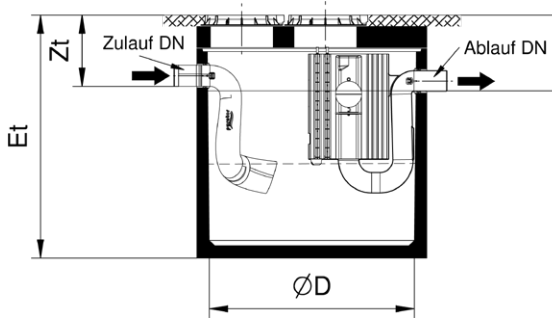
Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	SF m³	Innen Ø D mm	Zulauftiefe Zt mm	Einbautiefe Et mm	größtes Stückgew. t
SB3C-10-06	3	0,65	1000	555	1770	1,5
SB3C-12-12	3	1,2	1200	645	2110	1,9
SB6C-10-06	6	0,7	1000	555	1770	1,5
SB6C-12-12	6	1,2	1200	645	2110	1,9
SB6C-15-20	6	2,0	1500	635	2350	3,1
SB6C-20-35	6	3,5	2000	635	2100	4,2
SB6C-20-50	6	5,0	2000	635	2850	4,7
SB10C-12-12	10	1,2	1200	635	2100	1,9
SB10C-15-20	10	2,0	1500	635	2350	3,1
SB10C-20-35	10	3,5	2000	635	2100	4,2
SB10C-20-50	10	5,0	2000	635	2850	4,7
SB15C-15-15	15	1,5	1500	705	2350	3,1
SB15C-20-30	15	3,0	2000	705	2350	4,7
SB15C-20-45	15	4,5	2000	705	2850	5,8
SB15C-25-70	15	7,0	2500	705	2850	6,8
SB20C-20-20	20	2,0	2000	705	2100	4,2
SB20C-20-45	20	4,5	2000	705	2850	5,8
SB20C-25-70	20	7,0	2500	705	2850	6,8

- andere Nenngrößen und Schlammfänginhalte auf Anfrage

Ausschreibungstext:

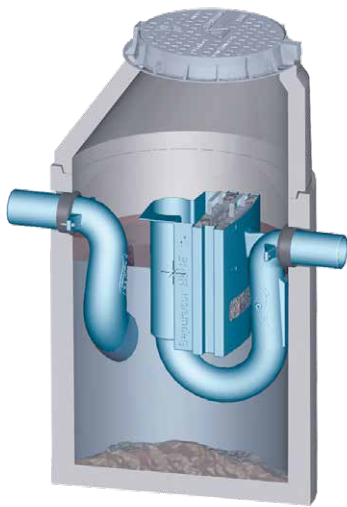
siehe www.pwn.at/downloads



Zu- und Ablaufnennweite
NG 3-10: DN160
NG 15-20: DN200

Sepurator BLUE® Mineralölabscheider

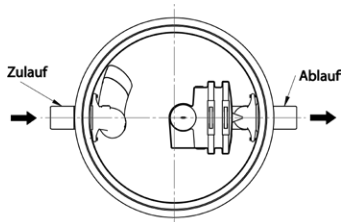
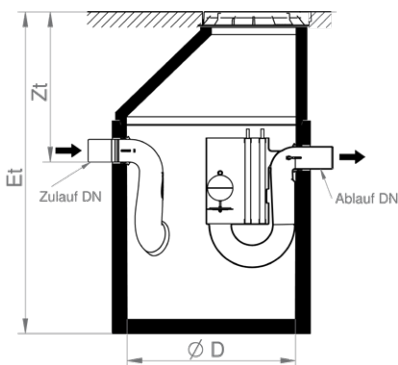
Mit Konusabdeckung



Produkteigenschaften:

- Komponentenzusammenstellung S-II-I-P nach EN 858
- ÖNORM B5101 geprüft
- mit integriertem Schlammfang (SF)
- mit integrierter Probenahmemöglichkeit
- alle Einbauteile aus ölbeständigem Kunststoff und Edelstahl
- Wartungsdeckel Klasse B125 oder D400 aus Sphäroguss
- Koaleszenzeinsätze und selbsttätiger Verschluss ohne Abpumpen herausziehbar
- selbsttätiger Verschluss ablaufseitig

Produktdetails:



Zu- und Ablaufnennweite DN160

Artikel Nr.	NG	SF m³	Innen Ø D mm	Zulauftiefe Zt mm	Einbautiefe Et mm	größtes Stückgew. t
SB3C-10-06C	3	0,65	1000	1005	2220	1,5
SB3C-12-12C	3	1,2	1200	1005	2220	1,9
SB6C-10-06C	6	0,65	1000	1005	2220	1,5
SB6C-12-12C	6	1,2	1200	1005	2470	1,9
SB6C-15-20C	6	2,0	1500	1175	2890	3,1
SB10C-12-12C	10	1,2	1200	1005	2470	1,9
SB10C-15-20C	10	2,0	1500	1175	2890	3,1

• andere Nenngrößen und Schlammfanginhalte auf Anfrage

Ausschreibungstext:

siehe www.pwn.at/downloads

PETROCLEAN Mineralölabscheider

PETROCLEAN PCM Mineralölabscheider werden für die mechanische Reinigung von ölverschmutztem Betriebs- und Regenwasser verwendet. Sie werden nach den Baugrundsätzen der ÖNORM B5101 und EN 858 hergestellt und sind entsprechend geprüft und registriert.

PETROCLEAN sind Schwerkraftabscheider mit Schrägklärtechnologie im Kreuzstromverfahren. Sie bestehen aus einem Kompaktbetonbecken, das in Schlammfang, Durchflussraum und Ölsammelraum unterteilt wird. Die Einbauten bestehen aus Zulaufverschluss, Schrägklärer und Ablauftauchrohr mit Probenahmemöglichkeit.

Der Schlammfang ⑨ hat die Aufgabe, absetzbare Stoffe wie Kies, Sand, Erde usw. zurückzuhalten. Damit wird verhindert, dass die nachfolgende Reinigungsstufe (Schrägklärer) verschlammmt.

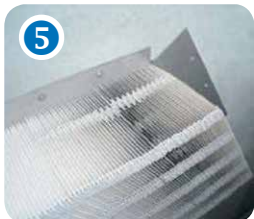


Selbsttätiger
Zulaufverschluss

② schließt selbsttätig bei Erreichen der maximalen Ölspeicherkapazität und macht dies auch auf den ersten Blick sichtbar. Nach der Entleerung der Anlage lässt sich der Verschluss trotz Wasserdruck mit einem Handgriff wieder in den Ausgangszustand versetzen.

Durch die Auslauföffnung des Zulaufverschlusses gleitet das Wasser seitlich ab und strömt über den gesamten Beckenquerschnitt ⑤ zum Schrägklärer.

Der Schrägklärer ⑤ hat die Aufgabe, einerseits Fein-



Schrägklärmodul

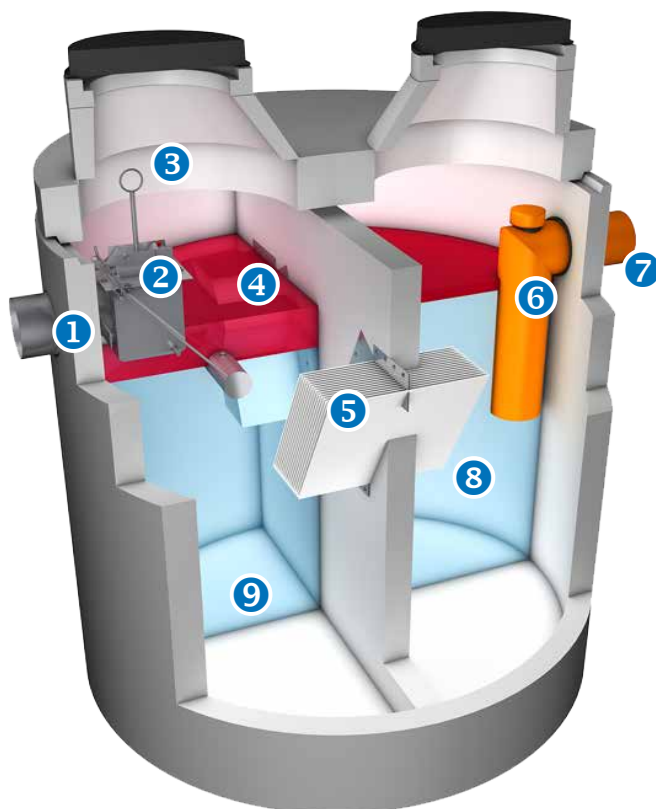
schlämme in die beiden Hälften des Schlammfangs abzuscheiden und andererseits kleine Öltröpfchen in größere umzuwandeln.

Der Schrägklärer ⑤ wird waagrecht durchflossen, wobei der Feinschlamm nach unten in den Schlammfang und die Leichtflüssigkeiten nach oben in den Ölsammelraum ④ abgeschieden werden. Dadurch ist eine automatische Reinigung des Schrägklärers gegeben, was den Wartungsaufwand für die Koaleszenzstufe gering hält.

Das gereinigte Abwasser wird über ein Tauchrohr ⑦ mit Probenahmemöglichkeit ⑥ abgeleitet und gelangt danach in den Kanal bzw. den Vorfluter.

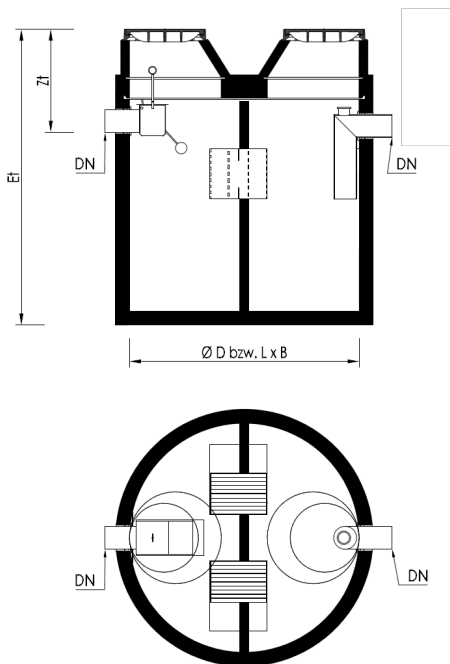
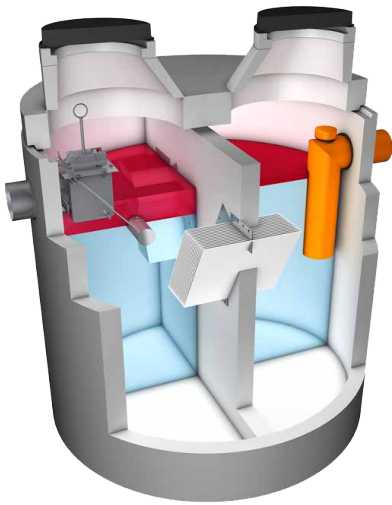
Der neu konstruierte Zulaufverschluss aus Kunststoff/Edelstahl

- ① Zulauf
- ② Zulaufverschluss
- ③ Arretierungsgestänge
- ④ Ölsammelraum
- ⑤ Schrägklärmodul
- ⑥ Probenahme
- ⑦ Ablauf
- ⑧ Durchflussraum
- ⑨ Schlammfang



PETROCLEAN Mineralölabscheider

Wartungsarme Schwerkraftabscheider mit Schrägklärer



Zu- und Ablaufnennweite
 NG 3-10: DN160
 NG 15-20: DN200
 NG 30-65: DN315
 NG 80-100: DN400

Produkteigenschaften:

- Komponentenzusammenstellung S-II-I-P nach EN 858
- ÖNORM B5101/ EN858 geprüft
- mit integriertem Schlammfang (SF), Durchflussraum und Ölspeicherraum
- mit selbsttätigem Zulaufverschluss aus Kunststoff/Edelstahl
- selbstreinigender Schrägklärer aus Kunststoff zur Abscheidung von Feinschlamm und kleinster Öltröpfchen
- mit integrierter Probenahmemöglichkeit
- Wartungsdeckel Klasse B125 oder D400 aus Sphäroguss

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	SF m³	Innen Ø D mm	Zulauftiefe Zt mm	Einbautiefe Et mm	größtes Stückgew. t
PCM4-0,9	4	0,9	1500	790	2030	3,0
PCM4-1,6	4	1,6	1500	790	2530	3,6
PCM4-3,5	4	3,5	2000	900	2630	5,3
PCM4-5,0	4	5,0	2000	900	3130	6,7
PCM8-0,9	8	0,9	1500	790	2030	3,0
PCM8-1,6	8	1,6	1500	790	2530	3,6
PCM8-3,5	8	3,5	2000	900	2630	5,3
PCM8-5,0	8	5,0	2000	900	3130	6,7
PCM12-1,5	12	1,5	2000	950	2130	4,3
PCM12-3,2	12	3,2	2000	950	2630	5,3
PCM12-5,0	12	5,0	2500	950	2630	7,1
PCM20-3,2	20	3,2	2000	950	2630	5,3
PCM20-5,0	20	5,0	2500	950	2630	7,1
PCM30-3,0	30	3,0	2000	1060	2630	5,3
PCM30-6,7	30	6,7	2500	1060	3130	7,8
PCM30-8,6	30	8,6	2500	1060	3630	9,5
PCM40-4,3	40	4,3	2500	1060	2630	7,1
PCM40-8,6	40	8,6	2500	1060	3630	9,5
PCM50-6,7	50	6,7	2500	1060	3130	7,8
PCM50-10,3	50	10,3	3850x2500 ¹	1370	3460	14,0
PCM65-10,3	65	10,3	3850x2500 ¹	1370	3460	14,0
PCM80-5,8	80	5,8	3850x2500 ¹	1510	3460	14,0
PCM100-5,8	100	5,8	3850x2500 ¹	1510	3460	14,0

¹ elliptisches Becken Innenabmessungen LxB
 • andere Nenngößen und Schlammfanginhalte, Zweibeckenanlagen auf Anfrage

Ausschreibungstext:

siehe www.pwn.at/downloads

PETROCLEAN Verkehrsflächensicherungsschacht

PETROCLEAN PCM-VFSS Verkehrsflächensicherungsschächte werden für die mechanische Reinigung von ölverschmutztem Regenwasser verwendet. Sie werden nach den Baugrundsätzen der ÖNORM B5102 und EN 858 hergestellt.

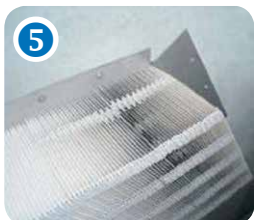
PETROCLEAN PCM-VFSS sind Schwerkraftabscheider mit Schrägklärtechnologie im Kreuzstromverfahren. Sie bestehen aus einem Kompaktbetonbecken, das in Schlammfang, Durchflussraum und Ölsammelraum unterteilt wird. Die Einbauten bestehen aus Zulaufverschluss mit Drossel, Schrägklärer und Ablauftauchrohr mit Probenahmemöglichkeit.

Der Schlammfang ⑨ hat die Aufgabe, absetzbare Stoffe wie Kies, Sand, Erde usw. zurückzuhalten. Damit wird verhindert, dass die nachfolgende Reinigungsstufe (Schrägklärer) verschlammmt.



Selbsttätiger
Zulaufverschluss
mit Zulaufregler zur
Begrenzung der
Zulaufmenge auf
Nennlast

Das Schmutzwasser wird über den mit einem Zulaufregler versehenen Zulaufverschluss ② in den Schlammfang eingeleitet. Der Zulaufregler hat die Aufgabe, die Zulaufmenge entsprechend der Nennleistung des Abscheiders zu begrenzen. Durch die Auslauföffnung des Zulaufverschlusses gleitet das Wasser seitlich ab und strömt über den gesamten Beckenquerschnitt ⑤ zum Schrägklärer.



