

### Pos.1

#### **Petroclean - Leichtflüssigkeitsabscheideranlage**

geprüft nach ÖNORM B5101/EN 858. Anlage hergestellt in Kompaktbauweise mit integriertem Schlammfang, selbsttätiger Verschlusseinrichtung, einschl. aller Einbauten, Behälter aus fugenlosem Stahlbeton mit typengeprüfter Statik. Betongüte mind. C35/45/XA1L/XA2T.

Der Restgehalt an Kohlenwasserstoffen liegt entsprechend der Abscheiderklasse I nach EN 858 unter 5 mg/l.

Komponentenzusammenstellung nach EN 858: S-II-I-(P) Schlammfang - Schwerkraftabscheider - Koaleszenzabscheider

#### **Ausstattung:**

- Verschleißfreie Koaleszenzeinheit als Schrägklärer ausgeführt
- Selbsttätiger Abschluss zulaufseitig mit Schwimmer tariert für eine Dichte 0,90 g/cm<sup>3</sup>
- alle Teile aus Edelstahl Werkstoff 1.4301 und Kunststoff
- Ablaufrohr mit Probeentnahmemöglichkeit
- Wartungsdeckel Durchmesser 600mm Klasse D400 aus Gusseisen mit normgemäßer Kennzeichnung

#### **Anlagendaten**

Nenngröße 50

Innendurchmesser: 2500mm

Zulauftiefe: 1060mm

Zu- und Ablaufnennweite: DN 315(AD)

Schlammfanginhalt: 6700lt

Max. Leichtflüssigkeitsspeichermenge: 1340lt

Größtes Stückgewicht ca. 7,7t

Anzahl der Wartungsdeckel 2

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Type: PCM50-6.7D

### Pos.2 Wahlposition

#### **Kontrollschacht**

aus Beton besteht aus:

- Wartungsdeckel P-TOP light, Deckel und Rahmen GGG, DN600, Klasse D400, mit Federstabarretierung, für Verwendung in verkehrsberuhigten Zonen
- Aufschachtringen, Bodenteil mit Kunststoffgerinne

#### **Anlagendaten:**

Innendurchmesser: 1000mm

Zulauftiefe: 1050mm

Ablauftiefe: 1050mm

Zu- und Ablaufnennweite: DN 315(AD)

Größtes Stückgewicht ca. 1,50t

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art.Nr: KS10-315D

### Pos.3 Wahlposition

#### **Probeentnahmeschacht**

aus Betonfertigteilen in Ringbauweise besteht aus:

- Wartungsdeckel P-TOP light, Deckel und Rahmen GGG, DN600, Klasse D400, mit Federstabarretierung, für Verwendung in verkehrsberuhigten Zonen
- Schachtkonus, Unterteil ohne Probenahmemulde

#### **Anlagendaten:**

Innendurchmesser: 1000mm

Zulauftiefe: 1110mm

Ablauftiefe: 1310mm

Zu- und Ablaufnennweite: DN 315(AD)

Größtes Stückgewicht ca. 0,81t

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

**Pos. 4 Wahlposition**

**Alarmanlage:**

Warnanlage für Mineralölabscheider bestehend aus:

-Kontrolleinheit Gehäuse IP65, 240x120x70mm,

Versorgungsspannung 230V, zum Anschluss von 3 Sonden

selbstkonfigurierend, mit Alarmrelais für jede Sonde

akustischer Alarm quitierbar

mit LED-Signalisierung Betrieb/Alarm je Kanal

-Ölsonde Werkstoff PE-EL mit Edelstahlfühler mit 10m Kabel

Schutzart IP68, mit Markierung für Höhenjustierung

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art.Nr.SE10001-BA

**Pos. 5 Wahlposition**

**Leerrohranschluss:**

Kernbohrung Ø138mm mit NBR-Bohranschlusssichtung DN110

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art.Nr.:KLRA-110