

Pos.1

Sepurator BLUE – Leichtflüssigkeitsabscheideranlage mit integriertem Pumpschacht:

Sepurator-BLUE Mineralölabscheider aus Beton in Kompaktbauweise, Betongüte mind. C35/45/XA1L/XA2T mit typengeprüfter Statik, Abscheiderklasse II-I, Schlammfang integriert, bestehend aus:

- Wartungsdeckel P-TOP light, mit Kennzeichnung Mineralölabscheider, Deckel und Rahmen GGG, DN600, Klasse D400, mit Federstabarretierung, für Verwendung in verkehrsberuhigten Zonen
- Abdeckplatte Betongüte mind. C30/37 B7 AS2, befahrbar mit Fahrzeuggesamtgewicht über 160kN (max. Radlast 8,5t lt. ÖNORM B1991-1)
- monolithischem Unterteil

Ausstattung:

- Strömungsoptimiertes Einlaufteil zur Verlangsamung der Fließgeschwindigkeit, Verlängerung der Absetzwege, Verminderung von Turbulenzen und somit zur besseren Abscheidung im Schwerkraftabscheiderbereich und Vermeidung der Aufwirbelung des abgesetzten Schlammes
- Koaleszenzhalterung / Einbauteil aus Polyethylen in einem Stück geformt; keine Schweißnähte somit Erhöhung der Betriebssicherheit und Stabilität
- Verschleißfreier Koaleszenzeinsatz nicht vollsaugend zur Kontrolle und normgeforderten Generalinspektion komplett mit Halterung und ohne Abpumpen aus der Anlage herausnehmbar und wieder einsetzbar. Fixierung durch einfaches Steckprinzip ohne Klemm- oder Sperrvorrichtungen.
- Selbsttätige Verschlusseinrichtung ohne Einsteigen in die Anlage zur Kontrolle und Reinigung vollständig herausnehmbar. Standardmäßig tariert für eine Leichtflüssigkeitsdichte von 0,85 g/cm³; mit Umrüstmöglichkeit auf Dichten von 0,90 g/cm³ und 0,95 g/cm³.
- integriertes Probenentnahmesystem
- sämtliche Einbauteile aus Edelstahl 1.4301 und Kunststoff PE/PP

Anlagendaten:

Nenngröße: 6
Innendurchmesser: 2000mm
Zulauftiefe: 645mm
Ablauftiefe: 740mm
Einbautiefe 2110mm
Schlammfanginhalt 1200lt
Ölspeichermenge 300lt
Größtes Stückgewicht ca. 5,1t
Anzahl der Wartungsdeckel 2

Pumpschachtausrüstung:

Maschinelle Ausrüstung geeignet zur Förderung von Abwasser im Dauer- oder Aussetzbetrieb. Ausführung als Einzelpumpwerk mit einer Pumpe inkl. Steuerung, Niveauerfassung, Hochwasserarmschwimmer, erforderlichem Befestigungsmaterial und Unterwasser-Kupplungsautomatik inkl. Doppelführungsrohre aus Edelstahl. Druckleitung gefertigt aus Edelstahl inkl. Spülanschluss und Ventile aus GG bestehend aus Absperrschieber und Rückschlagventil.

Maschinelle Ausrüstung

- 1x Steigleitung DN 50, VA2
- 1x Unterwasserkupplung DN50, GGG
- 1x Spülanschluss inkl. Storz-C Kupplung
- 1x Absperrventil DN 50, GGG
- 1x Rückflussverhinderer DN 50, GGG
- 1x Kettenhalter, VA2
- 1x Schäkel M6, VA4
- Kette 5/15, VA4

Technische Daten Tauchmotorpumpe:

Pumpentype: EF
Anzahl der Pumpen: 1
Anwendung: Schmutzwasser nicht fäkalhaltig
Förderstrom max: 10,9l/s
Förderhöhe max: 16,80m
Laufrad: Halboffen
Kugeldurchgang: 30mm
Anschlussstutzen: 2" AG

Leistungsaufnahme P1/P2: 1,4/0,9kW
Netzfrequenz: 50Hz
Bemessungsspannung: 3 x 400-415 V
Bemessungsstrom: 2,3A
Einschaltart: DOL
Kabellänge: 10,00m
Explosionsschutz: ja

Technische Daten Pumpensteuerung:

Type: PWN-PS1 (Aufstellung Innenraum)
Motornennstrom: 0,3-12A
Betriebsspannung: 400V
Steuerspannung: 230V
Gehäusegröße BxHxT: 180 x 290 x 105mm
Mögliche Niveauerfassung:
-Staudruck mit Lufteinperlung
-Schwimmerschalter
-Externer Druckaufnehmer 4-20mA
Merkmale:

-Pumpenleistung bis max. 5,50kW
-LCD-Klartextanzeige
-Hochwasseralarm
-Trockenlaufschutz
-Betriebsstundenzähler
-Pot. freie Störmeldungen
-Drehfeld- und Phasenausfallkontrolle

Niveauerfassung:

-Niveausensor 4-20mA EX, 0-5mWs, Steuerleitung 10m
-Hochwasserarmschwimmer MS1-EX, Kabellänge 10m
Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0
Art.Nr: SB6C-P1D

Pos.2 Wahlposition

Aufzählung Doppelpumpwerk

Ausführung und Ausstattung analog zur vorhergehenden Position, jedoch mit zwei parallel installierten Pumpen (1 Betrieb + 1 Reserve bzw. Wechselbetrieb). Die Pumpstation ist so ausgelegt, dass bei Ausfall einer Pumpe die Förderung durch die zweite Pumpe weiterhin sichergestellt ist. Automatischer Wechselbetrieb sowie Störmeldung über die Steuerung vorgesehen. Inklusiv aller erforderlichen Armaturen, Verrohrung, Verdrahtung und Anschluss an die Steuerung.

Pos.3 Wahlposition

Kontrollschacht:

Kontrollschacht aus Beton besteht aus:

-Wartungsdeckel P-TOP light, Deckel und Rahmen GGG, DN600, Klasse D400, mit Federstabarretierung, für Verwendung in verkehrsberuhigten Zonen
-Aufschränken, Bodenteil mit Kunststoffgerinne

Anlagedaten:

Innendurchmesser: 600mm
Zulauftiefe: 640mm
Ablauftiefe: 640mm
Zu- und Ablaufnennweite: DN 160(AD)
Größtes Stückgewicht ca. 0,40t
Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0
Art.Nr: KS6-160D

Pos. 4 Wahlposition

Alarmanlage:

Warnanlage für Mineralölabscheider bestehend aus:

-Kontrolleinheit Gehäuse IP65, 240x120x70mm,
Versorgungsspannung 230V, zum Anschluss von 3 Sonden
selbstkonfigurierend, mit Alarmrelais für jede Sonde, akustischer Alarm (quittierbar)
mit LED-Signalisierung Betrieb/Alarm je Kanal
-Ölsonde Werkstoff PE-EL mit Edelstahlfühler mit 10m Kabel
Schutzart IP68, mit Markierung für Höhenjustierung

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0
Art.Nr.SE10001-BA

Pos. 5 Wahlposition

Leerrohranschluss:

Kernbohrung Ø138mm mit NBR-Bohranschlusssichtung DN110

Vertrieb Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art.Nr.:KLRA-110