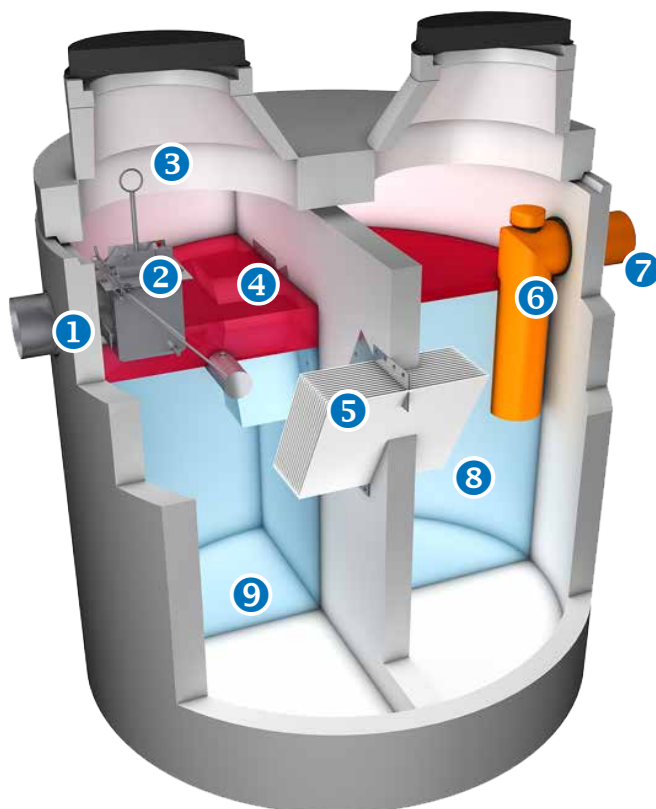
Schrägklärmodul

Der Schrägklärer ⑤ hat die Aufgabe, einerseits Feinschlämme in die beiden Hälften des Schlammfanges abzuscheiden und andererseits kleine Öltröpfchen in größere umzuwandeln.

Der Schrägklärer ⑤ wird waagrecht durchflossen, wobei der Feinschlamm nach unten in den Schlammfang und die Leichtflüssigkeiten nach oben in den Ölsammelraum ④ abgeschieden werden. Dadurch ist eine automatische Reinigung des Schrägklärers gegeben, was den Wartungsaufwand für die Koaleszenzstufe gering hält.

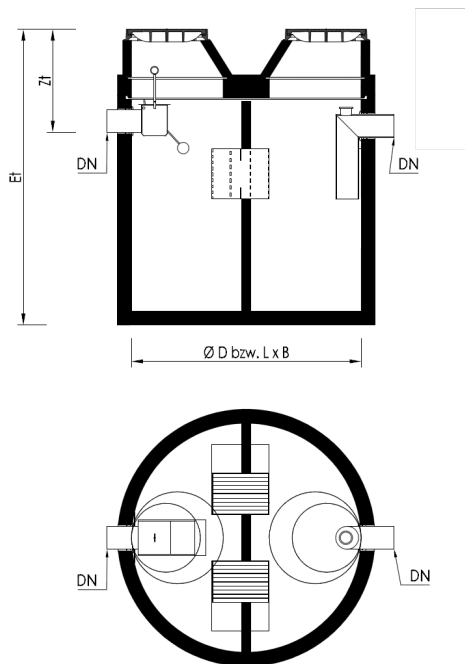
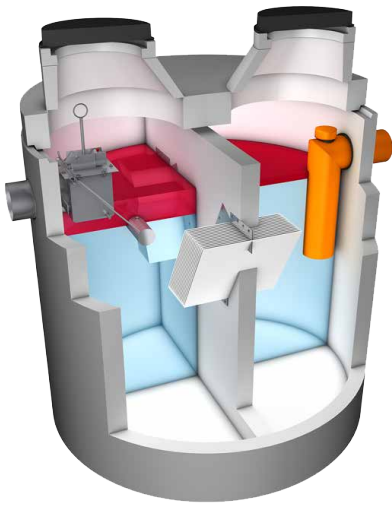
Das gereinigte Abwasser wird über ein Tauchrohr ⑦ mit Probenahmemöglichkeit ⑥ abgeleitet und gelangt danach in den Kanal bzw. den Vorfluter.

- ① Zulauf
- ② Zulaufverschluss
- ③ Arretierungsgestänge
- ④ Ölsammelraum
- ⑤ Schrägklärmodul
- ⑥ Probenahme
- ⑦ Ablauf
- ⑧ Durchflussraum
- ⑨ Schlammfang



PETROCLEAN Verkehrsflächensicherungsschacht

Wartungsarme Schwerkraftabscheider mit Schrägklärer
für die Reinigung von överschmutzten Regenwasser



Zu- und Ablaufnennweite
NG 12-20: DN200
NG 30-65: DN315
NG 80-145: DN400

Produkteigenschaften:

- Komponentenzusammenstellung S-II-I-P nach EN 858
- nach den Baugrundsätzen der ÖNORM B5102 und EN858 hergestellt
- mit integriertem Schlammfang (SF), Durchflussraum und Ölspeicherraum
- mit selbsttätigem Zulaufverschluss aus Kunststoff/Edelstahl mit Drossel zur Begrenzung der Zulaufmenge
- selbstreinigender Schrägklärer aus Edelstahl zur Abscheidung von Feinschlamm und kleinster Öltröpfchen
- mit integrierter Probenahmemöglichkeit
- Wartungsdeckel Klasse B125 oder D400 aus Sphäroguss

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	SF m³	Innen Ø D mm	Zulauftiefe Zt mm	Einbautiefe Et mm	größtes Stückgew. t
Einbeckenanlage						
PCM-VFSS12-3,2	12	3,2	2000	950	2630	5,3
PCM-VFSS20-3,2	20	3,2	2000	950	2630	5,3
PCM-VFSS30-4,3	30	4,3	2500	1060	2630	7,1
PCM-VFSS40-6,7	40	6,7	2500	1060	3130	7,8
PCM-VFSS50-6,3	50	6,3	3850x2500 ¹	1370	2960	11,9
PCM-VFSS65-10,3	65	10,3	3850x2500 ¹	1370	3460	14,0
Zweibeckenanlage						
PCM-VFSS80-11	80	11,5	Ø2000/ 3850x2500 ¹	1450	3430	14,4
PCM-VFSS100-14	100	14,5	Ø2000/ 3850x2500 ¹	1450	3430	14,4
PCM-VFSS125-19	125	19,5	3850x2500 ¹ / 3850x2500 ¹	1510	3520	14,4
PCM-VFSS145-19	145	19,5	3850x2500 ¹ / 3850x2500 ¹	1510	3520	14,4

¹ elliptisches Becken Innenabmessungen LxB

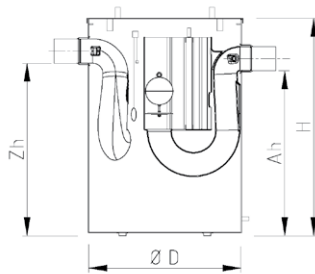
- andere Nenngrößen und Schlammfanginhalte auf Anfrage

Ausschreibungstext:

siehe www.pwn.at/downloads

Sepurator BLUE® Mineralölabscheider aus Edelstahl

Mit Einbauteilen aus Kunststoff



Zu- und Ablaufnennweite
DN160

Produkteigenschaften:

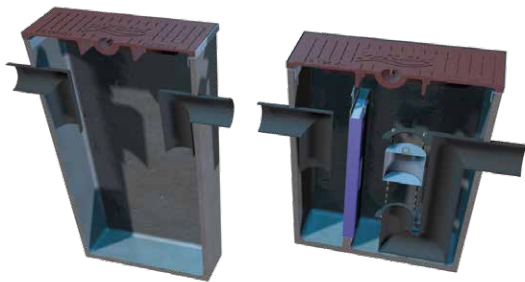
- Komponentenzusammenstellung S-II-I-P nach EN 858
- in Edelstahlbecken, Werkstoff 1.4301 zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen
- mit integriertem Schlammfang (SF) und Probenahmemöglichkeit
- alle Einbauteile aus ölbeständigem Kunststoff und Edelstahl
- Koaleszenzeinsätze und selbsttätiger Verschluss ohne Abpumpen herausziehbar
- selbsttätiger Verschluss ablaufseitig

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	SF m³	Innen Ø D mm	Zulaufhöhe Zh mm	Höhe H mm	Gewicht kg
SB3CEF-10-06	3	0,65	1000	1088	1429	185
SB3CEF-12-12	3	1,2	1200	1335	1675	310
SB6CEF-10-06	6	0,65	1000	1088	1429	190
SB6CEF-12-12	6	1,2	1200	1335	1675	315
SB10CEF-12-12	10	1,2	1200	1088	1429	320

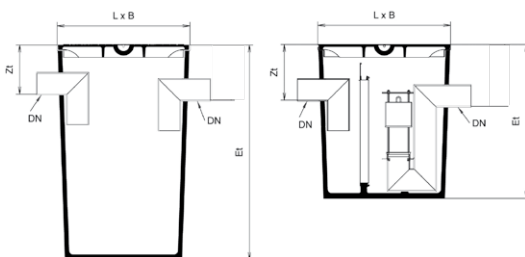
Sepurator MINI® Mineralölabscheider

aus Polymerbeton für Kleinstanwendungen



Schlammfang SLT

Abscheider PCN



Zu- und Ablaufnennweite
DN110

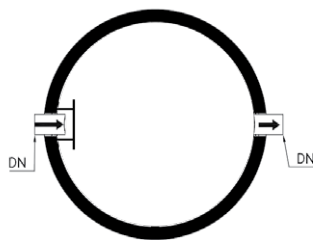
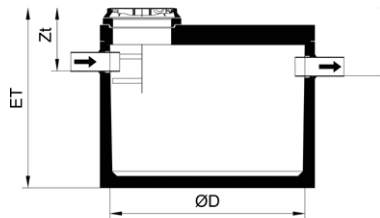
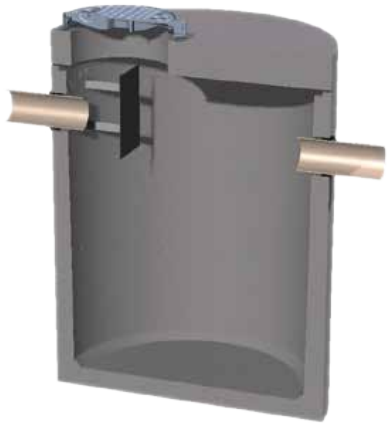
Produkteigenschaften:

- Komponentenzusammenstellung S-II-I nach EN 858
- aus Polymerbeton
- alle Einbauteile aus ölbeständigem Kunststoff und Edelstahl
- Wartungsdeckel Klasse B125
- Koaleszenzeinsatz und selbsttätiger Verschluss ohne Abpumpen herausziehbar
- selbsttätiger Verschluss ablaufseitig

Produktdetails:

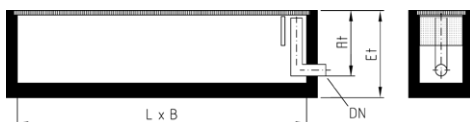
Artikel Nr.	NG	SF Inhalt l	L x B mm	Zulauftiefe Zt mm	Einbaumaß Et mm	größtes Stückgew. t
Nenngröße 1,5						
SLT-PC-0,2A-00	-	170	650x450	240	1050	0,14
PCN-1,5Y	1,5		650x450	270	750	0,14
Nenngröße 3 - es sind 2 Schlammfänge zu verwenden						
SLT-PC-0,2A-01	-	170	650x450	170	1050	0,14
SLT-PC-0,2A-02	-	170	650x450	200	1050	0,14
PCN-3,0Y	3		650x450	200	1050	0,16

Schlammfang aus Beton in Kompaktbauweise



Zu- und Ablaufnennweite
DN160

Vorschlammfang aus Beton für Waschplätze



Zu- und Ablaufnennweite
DN160

Produkteigenschaften:

- Wartungsdeckel Klasse A15, B125 oder D400
- wahlweise mit Flachabdeckung oder Konusabdeckung
- Zu- und ablaufseitig Kernbohrung mit Bohranschlussdichtung für Kunststoffrohe

Produktdetails:

Artikel Nr.	Nutzhalt V m ³	Innen Ø D mm	Zulauftiefe Zt mm	Einbautiefe Et mm	größtes Stückgew. t
Ausführung mit Flachabdeckung					
SF10-08-15	0,85	1000	520	1770	1,5
SF12-12-15	1,2	1200	610	1860	1,9
SF12-15-15	1,5	1200	610	2110	2,1
SF15-18-15	1,8	1500	600	1850	2,6
SF15-28-15	2,8	1500	600	2350	3,1
SF20-33-15	3,3	2000	600	1850	4,0
SF20-50-15	5,0	2000	600	2350	4,7
SF20-65-15	6,5	2000	600	2850	5,8
SF25-75-15	7,5	2500	600	2350	6,5
SF25-100-15	10,0	2500	600	2850	6,8
SF25-125-15	12,5	2500	600	3350	8,4
SF385-16-15	15,8	3850x2500 ¹	900	3160	13,0
Ausführung mit Konus					
SF10-08-15C	0,85	1000	1020	2220	1,5
SF12-12-15C	1,2	1200	1020	2220	1,9
SF12-15-15C	1,5	1200	1020	2470	2,1
SF15-18-15C	1,8	1500	1190	2390	2,6
SF15-28-15C	2,8	1500	1190	2890	3,1
SF20-33-15C	3,3	2000	1040	2240	4,0
SF20-50-15C	5,0	2000	1040	2740	4,7
SF20-65-15C	6,5	2000	1040	3240	5,8
SF25-75-15C	7,5	2500	1220	2920	6,5
SF25-100-15C	10,0	2500	1220	3420	6,8
SF25-125-15C	12,5	2500	1220	3920	8,4

¹ elliptisches Becken Innenabmessungen L x B

- andere Zu- und Ablaufnennweiten, Nutzhalt sowie Schlammfang in Ringbauweise auf Anfrage

Produkteigenschaften:

- in Kompaktbauweise
- mit Gitterrostabdeckung LKW-befahrbar
- gelochte Tauchwand zum Rückhalt von festen Schwimmstoffen

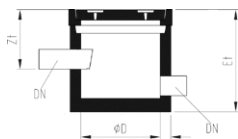
Artikel Nr.	Nutzhalt m ³	L x B mm	Ablauftiefe At mm	Einbautiefe Et mm	größtes Stückgew. t
VSF-204-320	0,32	2000x400	400	700	2,1
VSF-306-1620	1,6	3000x600	900	1200	4,1
VSF-406-2160	2,2	4000x600	900	1200	6,1

Probenahmeschacht aus Beton

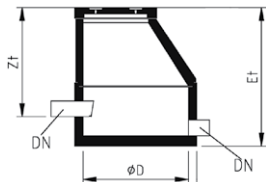
ohne Probenahmemulde



Durchmesser 600 mm



Durchmesser 800 und 1000 mm



Produkteigenschaften:

- mit Bohranschlussdichtungen für Kunststoffrohre
- Wartungsdeckel Belastungsklasse A15, B125 oder D400
- Ausführung mit Probenahmemulde auf Anfrage

Produktdetails:

Artikel Nr.	Innen Ø D mm	Zulauftiefe Zt mm	Einbautiefe Et mm	gr. Stk. gewicht t
Durchmesser 600 mm, DN110/160				
PE6-110(160)-OM	600	670	970	0,23
Durchmesser 800 mm, DN110/160/200/250				
PE8-110(160/200/250)-OM	800	770	1070	0,46
Durchmesser 1000 mm, DN110/160/200/250/315/400				
PE10-110(160/200/250)-OM	1000	1070	1370	0,61
PE10-315(400)-OM	1000	1350	1650	0,81
Differenz Zulauf - Ablauf 200mm				

