

Pos.1

Fettabscheider:

Ecolip-B-Fettabscheideranlage entsprechend den Anforderungen der ÖNORM EN1825,
Anlage hergestellt aus Beton in Kompaktbauweise mit 3mm PE-Innenauskleidung, integriertem Schlammfang,
Behälter aus fugenlosem Stahlbeton mit typengeprüfter Statik. Betongüte mind. C40/50-AS2, inkl. aller
Einbauten aus Kunststoff
Wartungsdeckel P-TOP light, Deckel und Rahmen GGG, DN600, Klasse D400, mit Federstabarretierung, für
Verwendung in verkehrsberuhigten Zonen
Schachtkonus Ø1500/600mm

Anlagendaten:

Nenngröße: 10
Innendurchmesser: 1500mm
Zulauftiefe: 1100mm
Ablauftiefe: 1170mm
Einbautiefe: 2580mm
Schlammfanginhalt 1000lt
Max. Fettspeichermenge 411lt
Zu- und Ablaufnennweite DN 160(AD)
Größtes Stückgewicht ca. 4,1t
Anzahl der Wartungsdeckel 1

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0
Type: M-FA10-15-10ICD

Pos.2 Wahlposition

Probeentnahmeschacht:

aus Betonfertigteilen in Ringbauweise besteht aus:

- Wartungsdeckel P-TOP light, Deckel und Rahmen GGG, DN600, Klasse D400, mit Federstabarretierung, für
Verwendung in verkehrsberuhigten Zonen
- Schachtkonus, Unterteil ohne Probenahmemulde

Anlagendaten:

Innendurchmesser: 1000mm
Zulauftiefe: 1010mm
Ablauftiefe: 1210mm
Einbautief: 1330mm
Zu- und Ablaufnennweite: DN 160(AD)
Größtes Stückgewicht ca. 0,61t

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0
Art.Nr: PE10-160-OMD

Pos. 3 Wahlposition

Alarmanlage:

Warnanlage für Fettabscheider bestehend aus:

- Kontrolleinheit Gehäuse IP65, 125x75x35mm,
Versorgungsspannung 230V, zum Anschluss von 2 Sonden
selbstkonfigurierend, mit Alarmrelais für jede Sonde, akustischer Alarm (quittierbar)
mit LED-Signalisierung Betrieb/Alarm je Kanal
- Fettsonde mit Edelstahlfühler mit 5m Kabel
Schutzart IP68

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0
Art.Nr.SE10001-GA1

Pos. 4 Wahlposition

Leerrohranschluss:

Kernbohrung Ø138mm mit NBR-Bohranschlusssdichtung DN110

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0
Art.Nr.:KLRA-110