

Pos.1

Fettabscheider:

Ecolip-B-Fettabscheideranlage entsprechend den Anforderungen der ÖNORM EN1825,
Anlage hergestellt aus Beton in Kompaktbauweise mit integriertem Schlammfang, Behälter aus fugenlosem Stahlbeton mit typengeprüfter Statik. Betongüte mind. C40/50-AS2, inkl. aller Einbauten aus Kunststoff
Wartungsdeckel P-TOP light, Deckel und Rahmen GGG, DN600, Klasse D400, mit Federstabarretierung, für Verwendung in verkehrsberuhigten Zonen
Abdeckplatte mit 1 Öffnung Ø600mm

Anlagendaten:

Nenngröße: 2
Innendurchmesser: 1000mm
Zulauftiefe: 710mm
Ablauftiefe: 760mm
Einbautiefe: 1925mm
Schlammfanginhalt 200lt
Abscheiderinhalt 710lt
Max. Fettspeichermenge 125lt
Zu- und Ablaufnennweite DN 160(AD)
Größtes Stückgewicht ca. 1,8t
Anzahl der Wartungsdeckel 1

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Type: FA2-10D

Pos.2 Wahlposition

Probeentnahmeschacht:

aus Betonfertigteilen in Ringbauweise besteht aus:

-Wartungsdeckel P-TOP light, Deckel und Rahmen GGG, DN600, Klasse D400, mit Federstabarretierung, für Verwendung in verkehrsberuhigten Zonen
-Schachtkonus, Unterteil ohne Probenahmemulde

Anlagendaten:

Innendurchmesser: 800mm
Zulauftiefe: 710mm
Ablauftiefe: 910mm
Einbautief: 1030mm
Zu- und Ablaufnennweite: DN 160(AD)
Größtes Stückgewicht ca. 0,47t

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art.Nr: PE8-160-OMD

Pos. 3 Wahlposition

Alarmanlage:

Warnanlage für Fettabscheider bestehend aus:

-Kontrolleinheit Gehäuse IP65, 125x75x35mm,
Versorgungsspannung 230V, zum Anschluss von 2 Sonden
selbstkonfigurierend, mit Alarmrelais für jede Sonde, akustischer Alarm (quittierbar)
mit LED-Signalisierung Betrieb/Alarm je Kanal
-Fettsonde mit Edelstahlfühler mit 5m Kabel
Schutzart IP68

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art.Nr.SE10001-GA1

Pos. 4 Wahlposition

Leerrohranschluss:

Kernbohrung Ø138mm mit NBR-Bohranschlusssdichtung DN110

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0
Art.Nr.:KLRA-110