Integrierte Probenahme für Separator BLUE



Artikel Nr.	Beschreibung
SB-SDSYS-S	Integriertes Probenahmesystem für Separator-Blue NG 3 - 10
SB-SDSYS-M	Integriertes Probenahmesystem für Separator-Blue NG 15 - 20

Warnanlagen



Artikel Nr.	Beschreibung
SE10001-BA	Warnanlage für Mineralölabscheider bestehend aus: Kontrolleinheit, Ölsonde mit 10m Kabel und Kabelaufhängung
SE-HLP-BA	Aufstausensor mit 10 m Kabel
SE-SLP-BA	Schlammensor mit 10 m Kabel
SE-KKR-BA	Kabelklemmrohr zur Kabelverlängerung
SE-KABEL-BA	Sonden kabel (1fm)

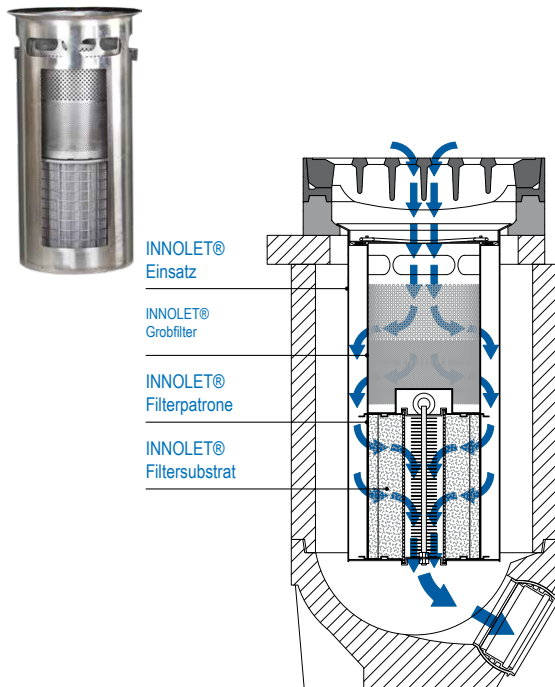
Wartungsmaterial



Artikel Nr.	Beschreibung
WASSERNACHWEISP	Wassernachweispaste zur Messung der Ölschichtdicke, Tube 150g
MÖA-WA-SET	Wartungsset für Mineralölabscheider bestehend aus: Kunststoffkoffer, Ölschwimmer, pH-Indikatorpapier, Zollstock, Teleskopgestänge Alu, Schlammpeilteller, Einschraubhaken

INNOLET® Filtereinsatz für Straßenabläufe

Filtereinsatz zur gezielten Bindung von Kohlenwasserstoffen
in vorhandenen Straßenabläufen DN450



Produkteigenschaften:

- ca. 80 % der zulaufenden Jahresmenge an Regenwasser durchlaufen die Filterpassage der Patrone
- Reinigungswirkung durch Kombination von Filtration und Adsorption
- hohe Reinigungsleistung durch Einsatz eines speziellen Filtersubstrats in der Filterpatrone
- hoher Rückhalt von Schwermetallen, Polyzyklischen Aromatischen Kohlenwasserstoffen (PAK) und abfiltrierbaren Stoffen (AFS)
- Entwässerungssicherheit durch Notüberläufe im INNOLET®-Einsatz
- einfache Nachrüstung ohne aufwendige und kostspielige Tiefbaumaßnahmen
- alle Bauteile des Einsatzes aus Edelstahl
- geeignet für Straßenabläufe mit Mindesteinbautiefe 900mm (Gitter bis Auslaufrohr)
- für Quadrataufsätze 500x500mm und Rechteckaufsätze 300x500mm

D-Rainclean® Sickermulde mit Substrat

zur Behandlung und Versickerung schadstoffbelasteter Regenwässer
von befestigten Oberflächen



Produkteigenschaften:

- Schmutzfracht im Oberflächenabwasser von stark belasteten Verkehrsflächen wird mit D-Rainclean® vor dem Erreichen des Grundwassers durch Filtration, Adsorption und Einlagerung, Ionenaustausch, Fällung und durch biologischen Abbau gereinigt.
- D-Rainclean Sickerrinne bestehend aus Kunststoffmulde mit Sickeröffnungen, Substratmischung, Gussroste Klasse B125 oder D400
- Gemäß ÖNORM B2506 / ATV A 138
- platzsparende Alternative zur Grünmulde
- LKW-Befahrbarkeit
- Entlastung der Regenwasserkanalisation
- Ölbindekazapazität bei einem Unfall bis 10 l/m Rinne
- keine zusätzliche Sickeranlage (Sickerschacht) oder Kanalanschluss erforderlich

Wirkungsweise:

- Reduktion der Schadstoffeinträge (z.B. Reifenabrieb, Abgase, (Schwermetalle) in den Boden
- Abbau von Kohlenwasserstoffen wie diese in der Regel auf befestigten, befahrenen Flächen anfallen
- Filterung der Feinstoffe
- Schadstoffabbau durch Bodenmikrobiologie

ECOLIP Fettabscheider

Mit der Produktfamilie PURATOR ECOLIP spielt Wallner & Neubert seine volle abwassertechnische Kompetenz auch in der Fettabscheidertechnologie aus. ECOLIP umfasst eine breite Produktpalette an Fettabscheidern in den unterschiedlichsten Werkstoffen und bietet eine Vielzahl an Lösungen für alle entsprechenden Aufgabestellungen.

Anwendungsgebiete

Die Aufgabe leistungsfähiger Fettabscheideranlagen besteht darin, die im Schmutzwasser enthaltenen pflanzlichen und tierischen Öle und Fette zurückzuhalten. Sie verhindern, dass fetthaltige Inhaltsstoffe in das Kanalsystem gelangen, was zu Querschnittsverengungen (Verstopfungen) im Kanalsystem und Problemen in der Kläranlage führen kann. In allen gewerblichen und industriellen Betrieben, in denen fetthaltige Schmutzwässer entstehen können, ist der Einsatz von Fettabscheideranlagen zweckmäßig und erforderlich.

Funktionsbeschreibung



Typischer Anwendungsfall:
Gewerbliche Großküche

Eine Fettabscheideranlage besteht im Allgemeinen aus Schlammfang und Fettabscheider. Das Schmutzwasser gelangt zuerst in den Schlammfang, in dem sich die Sinkstoffe, welche schwerer als Wasser sind, nach unten absetzen. Eine Prallplatte unmittelbar nach dem Zulauf bewirkt eine Beruhigung und gleichmäßige Verteilung des zufließenden Wassers. In weiterer Folge steigen die Öle und Fette, welche leichter als Wasser sind, im Fettabscheider an die Oberfläche. Eine Ablaufeinrichtung (Tauchrohr) verhindert ein Abfließen der gespeicherten Stoffe. Das gereinigte Wasser fließt durch die Ablaufeinrichtung in den Schmutz oder Mischwasserkanal. Die in der Fettabscheideranlage verbleibenden Sinkstoffe und Fette sind in regelmäßigen Abständen entsprechend der Bedienungsanleitung sowie den gültigen Normen nachweislich zu entsorgen.

Planung und Genehmigung

Fettabscheideranlagen sind vom Kanalbetreiber zu genehmigen. Für Fragen der Dimensionierung und Einreichung (Bemessung nach ÖNORM EN- 1825, technischer Bericht und der gleichen) steht ihnen das Wallner & Neubert - Team selbstverständlich gerne zur Verfügung.

Einbau und Inbetriebnahme

Der Einbau muss durch ein Fachunternehmen unter Beachtung der Einbauvorschriften erfolgen. Auf Wunsch übernimmt Wallner & Neubert die Einbringung, Montage und Inbetriebnahme von frei aufgestellten Anlagen für Sie. Bei beengten Platzverhältnissen ist ein Zusammenbau der Einzelteile vor Ort möglich.

Wartung und Entsorgung

Um eine problemlose und effiziente Funktion ihrer Fettabscheideranlage zu gewährleisten, ist eine Betriebskontrolle, regelmäßige Wartung und die rechtzeitige sowie fachgerechte Entsorgung des Fettabscheiderinhaltes notwendig. Sämtliche Service-, Wartungs- und Entsorgungsarbeiten werden auf Wunsch von Wallner & Neubert Service mit seinen kompetenten und speziell geschulten Mitarbeitern gerne durchgeführt.



Eingebaut ins Erdreich

- Nenngrößen: NG1 bis NG30 serienmäßig; größere NG auf Anfrage
- Werkstoffe: Kunststoff PE-HD, Stahlbeton, Stahlbeton mit PE-Innenauskleidung
- Direktentsorgungsanschluss möglich
- einfache Entsorgung und Reinigung



- 1 Zulauf
- 2 Entlüftungsleitung über Dach
- 3 Füllereinrichtung
- 4 Fettabscheiderbehälter
- 5 Schauglas
- 6 Rührwerk
- 7 Auslauf + Probenahmeeeinrichtung
- 8 Entsorgungspumpe und -Leitung
- 9 Hebeanlage + Druckleitung

Freiaufstellung in frostgeschützten Räumen

- Nenngrößen: NG2 bis NG25 serienmäßig; größere NG auf Anfrage
- Werkstoffe: Kunststoff PE-HD oder Edelstahl 1.4571
- Bedarfsorientierte, Individuelle Anpassung an alle Einsatzzwecke, Einbring- und Aufstellungsbedingungen
- Praxisorientierte und bewährte Entsorgungseinrichtungen
- einfache Reinigung
- umfangreiches Zubehör



Leichte Einbringung

durch das innovative und kompakte Design bzw. durch die Teilbarkeit in kompakte Segmente ist eine einfache Einbringung auch bei beengtesten Verhältnissen möglich.

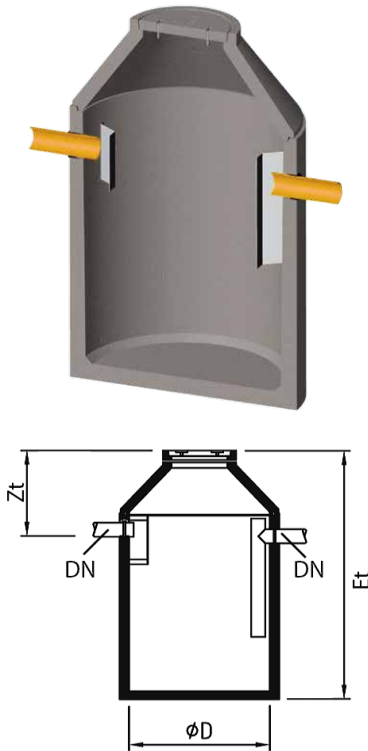


Bedienungsvarianten und einfachste Aufrüstung

von der Grundvariante zur vollautomatischen Anlage mit Programmsteuerung und eigener Zerkleinerungs- und Entsorgungspumpe.

ECOLIP-B

Fettabscheider aus Beton in Kompaktbauweise



Zu- und Ablaufnennweite
NG 2-10: DN160
NG 12-30: DN200

Produkteigenschaften:

- entsprechend Baugrundsätzen ÖNORM EN 1825
- mit integriertem Schlammfang (SF)
- Wartungsdeckel Klasse B125 oder D400 tagwasserdicht verschraubt
- Abscheider größer NG 30 auf Anfrage

Produktdetails:

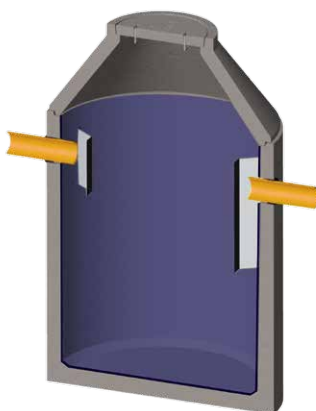
Artikel Nr.	NG	SF m³	Innen Ø D bzw. LxB mm	Zulauftiefe Zt mm	Ablauftiefe At mm	Einbautiefe Et mm	gr. Stück-gew. t
FA2-10CB(D)	2	0,2	1000	970	1040	2220	1,5
FA3-12CB(D)	3	0,3	1200	970	1040	2220	1,9
FA4-12CB(D)	4	0,4	1200	970	1040	2470	2,1
FA5-15CB(D)	5	0,5	1500	1140	1210	2390	2,4
FA7-15CB(D)	7	0,7	1500	1140	1210	2890	3,0
FA10-20CB(D)	10	1,0	2000	990	1060	2240	3,5
FA12-20CB(D)	12	1,2	2000	1040	1110	2740	4,2
FA15-25CB(D)	15	1,5	2500	1220	1290	2420	4,8
FA20-25CB(D)	20	2,0	2500	1220	1290	2920	5,8
FA30-385B(D)	30	3,0	3850x2500	950	1020	2660	11,5

Fettabscheider größer NG30, Ausführungen mit Flachabdeckung und andere Zulauftiefen auf Anfrage

Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads

ECOLIP-BPE

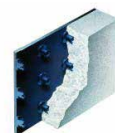
Fettabscheider aus Beton mit langlebiger, fettsäurebeständiger PE-Auskleidung



Zu- und Ablaufnennweite
NG 2-10: DN160
NG 15-25: DN200

Produkteigenschaften:

- geprüft nach ÖNORM EN 1825
- mit integriertem Schlammfang (SF)
- leichter zu reinigen durch glatte Oberfläche
- Wartungsdeckel Klasse B125 oder D400
- andere Größen auf Anfrage



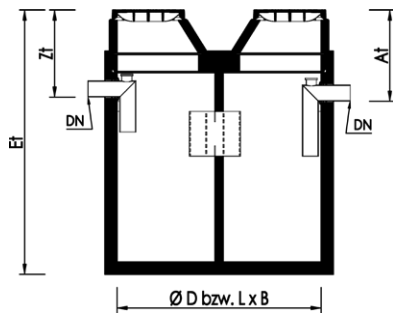
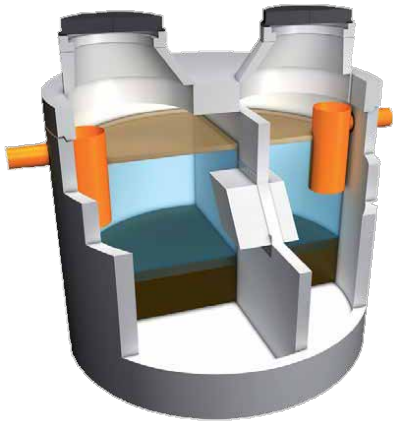
Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	SF m³	Innen Ø D bzw. LxB mm	Zulauftiefe Zt mm	Ablauftiefe At mm	Einbautiefe Et mm	gr. Stück-gew. t
M-FA2-10-02ICB(D)	2	0,2	1000	1100	1170	2130	1,7
M-FA4-10-04ICB(D)	4	0,4	1000	1100	1170	2530	2,1
M-FA7-12-07ICB(D)	7	0,7	1200	1100	1170	2780	2,9
M-FA10-15-10ICB(D)	10	1,0	1500	1100	1170	2580	4,1
M-FA15-20-15ICB(D)	15	1,5	2000	1125	1195	2595	4,8
M-FA20-20-20ICB(D)	20	2,0	2000	1125	1195	2845	5,4
M-FA25-20-25ICB(D)	25	2,5	2000	1125	1195	3395	6,4

Ausführungen mit Flachabdeckung, andere Zulauftiefen und andere Nenngrößen auf Anfrage

Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads

ECOLIP-RFA Restfettabscheider aus Beton in Kompaktbauweise



Zu- und Ablaufnennweite
NG 2-10: DN160
NG 12-16: DN200

Produkteigenschaften:

