

Pos.1

Fettabscheider:

Ecolip-B-Fettabscheideranlage entsprechend den Anforderungen der ÖNORM EN1825, Anlage hergestellt aus Beton in Kompaktbauweise mit 3mm PE-Innenauskleidung, integriertem Schlammfang, Behälter aus fugenlosem Stahlbeton mit typengeprüfter Statik. Betongüte mind. C40/50-AS2, inkl. aller Einbauten aus Kunststoff
Wartungsdeckel P-TOP light, Deckel und Rahmen GGG, DN600, Klasse D400, mit Federstabarretierung, für Verwendung in verkehrsberuhigten Zonen
Schachtkonus Ø1000/600mm

Anlagendaten:

Nenngröße: 2
Innendurchmesser: 1000mm
Zulauftiefe: 1100mm
Ablauftiefe: 1170mm
Einbautiefe: 2130mm
Schlammfanginhalt 200lt
Max. Fettspeichermenge 166lt
Zu- und Ablaufnennweite DN 160(AD)
Größtes Stückgewicht ca. 1,7t
Anzahl der Wartungsdeckel 1

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0
Type: M-FA2-10-02ICD

Pos.2 Wahlposition

Probeentnahmeschacht:

aus Betonfertigteilen in Ringbauweise besteht aus:
-Wartungsdeckel P-TOP light, Deckel und Rahmen GGG, DN600, Klasse D400, mit Federstabarretierung, für Verwendung in verkehrsberuhigten Zonen
-Schachtkonus, Unterteil ohne Probenahmemulde

Anlagendaten:

Innendurchmesser: 1000mm
Zulauftiefe: 1010mm
Ablauftiefe: 1210mm
Einbautief: 1330mm
Zu- und Ablaufnennweite: DN 160(AD)
Größtes Stückgewicht ca. 0,61t

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0
Art.Nr: PE10-160-OMD

Pos. 3 Wahlposition

Alarmanlage:

Warnanlage für Fettabscheider bestehend aus:
-Kontrolleinheit Gehäuse IP65, 125x75x35mm, Versorgungsspannung 230V, zum Anschluss von 2 Sonden selbstkonfigurierend, mit Alarmrelais für jede Sonde, akustischer Alarm (quittierbar) mit LED-Signalisierung Betrieb/Alarm je Kanal
-Fettsonde mit Edelstahlfühler mit 5m Kabel
Schutzart IP68

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0
Art.Nr.SE10001-GA1

Pos. 4 Wahlposition

Leerrohranschluss:

Kernbohrung Ø138mm mit NBR-Bohranschlusssdichtung DN110

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0
Art.Nr.:KLRA-110