

Pos.1

Petroclean - Leichtflüssigkeitsabscheideranlage

geprüft nach ÖNORM B5101/EN 858. Anlage hergestellt in Kompaktbauweise mit integriertem Schlammfang, selbsttätiger Verschlusseinrichtung, einschl. aller Einbauten, Behälter aus fugenlosem Stahlbeton mit typengeprüfter Statik. Betongüte mind. C35/45/XA1L/XA2T.

Der Restgehalt an Kohlenwasserstoffen liegt entsprechend der Abscheiderklasse I nach EN 858 unter 5 mg/l.

Komponentenzusammenstellung nach EN 858: S-II-I-(P) Schlammfang - Schwerkraftabscheider -

Koaleszenzabscheider

Ausstattung:

- Verschleißfreie Koaleszenzeinheit als Schrägklärer ausgeführt
- Selbsttätiger Abschluss zulaufseitig mit Schwimmer tariert für eine Dichte 0,90 g/cm³
- alle Teile aus Edelstahl Werkstoff 1.4301 und Kunststoff
- Ablaufrohr mit Probeentnahmemöglichkeit
- Wartungsdeckel Durchmesser 600mm Klasse D400 aus Gusseisen mit normgemäßer Kennzeichnung

Anlagendaten

Nenngröße 4

Innendurchmesser: 2000mm

Zulauftiefe: 900mm

Zu- und Ablaufnennweite: DN 160(AD)

Schlammfanginhalt: 5000lt

Max. Leichtflüssigkeitsspeichermenge: 670lt

Größtes Stückgewicht ca. 6,7 t

Anzahl der Wartungsdeckel 2

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Type: PCM4-5.0D

Pos.2 Wahlposition

Kontrollschacht

aus Beton besteht aus:

-Wartungsdeckel P-TOP light, Deckel und Rahmen GGG, DN600, Klasse D400, mit Federstabarretierung, für

Verwendung in verkehrsberuhigten Zonen

-Aufschachtringen, Bodenteil mit Kunststoffgerinne

Anlagendaten:

Innendurchmesser: 600mm

Zulauftiefe: 890mm

Ablauftiefe: 890mm

Zu- und Ablaufnennweite: DN 160(AD)

Größtes Stückgewicht ca. 0,40t

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art.Nr: KS6-160D

Pos.3 Wahlposition

Probeentnahmeschacht:

aus Betonfertigteilen in Ringbauweise besteht aus:

-Wartungsdeckel P-TOP light, Deckel und Rahmen GGG, DN600, Klasse D400, mit Federstabarretierung, für Verwendung in verkehrsberuhigten Zonen

-Schachtkonus, Unterteil ohne Probenahmemulde

Anlagendaten:

Innendurchmesser: 800mm

Zulauftiefe: 950mm

Ablauftiefe: 1150mm

Zu- und Ablaufnennweite: DN 160(AD)

Größtes Stückgewicht ca. 0,47t

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Pos. 4 Wahlposition

Alarmanlage

Warnanlage für Mineralölabscheider bestehend aus:

-Kontrolleinheit Gehäuse IP65, 240x120x70mm,

Versorgungsspannung 230V, zum Anschluss von 3 Sonden

selbstkonfigurierend, mit Alarmrelais für jede Sonde

akustischer Alarm quitierbar

mit LED-Signalisierung Betrieb/Alarm je Kanal

-Ölsonde Werkstoff PE-EL mit Edelstahlfühler mit 10m Kabel

Schutzart IP68, mit Markierung für Höhenjustierung

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art.Nr.SE10001-BA

Pos. 5 Wahlposition

Leerrohranschluss:

Kernbohrung Ø138mm mit NBR-Bohranschlusssichtung DN110

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art.Nr.:KLRA-110