- mit integriertem Schlammfang (SF)
- Schwerkraftabscheider mit Schrägklärer
- max. 100mg/l schwerflüchtige lipophile Stoffe
- Wartungsdeckel Klasse D400

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	SF m³	Innen Ø D bzw. L x B mm	Zulauftiefe Zt mm	Ablauftiefe At mm	Einbautiefe Et mm	gr. Stück- gew. t
Einbeckenanlagen							
RFA-2B(D)	2	1,5	2000	900	940	2630	5,4
RFA-4B(D)	4	2,4	2500	900	940	2630	7,2
RFA-6B(D)	6	7,8	3850x2500	900	940	3160	14,2
RFA-8B(D)	8	7,8	3850x2500	900	940	3160	14,2
Zweibeckenanlagen							
RFA-12B(D)	12	13,5	Ø 2500 / 3850x2500	900	980	3160	14,4
RFA-16B(D)	16	13,5	3850x2500 / 3850x2500	900	980	3160	14,4

- Restfettabscheider größer NG 16 auf Anfrage

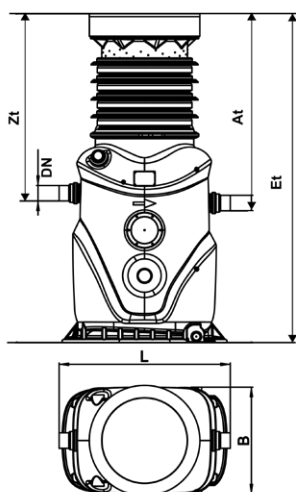
Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads

Zubehör für ECOLIP-Betonanlagen

Artikel Nr.	Beschreibung
DEL-75B	Direktentsorgungsleitung DA75 inkl. Storz-Kupplung Größe B; 2 1/2"
SE10001-GA1	Alarmanlage für Fettabscheider mit 5 m Sondenkabel

ECOLIP BASIKA-rho terra

Fettabscheider aus Kunststoff



Produkteigenschaften:

- geprüft nach ÖNORM EN 1825
- mit integriertem Schlammfang (SF)
- Aufsatzstücke stufenlos höhenverstellbar, mit Niveaueausgleich
- Wartungsdeckel aus Gusseisen Klasse B125 oder D400 tagwasserdicht verschraubt
- aus hochwertigem, formbeständigem Kunststoff PE-LMD, hervorragende Statik
- Behälterboden mit innerem Gefälle zur einfacheren Entleerung

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	SF m³	Abmessung LxB mm	Zulauftiefe Zt mm	Ablaufhöhe At mm	Einbautiefe Et mm	Gewicht kg
BA40010202B(D)	2	0,2	1210x760	760-1700	830-1770	1780-2720	305
BA40010402B(D)	4	0,4	1635x760	760-1700	830-1770	1780-2720	345
BA40010702B(D)	7,5	0,75	1930x800	810-1700	880-1770	2130-3020	375
BA40011002B(D)	10	1,0	2545x800	810-1700	880-1770	2130-3020	630

- bei Deckel Klasse D400 Lastverteilplatte vorsehen

Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads

Zu- und Ablaufnennweite
NG 2, 4: DN110
NG 7,5, 10: DN160

ECOLIP BASIKA-rho terra smart

Fettabscheider aus Kunststoff mit Entleerungsleitung



Produkteigenschaften:

- mit Entleerungsleitung mit Übergangsstück 3" AG und Storz-B-Kupplung
- andere Eigenschaften wie Ausführung oben

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	SF m³	Abmessung LxB mm	Zulauftiefe Zt mm	Ablaufhöhe At mm	Einbautiefe Et mm	Gewicht kg
BA40010203B(D)	2	0,2	1210x1020	760-1700	830-1770	1780-2720	311
BA40010403B(D)	4	0,4	1635x1020	760-1700	830-1770	1780-2720	351
BA40010703B(D)	7,5	0,75	1930x1060	810-1700	880-1770	2130-3020	381
BA40011003B(D)	10	1,0	2545x1060	810-1700	880-1770	2130-3020	636

- bei Deckel Klasse D400 Lastverteilplatte vorsehen

ECOLIP BASIKA-K terra

Probeentnahmeschacht aus Kunststoff



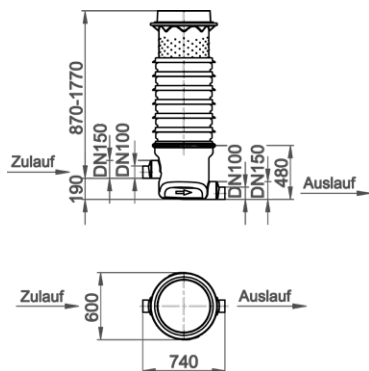
Produkteigenschaften:

- mit stufenlos verstellbaren Teleskopaufsatz
- Wartungsdeckel Klasse D400
- Absturzhöhe 160mm
- Zu- und Ablauf DN 110/160

Produktdetails:

Artikel Nr.	Zu-/ Ablauf DN	Zulauftiefe Zt mm	Einbautiefe Et mm
BA3290144	110/160	870/1770	1060/1960

Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads



ECOLIP BASIKA Fettabscheider - viele Vorteile



Werkstoff

Die BASIKA Fettabscheider werden ausschließlich aus wertvollen Werkstoffen gefertigt. Komponenten aus Kunststoff werden aus formstabilem PE-LMD und PE-HD gefertigt, die besonders resistent gegen Säuren sind. Fettabscheider aus Edelstahl werden bei hohen Abwassertemperaturen über 60° C eingesetzt und werden in V4A (Werkstoff 1.4404) hergestellt.

Sicherheit

Die BASIKA Fettabscheider bieten dauerhaft absolute Dichtheit gegen Wasser und Geruch. Die Behälter des Fettabscheiders werden zu einem monolithischen Körper gefertigt. Hochwertige Dichtungen gewährleisten auch an den Verbindungsstellen rundum Dichtheit.

Schallschutz

Die solide Ausführung und das Schallreduktions-Konzept mindern wirkungsvoll die vibroakustischen Effekte. Die spezielle Konstruktion mit der abgestimmten Anordnung der Versteifungen bieten eine semiaktive Dämpfung und Tilgung von Geräuschen und Schall. Zudem unterstützt die Strömungsoptimierung das umfassende Schallschutzkonzept.

Stabilität

Die statisch optimierten Konstruktionen und die massiven Ausführungen bieten eine erstaunliche Stabilität, um den zu erwartenden Belastungen während der Installation und des dauerhaften Betriebs sicher standzuhalten. Die Standsicherheit wurde in intensiven Tests nachgewiesen.

Entleerung

Nachhaltige und optimale Funktion der Abscheideranlage ist maßgeblich von einer fachgerechten Entleerung und Wartung abhängig. Die BASIKA Ausbaustufen bieten optimale Lösungen für eine nachhaltige Reinigung und geruchlose Entleerung, bis hin zu einem vollautomatischen Entleerungsvorgang.

Einbringung

Die BASIKA Fettabscheider bieten die perfekte Lösung für jede Einbringungs- und Einbausituation. Sowohl die monolithischen Behälter als auch die Lösungen in Segmentbauweise finden einen Weg durch noch so beengte Zugänge zum Aufstellort.



BASIKA SpeedCutter – spürbar besser

Der fortschrittliche BASIKA SpeedCutter bietet die optimale Vorbereitung des Abscheiderinhaltes auf das Abpumpen bei der Entleerung. Die spezielle Ausformung des Cutter-Impellers kombiniert mit dem leistungsstarken Antrieb, sorgen für ein Höchstmaß an Untermischung und bewirken aufgrund der enormen Strömung und Dynamik die Ablösung von Ablagerungen an der Behälterinnenwand.



BASIKA PlainTec – übernatürlich glatt

Die BASIKA Fettabscheider rho werden in modernsten Fertigungsverfahren produziert, die es erlauben, die Behälterinnenflächen erstaunlich glatt zu gestalten, so dass anhaftende Rückstände bei der Entleerung leicht entfernt werden können.



BASIKA TangBarrier – richtig dicht

Die BASIKA Fettabscheider sind perfekt gebaut für den besten Schutz vor Gerüchen. Die ausgewählten Werkstoffe der BASIKA Abscheider verhindern dauerhaft, dass Aromaten aus dem Abwasser durch die Behälterwand oder die Spezialdichtungen dringen und austreten können. Das BASIKA TangBarrier Konzept bietet somit die Sicherheit, die sich ein Betreiber wünscht.

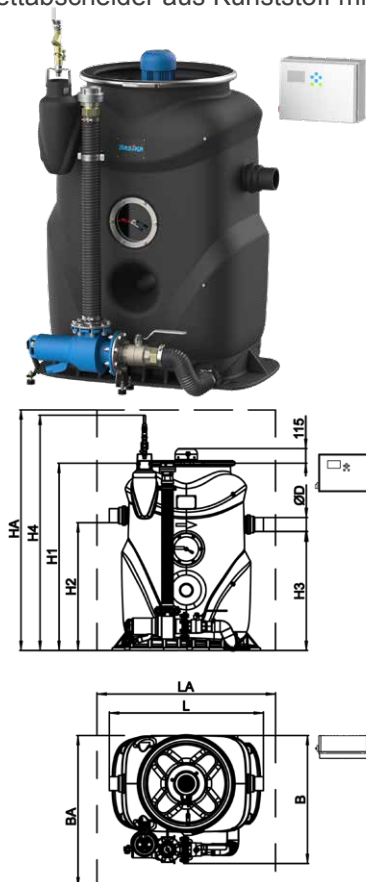
Für jeden den richtigen Fettabscheider

Kunststoff - geringes Gewicht		Edelstahl - hygienische und thermische Beständigkeit			
monolithisch	in Segmente teilbar	monolithisch	in Segmente teilbar	monolithisch	Vollentsorger
					
rho	fass K	quad E	fass E	fas E mobil	praktika
NS ≤ 1	•		•	•	
NS 2	•	•	•		•
NS 4	•	•	•		•
NS 7	•	•	•		•
NS 7,5	•				
NS 10	•	•	•		•
NS 15		•			•
NS 20		•			•
NS 25		•			•

Fettabscheider Freiaufstellung Typenreihe rho

ECOLIP BASIKA-rho professional

Fettabscheider aus Kunststoff mit vollautomatischer Bedienung und Entleerung



Produkteigenschaften:

- optimale Reinigung durch das BASIKA SpeedCutter System
- vollautomatische Bedienung
- vollautomatische Entleerung durch leistungsstarke Entleerungspumpe
- vollautomatische Befüllung nach der Entleerung
- optionale Fernsteuerung
- Sichtfenster für visuelle Prüfung der Fettschicht
- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung
- hochwertige und fortschrittliche Konstruktion aus PE-LMD
- kompakt und leicht für einfache Einbringung
- geruchsdicht verschlossen durch BASIKA TangBarrier
- leichte Reinigung durch BASIKA PlainTec

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40000208	2	rechts	200	1.210	1.020	1.476	1.020	950	1.855	217
BA40000209	2	links	200	1.210	1.020	1.476	1.020	950	1.855	217
BA40000408	4	rechts	400	1.635	1.020	1.476	1.020	950	1.855	257
BA40000409	4	links	400	1.635	1.020	1.476	1.020	950	1.855	257
BA40000708	7,5	rechts	750	1.930	1.060	1.825	1.320	1.250	2.150	287
BA40000709	7,5	links	750	1.930	1.060	1.825	1.320	1.250	2.150	287
BA40001008	10	rechts	1.000	2.545	1.060	1.825	1.320	1.250	2.150	327
BA40001009	10	links	1.000	2.545	1.060	1.825	1.320	1.250	2.150	327

Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads

ECOLIP BASIKA-rho comfort

Fettabscheider aus Kunststoff mit halbautomatischer Bedienung und Befüllung



Produkteigenschaften:

- optimale Reinigung durch das BASIKA SpeedCutter System
- halbautomatische Bedienung
- halbautomatische Befüllung nach der Entleerung
- optionale Fernsteuerung
- Sichtfenster für visuelle Prüfung der Fettschicht
- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung
- hochwertige und fortschrittliche Konstruktion aus PE-LMD
- kompakt und leicht für einfache Einbringung
- geruchsdicht verschlossen durch BASIKA TangBarrier
- leichte Reinigung durch BASIKA PlainTec

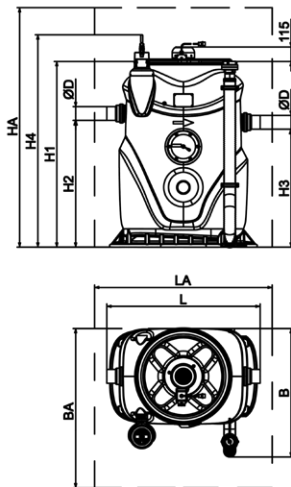
Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40000206	2	rechts	200	1.210	1.020	1.476	1.020	950	1.855	150
BA40000207	2	links	200	1.210	1.020	1.476	1.020	950	1.855	150
BA40000406	4	rechts	400	1.635	1.020	1.476	1.020	950	1.855	190
BA40000407	4	links	400	1.635	1.020	1.476	1.020	950	1.855	190
BA40000706	7,5	rechts	750	1.930	1.060	1.825	1.320	1.250	2.150	220
BA40000707	7,5	links	750	1.930	1.060	1.825	1.320	1.250	2.150	220
BA40001006	10	rechts	1.000	2.545	1.060	1.825	1.320	1.250	2.150	260
BA40001007	10	links	1.000	2.545	1.060	1.825	1.320	1.250	2.150	260

Aufstellraum LA (mm)/BA (mm)/HA (mm) L + 200/B + 600/H1 + 450
Einbringmaß NG2: 1210 x 760 x 1476 NG4: 1635 x 760 x 1476 NG7,5: 1930 x 800 x 1825 NG10: 2545 x 800 x 1825
Zu- und Ablaufnennweite NG 2, 4: DN110 NG 7,5, 10: DN160

ECOLIP BASIKA-rho switch

Fettabscheider aus Kunststoff mit Manueller Bedienung und Befüllung



Produkteigenschaften:

- optimale Reinigung durch das BASIKA SpeedCutter System
- manuelle Bedienung
- manuelle Befüllung nach der Entleerung
- Sichtfenster für visuelle Prüfung der Fettschicht
- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung
- hochwertige und fortschrittliche Konstruktion aus PE-LMD
- kompakt und leicht für einfache Einbringung
- geruchsdicht verschlossen durch BASIKA TangBarrier
- leichte Reinigung durch BASIKA PlainTec

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40000204	2	rechts	200	1.210	1.020	1.476	1.020	950	1.690	147
BA40000205	2	links	200	1.210	1.020	1.476	1.020	950	1.690	147
BA40000404	4	rechts	400	1.635	1.020	1.476	1.020	950	1.690	187
BA40000405	4	links	400	1.635	1.020	1.476	1.020	950	1.690	187
BA40000704	7,5	rechts	750	1.930	1.060	1.825	1.320	1.250	1.985	217
BA40000705	7,5	links	750	1.930	1.060	1.825	1.320	1.250	1.985	217
BA40001004	10	rechts	1.000	2.545	1.060	1.825	1.320	1.250	1.985	257
BA40001005	10	links	1.000	2.545	1.060	1.825	1.320	1.250	1.985	257

Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads

ECOLIP BASIKA-rho look

Fettabscheider aus Kunststoff mit Sichtfenster und Entleeranschluss



Produkteigenschaften:

- Sichtfenster für visuelle Prüfung der Fettschicht
- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung
- manuelle Befüllung nach der Entleerung
- hochwertige und fortschrittliche Konstruktion aus PE-LMD
- kompakt und leicht für einfache Einbringung
- geruchsdicht verschlossen durch BASIKA TangBarrier
- leichte Reinigung durch BASIKA PlainTec

Produktdetails:

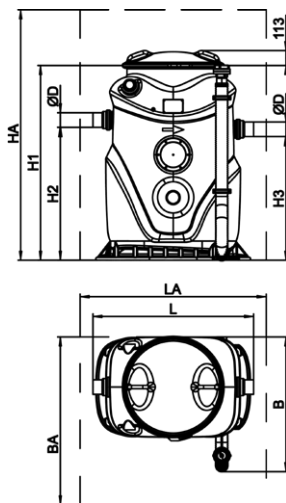
Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40000202	2	rechts	200	1.210	1.020	1.476	1.020	950	1.690	109
BA40000203	2	links	200	1.210	1.020	1.476	1.020	950	1.690	109
BA40000402	4	rechts	400	1.635	1.020	1.476	1.020	950	1.690	149
BA40000403	4	links	400	1.635	1.020	1.476	1.020	950	1.690	149
BA40000702	7,5	rechts	750	1.930	1.060	1.825	1.320	1.250	1.985	179
BA40000703	7,5	links	750	1.930	1.060	1.825	1.320	1.250	1.985	179
BA40001002	10	rechts	1.000	2.545	1.060	1.825	1.320	1.250	1.985	219
BA40001003	10	links	1.000	2.545	1.060	1.825	1.320	1.250	1.985	219

Aufstellraum
LA (mm)/BA (mm)/HA (mm)
L + 200/B + 600/H1 + 450
Einbringmaß
NG2: 1210 x 760 x 1476
NG4: 1635 x 760 x 1476
NG7,5: 1930 x 800 x 1825
NG10: 2545 x 800 x 1825
Zu- und Ablaufnennweite
NG 2, 4: DN110
NG 7,5, 10: DN160

Fettabscheider Freiaufstellung Typenreihe rho

ECOLIP BASIKA-rho smart

Fettabscheider aus Kunststoff mit Entleerungsanschluss



Produkteigenschaften:

- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung
- hochwertige und fortschrittliche Konstruktion aus PE-LMD
- kompakt und leicht für einfache Einbringung
- geruchsdicht verschlossen durch BASIKA TangBarrier
- leichte Reinigung durch BASIKA PlainTec

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40000201	2	gleich	200	1.210	1.020	1.476	1.020	950	-	101
BA40000401	4	gleich	400	1.635	1.020	1.476	1.020	950	-	141
BA40000701	7,5	gleich	750	1.930	1.060	1.825	1.320	1.250	-	171
BA40001001	10	gleich	1.000	2.545	1.060	1.825	1.320	1.250	-	216

Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads

ECOLIP BASIKA-rho

Fettabscheider aus Kunststoff



Produkteigenschaften:

- hochwertige und fortschrittliche Konstruktion aus PE-LMD
- kompakt und leicht für einfache Einbringung
- geruchsdicht verschlossen durch BASIKA TangBarrier
- leichte Reinigung durch BASIKA PlainTec

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40000200	2	gleich	200	1.210	760	1.476	1.020	950	-	95
BA40000400	4	gleich	400	1.635	760	1.476	1.020	950	-	135
BA40000700	7,5	gleich	750	1.930	800	1.825	1.320	1.250	-	165
BA40001000	10	gleich	1.000	2.545	800	1.825	1.320	1.250	-	210

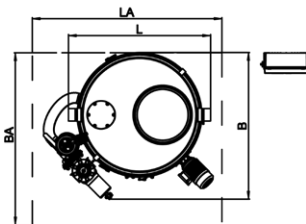
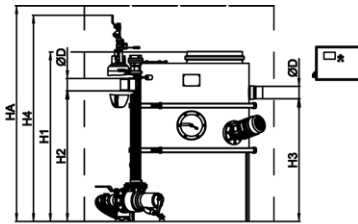
Aufstellraum
LA (mm)/BA (mm)/HA (mm)
L + 200/B + 600/H1 + 450

Einbringmaß
NG2: 1210 x 760 x 1476
NG4: 1635 x 760 x 1476
NG7,5: 1930 x 800 x 1825
NG10: 2545 x 800 x 1825

Zu- und Ablaufnennweite
NG 2, 4: DN110
NG 7,5, 10: DN160

ECOLIP BASIKA-fass K professional

Fettabscheider aus Kunststoff in Segmentbauweise mit vollautomatischer Bedienung und Entleerung



Produkteigenschaften:

- optimale Reinigung durch das BASIKA SpeedCutter System
- vollautomatische Bedienung
- vollautomatische Entleerung durch leistungsstarke Entleerungspumpe
- vollautomatische Befüllung nach der Entleerung
- optionale Fernsteuerung
- Sichtfenster für visuelle Prüfung der Fettschicht
- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung
- Behälter in Segment-Bauweise
- kompakt und leicht für einfache Einbringung

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40030205	2	gleich	200	1.260	1.300	1.490	1.150	1.080	1.825	237
BA40030405	4	gleich	400	1.260	1.300	1.740	1.400	1.330	2.075	251
BA40030705	7	gleich	700	1.840	1.800	1.760	1.345	1.275	2.095	394
BA40031005	10	gleich	1.000	1.840	1.800	1.920	1.505	1.435	2.255	404

Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads

ECOLIP BASIKA-fass K comfort

Fettabscheider aus Kunststoff in Segmentbauweise mit halbautomatischer Bedienung und Befüllung



Produkteigenschaften:

- optimale Reinigung durch das BASIKA SpeedCutter System
- halbautomatische Bedienung
- halbautomatische Befüllung nach der Entleerung
- optionale Fernsteuerung
- Sichtfenster für visuelle Prüfung der Fettschicht
- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung
- Behälter in Segment-Bauweise
- kompakt und leicht für einfache Einbringung

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40030204	2	gleich	200	1.260	1.205	1.490	1.150	1.080	1.825	170
BA40030404	4	gleich	400	1.260	1.205	1.740	1.400	1.330	2.075	184
BA40030704	7	gleich	700	1.840	1.705	1.760	1.345	1.275	2.095	327
BA40031004	10	gleich	1.000	1.840	1.705	1.920	1.505	1.435	2.255	337

Aufstellraum LA (mm)/BA (mm)/HA (mm) L + 310/B + 600/H1 + 450
Einbringmaß NG2,4: Ø 1100 x 635 NG7, 10: Ø 1600 x 680
Zu- und Ablaufnennweite NG 2, 4: DN110 NG 7,5, 10: DN160

Fettabscheider Freiaufstellung Typenreihe fass K

ECOLIP BASIKA-fass K switch

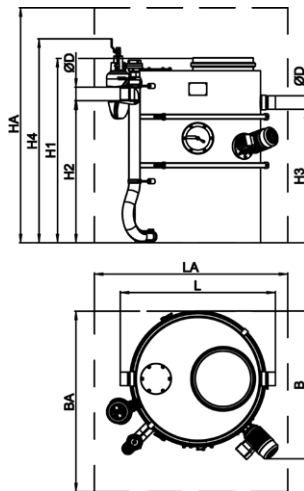
Fettabscheider aus Kunststoff in Segmentbauweise mit manueller Bedienung und Entleerung



Produkteigenschaften:

- optimale Reinigung durch das BASIKA SpeedCutter System
- manuelle Bedienung
- manuelle Befüllung nach der Entleerung
- Sichtfenster für visuelle Prüfung der Fettschicht
- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung
- Behälter in Segment-Bauweise
- kompakt und leicht für einfache Einbringung

Produktdetails:



Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40030203	2	gleich	200	1.260	1.205	1.490	1.150	1.080	1.660	167
BA40030403	4	gleich	400	1.260	1.205	1.740	1.400	1.330	1.910	181
BA40030703	7	gleich	700	1.840	1.705	1.760	1.345	1.275	1.930	324
BA40031003	10	gleich	1.000	1.840	1.705	1.920	1.505	1.435	2.090	334

Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads

ECOLIP BASIKA-fass K look

Fettabscheider aus Kunststoff in Segmentbauweise mit Sichtfenster und Entleeranschluss



Produkteigenschaften:

- Sichtfenster für visuelle Prüfung der Fettschicht
- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung
- manuelle Befüllung nach der Entleerung
- Behälter in Segment-Bauweise
- kompakt und leicht für einfache Einbringung

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40030202	2	gleich	200	1.260	1.155	1.490	1.150	1.080	1.660	142
BA40030402	4	gleich	400	1.260	1.155	1.740	1.400	1.330	1.910	156
BA40030702	7	gleich	700	1.840	1.655	1.760	1.345	1.275	1.930	299
BA40031002	10	gleich	1.000	1.840	1.655	1.920	1.505	1.435	2.090	309

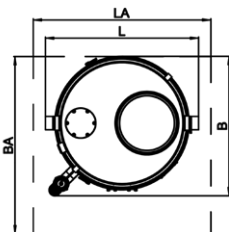
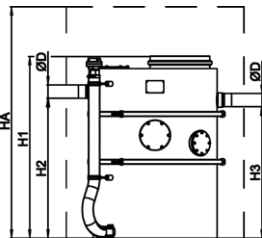
Aufstellraum
LA (mm) / BA (mm) / HA (mm)
L + 310 / B + 600 / H1 + 450

Einbringmaß
NG2,4: Ø 1100 x 635
NG7, 10: Ø 1600 x 680

Zu- und Ablaufnennweite
NG 2, 4: DN110
NG 7,5, 10: DN160

ECOLIP BASIKA-fass K smart

Fettabscheider aus Kunststoff in Segmentbauweise mit Entleerungsanschluss



Produkteigenschaften:

- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung
- hochwertige und fortschrittliche Konstruktion aus PE-HD
- Behälter in Segment-Bauweise
- kompakt und leicht für einfache Einbringung

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40030201	2	gleich	200	1.260	1.155	1.490	1.150	1.080	-	134
BA40030401	4	gleich	400	1.260	1.155	1.740	1.400	1.330	-	148
BA40030701	7	gleich	700	1.840	1.655	1.760	1.345	1.275	-	291
BA40031001	10	gleich	1.000	1.840	1.655	1.920	1.505	1.435	-	301

Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads

ECOLIP BASIKA-fass K

Fettabscheider aus Kunststoff in Segmentbauweise



Aufstellraum LA (mm)/BA (mm)/HA (mm)
L + 310/B + 600/H1 + 450
Einbringmaß NG2,4: Ø 1100 x 635 NG7, 10: Ø 1600 x 680
Zu- und Ablaufnennweite NG 2, 4: DN110 NG 7,5, 10: DN160

Produkteigenschaften:

- hochwertige und fortschrittliche Konstruktion aus PE-HD
- Behälter in Segment-Bauweise
- kompakt und leicht für einfache Einbringung

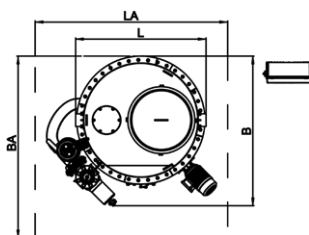
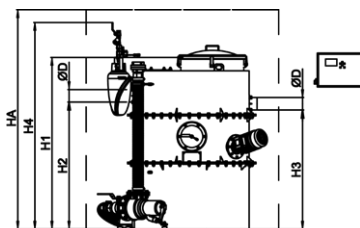
Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40030200	2	gleich	200	1.260	1.100	1.490	1.150	1.080	-	128
BA40030400	4	gleich	400	1.260	1.100	1.740	1.400	1.330	-	142
BA40030700	7	gleich	700	1.840	1.600	1.760	1.345	1.275	-	285
BA40031000	10	gleich	1.000	1.840	1.600	1.920	1.505	1.435	-	295

Fettabscheider Freiaufstellung Typenreihe fass E

ECOLIP BASIKA-fass E professional

Fettabscheider aus Edelstahl in Segmentbauweise mit vollautomatischer Bedienung und Entleerung



Produkteigenschaften:

- optimale Reinigung durch das BASIKA SpeedCutter System
- vollautomatische Bedienung
- vollautomatische Entleerung durch leistungsstarke Entleerungspumpe
- vollautomatische Befüllung nach der Entleerung
- optionale Fernsteuerung
- Sichtfenster für visuelle Prüfung der Fettschicht
- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung
- hochwertige und fortschrittliche Konstruktion aus Edelstahl V4A
- Behälter in Segment-Bauweise
- kompakt für einfache Einbringung
- geeignet für höhere Temperaturen
- Reduktion der Brandlast

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF I	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40040205	2	gleich	200	1.145	1.315	1.507	1.150	1.080	1.825	279
BA40040405	4	gleich	400	1.145	1.315	1.757	1.400	1.330	2.075	298
BA40040705	7	gleich	700	1.710	1.815	1.777	1.345	1.275	2.095	444
BA40041005	10	gleich	1.000	1.710	1.815	1.937	1.505	1.435	2.255	456

Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads

ECOLIP BASIKA-fass E comfort

Fettabscheider aus Edelstahl in Segmentbauweise mit halbautomatischer Bedienung und Befüllung



Produkteigenschaften:

- optimale Reinigung durch das BASIKA SpeedCutter System
- halbautomatische Bedienung
- halbautomatische Befüllung nach der Entleerung
- optionale Fernsteuerung
- Sichtfenster für visuelle Prüfung der Fettschicht
- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung
- hochwertige und fortschrittliche Konstruktion aus Edelstahl V4A
- Behälter in Segment-Bauweise
- kompakt für einfache Einbringung
- geeignet für höhere Temperaturen
- Reduktion der Brandlast

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF I	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40040204	2	gleich	200	1.145	1.225	1.507	1.150	1.080	1.825	212
BA40040404	4	gleich	400	1.145	1.225	1.757	1.400	1.330	2.075	231
BA40040704	7	gleich	700	1.710	1.725	1.777	1.345	1.275	2.095	377
BA40041004	10	gleich	1.000	1.710	1.725	1.937	1.505	1.435	2.255	389

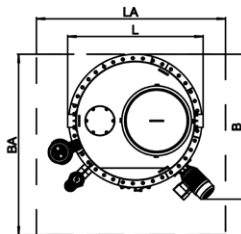
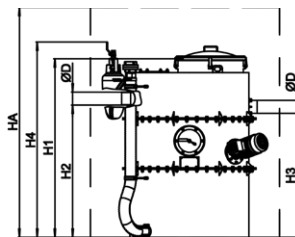
Aufstellraum
LA (mm)/BA (mm)/HA (mm)
L + 525/B + 600/H1 + 450

Einbringmaß
NG2,4: Ø 1130 x 635
NG7, 10: Ø 1630 x 680

Zu- und Ablaufnennweite
NG 2, 4: DN110
NG 7,5, 10: DN160

ECOLIP BASIKA-fass E switch

Fettabscheider aus Edelstahl in Segmentbauweise mit manueller Bedienung und Entleerung



Produkteigenschaften:

- optimale Reinigung durch das BASIKA SpeedCutter System
- manuelle Bedienung
- manuelle Befüllung nach der Entleerung
- Sichtfenster für visuelle Prüfung der Fettschicht
- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung
- Behälter in Segment-Bauweise
- kompakt und leicht für einfache Einbringung

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40040203	2	gleich	200	1.145	1.225	1.507	1.150	1.080	1.660	209
BA40040403	4	gleich	400	1.145	1.225	1.757	1.400	1.330	1.910	228
BA40040703	7	gleich	700	1.710	1.725	1.777	1.345	1.275	1.930	374
BA40041003	10	gleich	1.000	1.710	1.725	1.937	1.505	1.435	2.090	386

Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads

ECOLIP BASIKA-fass E look

Fettabscheider aus Edelstahl in Segmentbauweise mit Sichtfenster und Entleeranschluss



Aufstellraum
LA (mm)/BA (mm)/HA (mm)
L + 455/B + 600/H1 + 450

Einbringmaß
NG2,4: Ø 1130 x 635
NG7, 10: Ø 1630 x 680

Zu- und Ablaufnennweite
NG 2, 4: DN110
NG 7,5, 10: DN160

Produkteigenschaften:

- Sichtfenster für visuelle Prüfung der Fettschicht
- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung
- manuelle Befüllung nach der Entleerung
- Behälter in Segment-Bauweise
- kompakt und leicht für einfache Einbringung

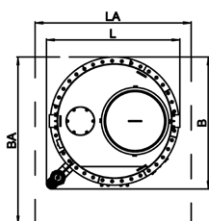
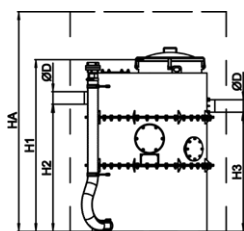
Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40040202	2	gleich	200	1.145	1.160	1.507	1.150	1.080	1.660	184
BA40040402	4	gleich	400	1.145	1.160	1.757	1.400	1.330	1.910	203
BA40040702	7	gleich	700	1.710	1.660	1.777	1.345	1.275	1.930	349
BA40041002	10	gleich	1.000	1.710	1.660	1.937	1.505	1.435	2.090	361

Fettabscheider Freiaufstellung Typenreihe fass E

ECOLIP BASIKA-fass E smart

Fettabscheider aus Edelstahl in Segmentbauweise mit Entleerungsanschluss



Produkteigenschaften:

- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung
- hochwertige und fortschrittliche Konstruktion aus PE-HD
- Behälter in Segment-Bauweise
- kompakt und leicht für einfache Einbringung

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40040201	2	gleich	200	1.145	1.160	1.507	1.150	1.080	-	176
BA40040401	4	gleich	400	1.145	1.160	1.757	1.400	1.330	-	195
BA40040701	7	gleich	700	1.710	1.660	1.777	1.345	1.275	-	341
BA40041001	10	gleich	1.000	1.710	1.660	1.937	1.505	1.435	-	353

Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads

ECOLIP BASIKA-fass E

Fettabscheider aus Edelstahl in Segmentbauweise



Produkteigenschaften:

- hochwertige und fortschrittliche Konstruktion aus PE-HD
- Behälter in Segment-Bauweise
- kompakt und leicht für einfache Einbringung

Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	SF l	L mm	B mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	Gewicht kg
BA40040200	2	gleich	200	1.145	1.130	1.507	1.150	1.080	-	170
BA40040400	4	gleich	400	1.145	1.130	1.757	1.400	1.330	-	189
BA40040700	7	gleich	700	1.710	1.630	1.777	1.345	1.275	-	335
BA40041000	10	gleich	1.000	1.710	1.630	1.937	1.505	1.435	-	347

Aufstellraum LA (mm)/BA (mm)/HA (mm)
L + 225/B + 600/H1 + 450
Einbringmaß NG2,4: Ø 1130 x 635 NG7, 10: Ø 1630 x 680
Zu- und Ablaufnennweite NG 2, 4: DN110 NG 7,5, 10: DN160

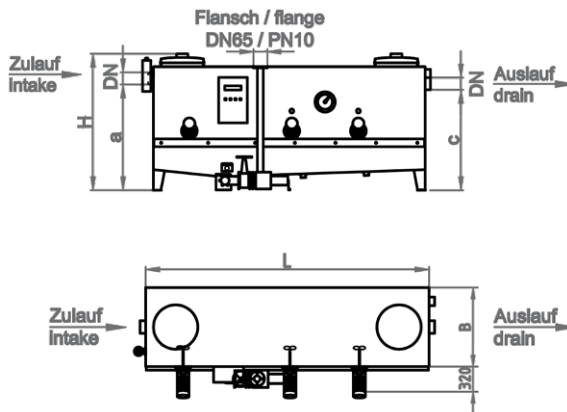
ECOLIP BASIKA-quad E professional

Fettabscheider aus Edelstahl in Rechteck-Bauweise mit vollautomatischer Bedienung und Entleerung



Produkteigenschaften:

- kompakte Bauform
- optimale Reinigung durch das BASIKA SpeedCutter System
- vollautomatische Bedienung
- vollautomatische Entleerung durch leistungsstarke Entleerungspumpe
- vollautomatische Befüllung nach der Entleerung
- optionale Fernsteuerung
- Sichtfenster für visuelle Prüfung der Fettschicht
- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung



Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	DN	SF I	L mm	B mm	H mm	a mm	c mm	Gewicht kg
BA3200054	2	rechts	110	200	1.100	702	1.630	1.395	1.325	340
BA3200055	4	rechts	110	400	1.980	770	1.755	1.395	1.325	420
BA3200056	7	rechts	160	700	3.310	770	1.755	1.395	1.325	600
BA3200057	10	rechts	160	1.000	3.600	1.000	1.755	1.395	1.325	720
BA3200058	15	rechts	200	1.500	3.620	1.490	1.755	1.395	1.325	830
BA3200059	20	rechts	200	2.000	3.970	1.970	1.755	1.395	1.325	1.270
BA3200060	25	rechts	200	2.500	4.965	1.955	1.755	1.395	1.325	1.520

Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads

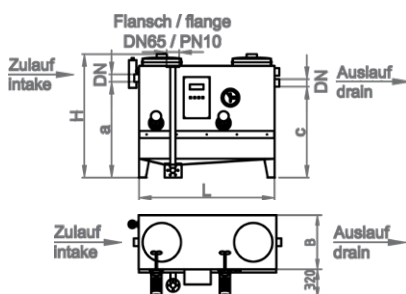
ECOLIP BASIKA-quad E comfort

Fettabscheider aus Edelstahl in Rechteck-Bauweise mit halbautomatischer Bedienung und Befüllung



Produkteigenschaften:

- kompakte Bauform
- optimale Reinigung durch das BASIKA SpeedCutter System
- halbautomatische Bedienung
- halbautomatische Befüllung nach der Entleerung
- optionale Fernsteuerung
- Sichtfenster für visuelle Prüfung der Fettschicht
- geruchsfreie Entleerung durch Entleerungsleitung



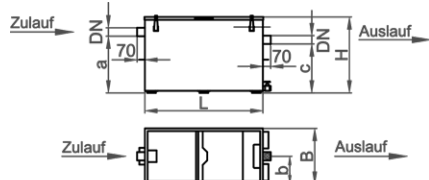
Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	Fließ- richtung	DN	SF I	L mm	B mm	H mm	a mm	c mm	Gewicht kg
BA3200228	2	rechts	110	200	1.100	702	1.630	1.395	1.325	190
BA3200229	4	rechts	110	400	1.980	770	1.755	1.395	1.325	300
BA3200230	7	rechts	160	700	3.310	770	1.755	1.395	1.325	450
BA3200231	10	rechts	160	1.000	3.600	1.000	1.755	1.395	1.325	550
BA3200232	15	rechts	200	1.500	3.620	1.490	1.755	1.395	1.325	750
BA3200233	20	rechts	200	2.000	3.970	1.970	1.755	1.395	1.325	1.050
BA3200234	25	rechts	200	2.500	4.965	1.955	1.755	1.395	1.325	1.200

Fettabscheider Freiaufstellung Typenreihe fas E und Zubehör

ECOLIP BASIKA-fas E

Klein-Fettabscheider aus Edelstahl



Produkteigenschaften:

- flache Bauform mit niedriger Zulauftiefe
- geruchsdicht verschlossen durch spezielle Abdichtung
- leichte Reinigung durch glatte Oberfläche
- Anlage komplett vormontiert
- optional mit Rädern

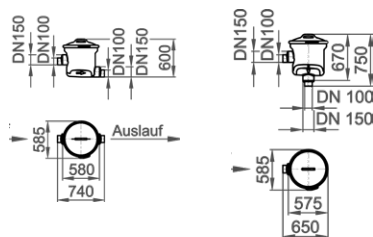
Produktdetails:

Artikel Nr.	NG	SF I	Zu/Ablauf DN/AD mm	Abmessungen LxB mm	Zulaufhöhe Zh mm	Gesamthöhe H mm	Gewicht kg
mit 4 Räder (2 davon feststellbar)							
BA3200131	0,5	20	40	600 x 400	360	430	35
BA3200132	0,7	50	40	800 x 500	480	580	55
ohne Räder							
BA3200106	1,0	100	70	1060 x 500	510	675	70

Ausschreibungstexte: siehe www.pwn.at/downloads

ECOLIP BASIKA-Probenahmeeinrichtung K

für Kunststoff Fettabscheider



Produkteigenschaften:

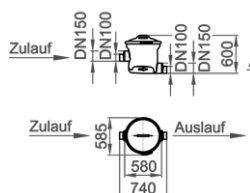
- Ø 500 mm Deckel, geruchsdicht verschlossen mit Schnellspannverschluss
- Absturzhöhe 160 mm
- für freistehende Anlagen
- aus Kunststoff PE-LMD

Produktdetails:

Artikel Nr.	Auslauf	Nennweite DN	Höhe mm
BA3290142	waagrecht	110/160	600
BA3290143	senkrecht	110/160	750

ECOLIP BASIKA-Grobfangeinrichtung K

für Kunststoff Fettabscheider



Produkteigenschaften:

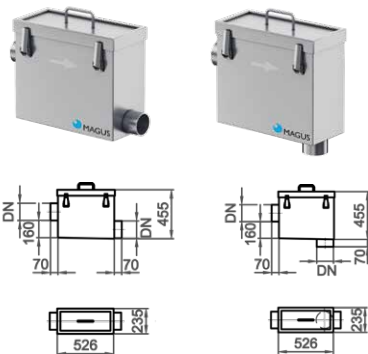
- Ø 500 mm Deckel, geruchsdicht verschlossen mit Schnellspannverschluss
- Absturzhöhe 160 mm
- mit herausnehmbaren Edelstahl-Schlammeimer
- aus Kunststoff PE-LMD

Produktdetails:

Artikel Nr.	Auslauf	Nennweite DN	Höhe mm	€/Stk.
BA40800004	waagrecht	110/160	600	530,00

ECOLIP BASIKA-Probenahmeeinrichtung E

für Edelstahl Fettabscheider



Produkteigenschaften:

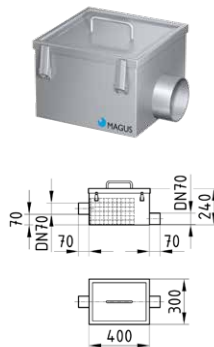
- Deckel geruchsdicht verschlossen mit Schnellspannverschluss
- Absturzhöhe 160 mm
- für freistehende Anlagen
- aus Edelstahl V4A

Produktdetails:

Artikel Nr.	Auslauf	Nennweite DN	Höhe mm
BA3290007	waagrecht	110	455
BA3290008	waagrecht	160	455
BA3290010	senkrecht	110	455
BA3290011	senkrecht	160	455

ECOLIP BASIKA-Grobfangeinrichtung E

für Edelstahl Fettabscheider



Produkteigenschaften:

- Deckel geruchsdicht verschlossen mit Schnellspannverschluss
- Absturzhöhe 160 mm
- mit herausnehmbaren Edelstahl-Schlammemeier
- aus Edelstahl V4A

Produktdetails:

Artikel Nr.	Auslauf	Nennweite DN	Höhe mm
BA3290014	waagrecht	110	240
BA3290015	waagrecht	160	240

ECOLIP BASIKA-Fettschichtdicken Schauglas E

für Edelstahl Fettabscheider



Produktdetails:

Artikel Nr.	Beschreibung
BA3290036	Schauglas für Fettabscheider alle NS, Ø 200 mm mit Wischer

ECOLIP BASIKA-Anschluss Set tele

für alle Fettabscheider mit Steuerungen



Produkteigenschaften:

- Edelstahl-Anschlussbox, für Aufputz- oder Unterputzinstallation an der Gebäude-Außenseite
- für Sauganschluss des Entsorgers
- integrierter Fernbedienung für Fettabscheider mit Steuerungen

Produktdetails:

Artikel Nr.	Beschreibung
BA40820001	Anschluss-Set tele comfort
BA40820002	Anschluss-Set tele professional

Fettabscheider Freiaufstellung Hebeanlagen

SANIMAT Hebeanlage

für Fettabscheider frei aufgestellt

SULZER



Produkteigenschaften:

- Doppelhebeanlage mit 2 Pumpen, komplett inkl. Steuerung
- höchste Betriebssicherheit durch intelligente Steuerung
- geruchsdicht verschlossen durch spezielle Abdichtung
- lange Lebensdauer durch solide Ausführung
- Anlage komplett vormontiert

Produktdetails:

Type	Spannung V	Motor- leistung P1 kW	Stromauf- nahme I nenn A	Gewicht kg	Fördermenge max. m³/h	Förderhöhe max. m
Doppelanlage mit 140 l Behältervolumen						
SANIMAT1002D	400	2 x 1,77	2 x 3,5	115	45	7
SANIMAT1002D/HD	400	2 x 2,88	2 x 5,2	117	54	9,5
Doppelanlage mit 320 l Behältervolumen						
SANIMAT2002D/HD	400	2 x 2,88	2 x 5,2	132	54	9,5

Zur Auswahl der richtigen Variante für Ihre Einbausituation wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Wallner & Neubert Betreuer!

MULTILIFT Hebeanlage

für Fettabscheider frei aufgestellt

GRUNDFOS



Produkteigenschaften:

- Doppelhebeanlage mit 2 Pumpen, komplett inkl. Steuerung
- höchste Betriebssicherheit durch intelligente Steuerung
- geruchsdicht verschlossen durch spezielle Abdichtung
- lange Lebensdauer durch solide Ausführung
- Anlage komplett vormontiert

Produktdetails:

Type	Spannung V	Motor- leistung P1 kW	Drehzahl	Gewicht kg	Fördermenge max. m³/h	Förderhöhe max. m
Doppelanlage mit 130 l Behältervolumen						
MD.12.3.4	400V	2 x 1,8	1430	119	50,0	8,5
MD.22.3.4	400V	2 x 3,0	1430	121	60,0	10,5
Doppelanlage mit 270 l Behältervolumen						
MLD.22.3.4	400V	2 x 3,0	1430	132	60,0	10,5



BASIKA praktika
Autarkie, Autonomie

Oft möchte der Betreiber einer Fettabscheideranlage selbst darüber entscheiden, wann und wie die gesammelten Fette und Feststoffe entsorgt werden sollen. Zudem erfordern besondere Einbausituationen und Anwendungsfällen aus baulichen oder logistischen Gründen eine hohe Flexibilität im Betrieb der Fettabscheideranlage. Hier bietet der BASIKA praktika als autarke und autonome Systemlösung die perfekten Antworten. Die getrennte Entsorgung von

Feststoffen und Fetten in speziellen FlexTank-Sammelbehältern bietet, dass der Zeitpunkt der Entsorgung selbst frei gewählt und gesteuert werden kann. Daraus ergibt sich die Unabhängigkeit von Entsorgerstrukturen und Netzwerken und zeitlichen Rhythmen.

Funktionsbeschreibung

Bei der Autark-Fettabscheideranlage BASIKA praktika wird das Abwasser in dem Zulaufilter von den Feststoffen getrennt. Diese werden von Spaltsieben zurückgehalten und anschließend von einem Schneckenförderer automatisch in einen 60-Liter-Sammelbehälter befördert. Das fetthaltige Abwasser fließt weiter in den Fettabscheider, in dem die physikalische Trennung nach dem Schwerkraftprinzip von Fett und Abwasser im Entmischungsraum erfolgt.

Fette und Öle bilden an der Wasseroberfläche eine Schwimmschicht. Damit das Fett zur Entsorgung fließfähig bleibt, ist der Fettsammelbereich beheizt und isoliert. Somit kann das abgeschiedene Fett über einen Ablauf vollautomatisch in einen 60-Liter-Sammelbehälter abgeleitet werden. Bei der Fettabscheideranlage BASIKA praktika professional mit programmgesteuerter Vollautomatik ist zudem eine Wechselbeschickung in zusätzliche Sammelbehälter möglich. Das gereinigte Abwasser wird nach Trennung von Feststoffen und Abscheidung von Fett über einen Überlauf in die nachgelagerte Entwässerungsanlage abgeleitet.

Durch dieses innovative Verfahren, bei dem die zu entsorgenden Wertstoffe, Fette und Feststoffe dem Abwasser direkt entnommen werden, wird das Entsorgungsvolumen erheblich reduziert. Die komplette Entsorgung des Fettabscheiderinhaltes entfällt. Darüber hinaus önnen die abgeschiedenen Wertstoffe einer energetischen Wiederverwertung zugeführt werden.



**Für weiterführende Informationen wenden Sie sich bitte
an Ihren zuständigen Wallner & Neubert Betreuer!**

Purachron BLUE

ist eine vollbiologische Kläranlage der neuesten Generation. Auf Grundlage modernster Verfahrenstechnik nach dem SBR-System (Sequencing Batch Reactor) stellt Purachron BLUE die derzeit wirtschaftlichste und leistungstärkste Entwicklungsstufe von Kleinkläranlagen im Belebtschlammverfahren dar.

Wesentliches Augenmerk wurde bei der Konstruktion der Baureihe auf Wartungs- und Bedienungsfreundlichkeit gelegt. Durch den einfachen und kompakten Aufbau der verwendeten Einbeckentechnik konnte ein äußerst geringer Betriebs- und Wartungsaufwand erreicht werden. Die Belüftungselemente können zur Kontrolle und Wartung ohne Betriebsunterbrechung herausgezogen werden. Hohe Materialqualitäten und die ausgereifte Steuerungselektronik gewährleisten stabile und sichere Funktionsabläufe und damit höchste Betriebssicherheit.

Die Purachron BLUE Reinigungsleistung

Über einen längeren Zeitraum durchgeführte Untersuchungen zeigten ein weites Unterschreiten der gesetzlich vorgeschriebenen Ablaufgrenzwerte. Die Erreichung der vorgeschriebenen Grenzwerte wird nur bei Einhaltung der Wartungs- und Betriebsvorschriften gewährleistet. Der Abschluss eines Wartungsvertrages wird empfohlen.

Parameter	Ergebnis in mg/l	Grenzwert in mg/l (Stichprobe)
BSB5	2	25
CSB	27	90
NH4-N	0,1	10
abs. Stoffe	<0,1	0,3



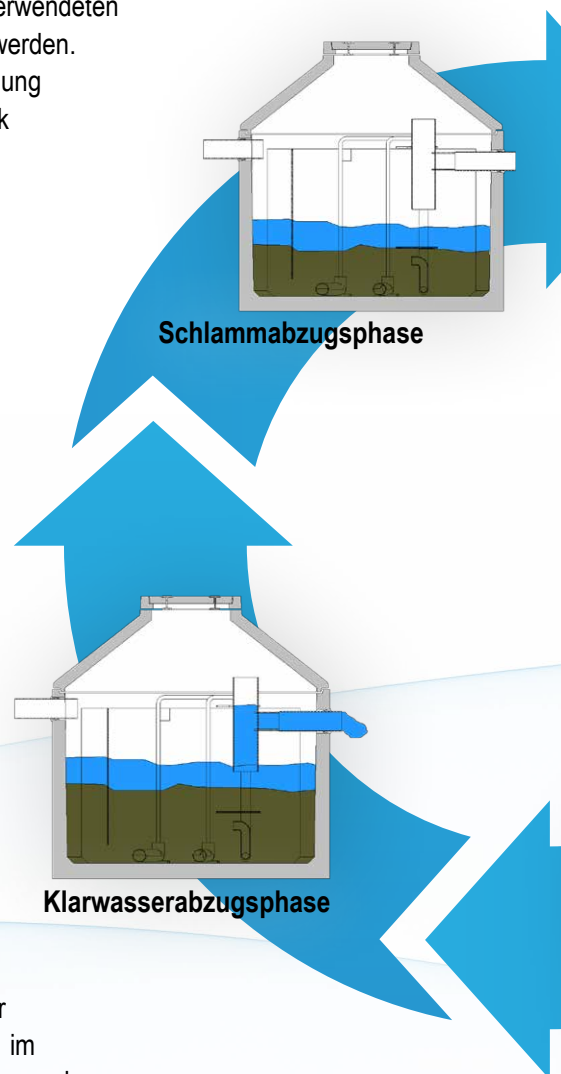
Die Purachron BLUE Technologie

Das SBR-System (Sequencing Batch Reactor) ist eine Verfahrenstechnik zur biologischen Reinigung von Abwasser nach dem Belebtschlammverfahren im Aufstaubetrieb mit Schlammstabilisierung und Speicherung des Überschussschlammes in einem separaten Speicher.

„Sequencing“ bedeutet eine ständige Wiederholung einer Sequenz von Prozessphasen wie Füllen, Belüften, Mischen (siehe Schema rechts).

„Batch“ bedeutet, dass das zu reinigende Abwasser in Chargen in den Bioreaktor gefüllt wird.

„Reactor“ ist die Bezeichnung für den Behälter. Bei der Purachron „BLUE“-Technologie werden keine drehenden und elektrischen Teile im Abwasser eingesetzt. Der Abwasser- und Schlammtransport erfolgt über druckluftbetriebene Mammutpumpen (Druckluflheber), wodurch ein verstopfungs- und verschleißfreier Betrieb gewährleistet wird.



Funktionsweise und Reinigungszyklen

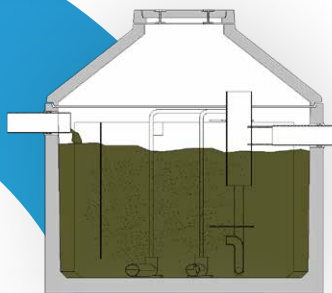
Zulauf

Das Abwasser (=Rohwasser) wird durch eine spezielle Tauchwand in Bodennähe geführt. Damit wird in der Absetz- und Abzugsphase ein Vermischen des Rohwassers mit dem Klarwasserkörper verhindert.

Belüftungs- und Umwälzphase

Das in die SRB-Anlage gelangende Rohwasser wird über feinblasige, mit Gummi-Membranen ausgestattete Stangenbelüfter volumengesteuert, d.h. Einstellung zwischen minimalem und maximalem Wasserstand, zyklische Belüftung für Nitrifikation und Denitrifikation.

Jeder Zyklus beginnt mit der Umwälzphase und wechselt anschließend in die Belüftungsphase, wobei in dieser die biologische Reinigung (Abbauvorgang) des Abwassers durch Sauerstoffeintrag erfolgt.



Zulauf, Belüftungs-
und Umwälzphase

Absetzphase

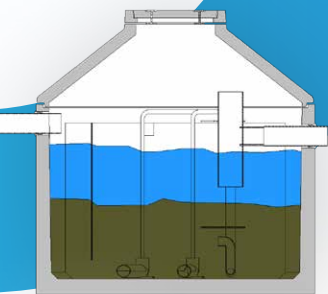
Während der belüftungsfreien Zeit setzt sich der Belebtschlamm ab und trennt sich vom geklärten Abwasser. Durch Variation der Dauer der Absetzphase kann auf das spezifische Absetzverhalten des Belebtschlammes reagiert werden.

Klarwasser-Abzugsphase

Das Klarwasser (biologisch gereinigtes Abwasser) wird nach dem Druckluftherberprinzip über einen Messschacht in den Ablaufkanal geführt. Hier kann eine Abwasserprobe gezogen werden, ein gesonderter Kontrollschacht ist nicht erforderlich.

Schlamm-Abzugsphase

Der anfallende Überschussschlamm wird mittels Druckluftheber zeitgesteuert in den separaten Schlammspeicher gepumpt. Allfälliges Überwasser aus dem Schlammspeicher fließt in den SBR-Reaktor zurück.



Absetzphase

Wartungsset

bestehend aus:

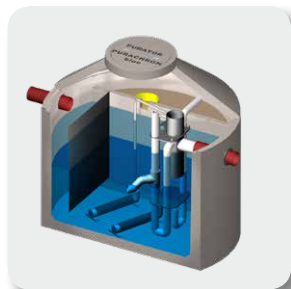
- ① Imhofftrichter [1000ml]
- ② Haltegestell für Imhofftrichter
- ③ Messzylinder [1000ml]
- ④ pH Messstreifen
- ⑤ NH₄-N Messstreifen
- ⑥ Teleskopschöpfer
- ⑦ Pendelbecher [1000ml]





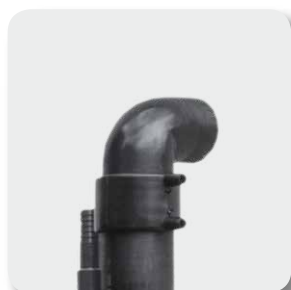
Höchster österreichischer Qualitätsstandard

PCB Kleinkläranlagen werden in Österreich entwickelt und gefertigt, und stellen so ein österreichisches Qualitätsprodukt auf höchstem technischen Niveau dar.



Kompaktes Anlagen - Gesamtkonzept

Einbeckentechnologie mit integriertem, separatem Schlamm-speicher und integriertem Probenahmetopf.



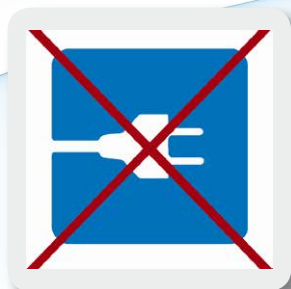
Materialqualität

hochwertige, elektromuffengeschweißte Rohrsysteme, höchste Betonqualität.



Druckluftschläuche

Druckluftleitungen aus Stahlschalen-armierten Kunststoffschläuchen, angeschlossen am Steuerelement, garantieren bei geringen Biegeradien den vollen Luftdurchgangs-Querschnitt. Mindestdimension 20 mm.



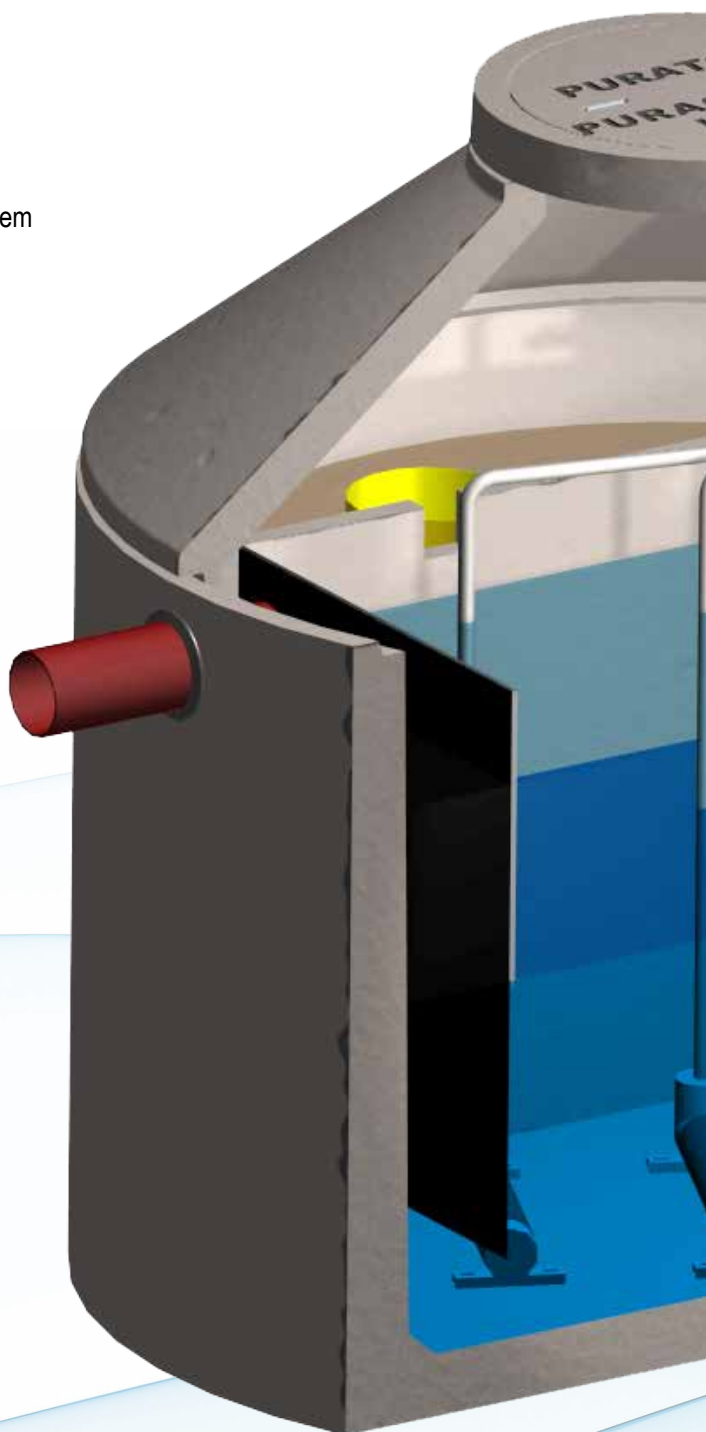
Förderpumpen

Die Förderung der Abwässer und Klarwässer erfolgt mittels Druckluftheber. Es sind keine elektrischen Pumpen erforderlich.



Fernüberwachung (Option)

PCB Kleinkläranlagen können von einer zentralen Wartungsstelle überwacht und auf Wunsch auch gesteuert werden.



Reinigungsleistung

PCB Kleinkläranlagen entsprechen der europäischen Norm EN 12566 sowie den Anforderungen der österreichischen Norm B 2502-1 bzw. B 2508.



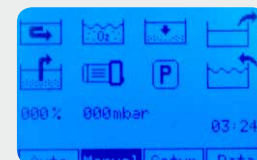
Betriebssicherheit

Ausgereifte Elektronik (zeit- oder volumenabhängige Steuerung und Überwachung) gewährleisten, stabile und sichere Funktionsabläufe bei höchster Betriebssicherheit.



Anwenderfreundliche Bedienung

Steuerung über ein integriertes Touch-panel mit klar verständlichen Symboldarstellungen. Alle E-Installationen (Schaltschrank)/Aggregate befinden sich leicht zugänglich und wartbar außerhalb der Behälter.



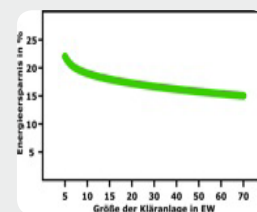
Innovationen

Automatisch rückgespülter und im Betrieb verschlossener Klarwasserabzug. Entnahme der Belüfterelemente zur Kontrolle und Wartung auch ohne Betriebsunterbrechung möglich. Keine Räumung erforderlich.



Energiesparmeister

Energieeinsparung bis zu 97% bei der Steuerungstechnik aufgrund robuster industriereprobter Ventilmotoren.



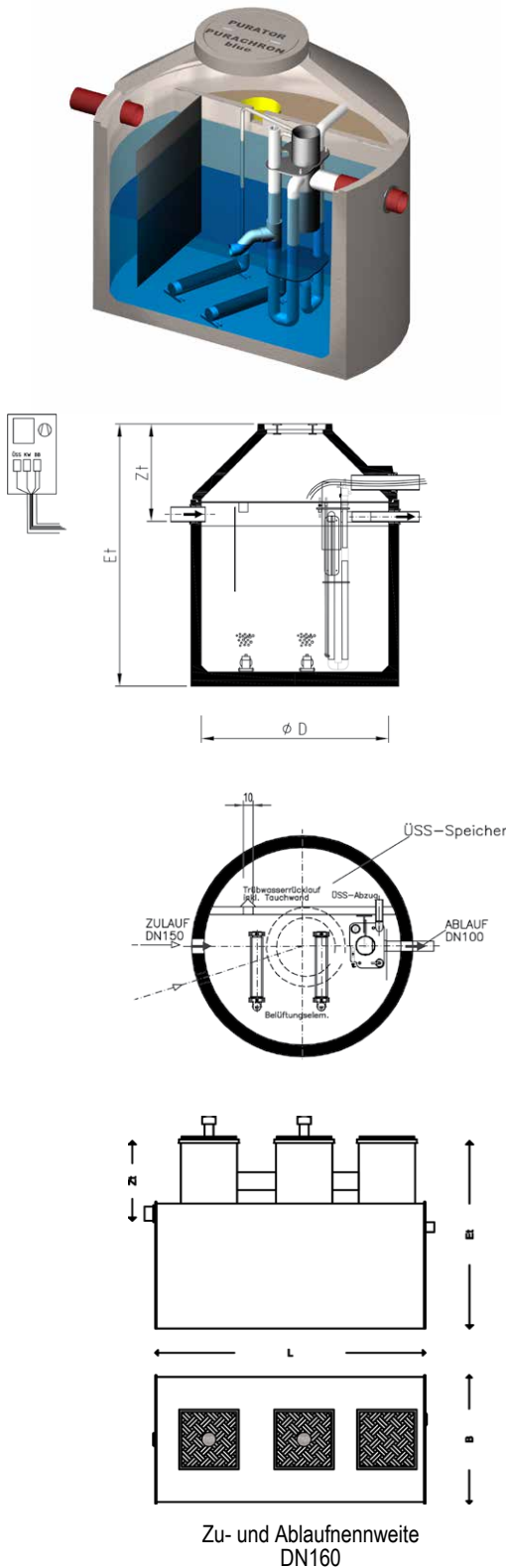
Wartung und Service

Das innovative Abwassermanagementsystem, professionelle fachliche Betreuung und regelmäßige Wartung spart wertvolle Energie und garantiert eine lange Lebensdauer aller Teile.



Purachron BLUE

Kleinkläranlage nach dem SBR-Verfahren



Produkteigenschaften:

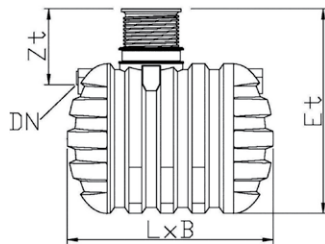
- Kleinkläranlage mit SBR-Reaktor ohne Vorklärung
- integrierter, getrennter Überschussschlamm-speicher
- integrierte Probenahme
- mit Verdichter und Steuereinheit (Innenschrank)
- geringe Druckluftverluste durch große Schlauchnennweiten und stahlspiralarmierte Druckschläuche
- Förderung des Wassers mit Druckluftheber – keine Elektroteile
- stabile Funktionsabläufe durch ausgereifte Elektronik
- Anwenderfreundliche Bedienung durch Steuerung mit Touchpanel
- bis zu 97% Energieersparnis bei der Steuerungstechnik durch Verwendung industrieerprobter Ventilmotoren
- Wartungsdeckel begehbar
- zusätzlich zur Option Fernüberwachung ist auch eine Anlagensteuerung vom zentralen Servicecenter möglich

Produktdetails:

Artikel Nr.	EW	Verdichter Type	Innen Ø D mm	Zulauftiefe Zt mm	Einbautiefe Et mm	größtes Stückgew. t
Ausführung Beton						
PCB-6SD-20	6	LA120	2000	1200	2470	4,6
PCB-9SD-20	9	LA120	2000	1200	2970	5,6
PCB-12SD-20	12	LA120	2000	1200	3470	6,8
PCB-15SD-25	15	LAM200	2500	1460	3220	7,4
PCB-20SD-25	20	LAM200	2500	1460	3720	8,8
Wartungsdeckel Klasse B125 bzw. D400 und andere Zulauftiefen, sowie individuelle Lösungen und Kläranlagen ab 21 EW auf Anfrage						
Ausführung Kunststoff						
PCB-5SD-PE	5	LA120	2540x1450	900	2110	430
PCB-8SD-PE	8	LA120	4030x1450	900	2110	520
PCB-12SD-PE	12	LA120	3040x2000	900	2660	620
Individuelle Lösungen und Kläranlagen ab 13 EW auf Anfrage						

PE-Senkgruben

aus Polyethylen mit begehbare Abdeckung, Einbau nur im begehbaren Bereich
max. Überschüttung 800mm



Artikel Nr.	Nutzhalt m³	Breite B mm	Länge L mm	Zulauftiefe Zt mm	Einbautiefe Et mm	Anzahl Deckel	Gewicht kg
Z-SG-PE-3.5	3,5	1750	1800	350/480	2000	1	158
Z-SG-PE-5.0	5	1750	2500	390/525	2000	1	216
Z-SG-PE-6.0	6	1700	2900	390/525	2000	1	258
Z-SG-PE-8.0	8	2300	2600	390/630	2600	1	262
Z-SG-PE-12.0	12	2300	3600	390/630	2600	1	352
Z-SG-PE-16.0	16	2300	4800	390/630	2600	2	516
Z-SG-PE-20.0	20	2300	5800	390/630	2600	2	596
Z-SG-PE-30.0	30	2300	8000	390/630	2600	2	856
Z-SG-PE-40.0	40	2300	10700	390/630	2600	2	1116
Z-SG-PE-50.0	50	2300	13400	390/630	2600	2	1376

Zylindrische PE-Tanks in weiteren Größen bis 122.000 Liter lieferbar!

Zubehör für PE-Senkgruben

Typ Z-SG-PE

Artikel Nr.	Beschreibung
Z-SV625-250	Schachtverlängerung Höhe 250 mm
Z-SG-PE-AUF6050	Schachtverlängerung Höhe 500 mm
Z-SG-PE-AUF-TEL	Teleskopverlängerung Höhe 250-400 mm
Z-DIC-625	Dichtung für Schachtverlängerung
Z-DIC-160	Dichtung für Anschluss DN160
Z-LS160/175	Lochsäge für Anschluss DN160
Z-LSA	Lochsägenadapter

PE-Flachtank-Senkgruben

aus Polyethylen mit begehbare Abdeckung
Einbau nur im begehbaren Bereich, max. Überschüttung 1200mm



Artikel Nr.	Nutzhalt m³	Breite B mm	Länge L mm	Zulauftiefe Zt mm	Einbautiefe Et mm	Anzahl Deckel	Gewicht kg
G-3900010	3,0	2100	2450	380/760	1190/1390	1	170
G-3900020	5,0	2300	2890	380/760	1380/1660	1	240

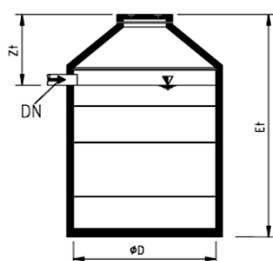
Schachtverlängerung für Flachtank-Senkgrube

Artikel Nr.	Beschreibung
G-371003	Zwischenstück Höhe 300mm

PE-Flachtanks in weiteren Größen bis 65.000 Liter lieferbar!

Senkgruben aus Beton in Ringbauweise

mit Boden und Abdeckung, ohne Steigeisen, Bohrung für Zulauf bauseits



Artikel Nr.	Nutzzinhalt m³	Innen Ø D mm	Zulauftiefe Zt mm	Einbautiefe Et mm	Gewicht t	gr. Stück- gew. t
SG15-3.20A(D)	3,20	1500	960*	2830*	3,2	1,0
SG15-4.10A(D)	4,10	1500	960*	3330*	3,7	1,0
SG15-4.95A(D)	4,95	1500	960*	3840*	4,2	1,0
SG20-4.15A(D)	4,15	2000	990	2350	4,1	1,6
SG20-5.70A(D)	5,70	2000	990	2860	4,8	1,6
SG20-7.30A(D)	7,30	2000	990	3360	5,5	1,6
SG20-8.90A(D)	8,90	2000	990	3870	6,2	1,6
SG20-9.70A(D)	9,70	2000	990	4120	6,6	1,6
SG25-5.00A(D)	5,00	2500	1180	2280	5,5	2,5
SG25-7.55A(D)	7,55	2500	1180	2790	6,4	2,5
SG25-10.00A(D)	10,00	2500	1180	3290	7,3	2,5
SG25-12.50A(D)	12,50	2500	1180	3800	8,2	2,5
SG25-14.95A(D)	14,95	2500	1180	4300	9,1	2,5
SG25-16.10A(D)	16,10	2500	1180	4550	9,5	2,5

* Zulauftiefe Zt und Einbautiefe Et bei Klasse D400 + 160mm

Wichtiger Hinweis: Vor Inbetriebnahme ist die Senkgrube innen und außen 2x mit Dichtschlämme zu streichen (z.B. PCI-BARRASEAL)

Schachtringmörtel, Dichtschlämme

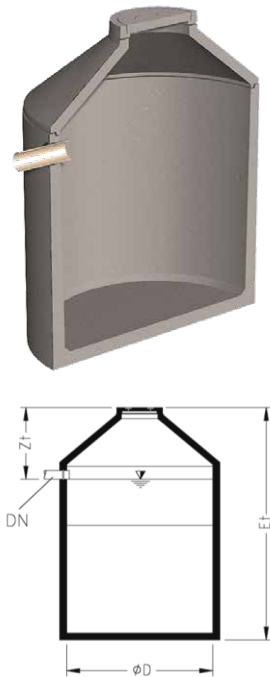


Montagemörtel, Reparaturmörtel
für Schachtringe, Abwasserbehälter

Artikel Nr.	Beschreibung	Gebinde
PCI-POLYFIX-P20	Polyfix Plus Schnell-Montagemörtel	Eimer à 20 kg
PCI-POLYFIX-P25	Polyfix Plus Schnell-Montagemörtel	Sack à 25 kg
PCI-POLYFIX-P-L20	Polyfix Plus L Montagemörtel	Eimer à 20 kg
PCI-POLYFIX-P-L25	Polyfix Plus L Montagemörtel	Sack à 25 kg
PCI-BARRASEAL	Mineralische Dichtungsschlämme für Trink- und Abwasserbehälter	Sack à 25 kg
RAVENIT-HS	Schachtringmörtel, sulfatbeständig, faserverstärkt, Bedarf je lfm Fuge ca. 2 kg	Sack à 25 kg
RAVENIT-D-HG	Dichtungsmörtel hellgrau (Dichtschlemme)	Sack à 25 kg

Senkgruben aus Beton in Kompaktbauweise

ohne Steigeisen, mit SBR-Bohranschlusssdichtung DN160 passend zu Kunststoffrohren, werkseitige Dichtheitsprüfung mit Dichtheitsattest für den Kompaktteil



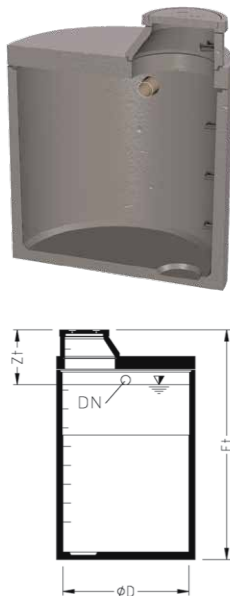
Artikel Nr.	Nutzinhalt m³	Innen Ø D mm	Zulaufttiefe Zt mm	Einbautiefe Et mm	Gewicht t	gr. Stück- gew. t
SGK12-1.5A(D)	1,5	1200	970	2470	2,7	2,1
SGK15-2.9A(D)	2,9	1500	960*	2710*	3,8	3,0
SGK20-5.2A(D)	5,1	2000	960	2720	5,9	4,7
SGK20-6.8A(D)	6,7	2000	960	3220	7,0	5,8
SGK25-8.0A(D)	8,0	2500	1140	2900	8,1	6,3
SGK25-10.5A(D)	10,5	2500	1140	3400	8,6	6,8
SGK25-13.0A(D) [†]	12,9	2500	1140	3900	9,5	6,8
SGK25-15.5A(D) [†]	15,4	2500	1140	4400	10,6	6,8
SGK25-18.0A(D) [†]	17,8	2500	1140	4900	11,6	6,8
SGK70-30.0A(D)	30,0	6760/2240	900	3250	27,9	19,7
SGK80-35.0A(D)	35,0	7760/2240	900	3250	32,4	22,2

* Zulaufttiefe Zt und Einbautiefe Et bei Klasse D400 +180mm

[†] Der erforderliche Zweikomponentenkleber zum kundenseitigen Dichten der Fugen im zylindrischen Teil ist im Lieferumfang nicht enthalten.

Senkgruben aus Beton in Kompaktbauweise

mit Steigeisen, mit Pumpensumpf; mit SBR-Bohranschlusssdichtung DN160 passend zu Kunststoffrohren, werkseitige Dichtheitsprüfung mit Dichtheitsattest für den Kompaktteil



Artikel Nr.	Nutzinhalt m³	Innen Ø D mm	Zulaufttiefe Zt mm *	Einbautiefe Et mm*	Gewicht t **	gr. Stück- gew. t
SGSTK20-5.2A(D)	5,1	2000	810	2540	6,2	4,8
SGSTK20-6.8A(D)	6,7	2000	810	3040	6,8	5,5
SGSTK20-8.4A(D) [†]	8,2	2000	810	3540	7,5	5,5
SGSTK25-8.0A(D)	8,0	2500	810	2540	8,8	6,8
SGSTK25-10.5A(D) [†]	10,4	2500	810	3040	9,7	6,8
SGSTK25-12.9A(D) [†]	12,8	2500	810	3540	10,6	6,8
SGSTK25-15.3A(D) [†]	15,3	2500	810	4040	11,3	6,8
SGSTK25-17.7A(D) [†]	17,7	2500	810	4540	12,4	6,8

* Zulaufttiefe Zt und Einbautiefe Et bei Klasse D400 +90mm

** Mehrgewicht für Klasse D400: 0,6t bei Ø 2000mm bzw. 0,9t bei Ø 2500mm

[†] Der erforderliche Zweikomponentenkleber zum kundenseitigen Dichten der Fugen im zylindrischen Teil ist im Lieferumfang nicht enthalten.

Zweikomponenten-Betonkleber

Artikel Nr.	Beschreibung
KLEBER	2- Komponentenkleber Bedarf je lfm Fuge ca. 3kg, Gebinde 6 bzw. 30 kg

**Wallner & Neubert
Gesellschaft m.b.H.**

office@pwn.at
www.pwn.at

05 05 13 - 0
österreichweit zum Ortstarif

MÖDLING - Zentrale

Im Felberbrunn 2
2340 Mödling

moedling@pwn.at

+43 (0) 505 13 - 0
FAX: DW 300

GRAZ - Zweigstelle

Kalsdorfer Straße 39
8073 Feldkirchen bei Graz

graz@pwn.at

+43 (0) 505 13 - 80
FAX: DW 810

REGAU - Zweigstelle

Hessestrasse 3
4844 Regau

regau@pwn.at

+43 (0) 505 13 - 40
FAX: DW 410

**Vertrieb
Tirol / Vorarlberg**

innsbruck@pwn.at

+43 (0) 664 817 39 39
F.: +43 (0) 505 13 - 410

**Service, Reparatur
& Sonderbau**

service@pwn.at

+43 (0) 505 13 - 205
FAX: DW 300

www.pwn.at