

SENKGRUBE in Ringbauweise ohne Steigeisen
SG15-3.20A
Ausschreibungstext

Pos.1

Senkgrube in Ringbauweise

aus Betonfertigteilen, bestehend aus monolithischem Unterteil, Betonringen und der Konusabdeckung

Wartungsdeckel mit Deckelgriff, Deckel und Rahmen Beton, DN600, Klasse A15

Zulauf-Kernbohrung und Dichtung bauseits!

Wichtiger Hinweis: Vor Inbetriebnahme ist die Senkgrube innen und außen 2x mit Dichtschlämme zu streichen!

Anlagendaten:

Nutzinhalt 3200 lt

Innendurchmesser 1500 mm

Zulauftiefe 960 mm

Einbautiefe 2800 mm

Größtes Stückgewicht ca. 1,0 t

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art. Nr. SG15-3.20A

Pos.2 Wahlposition

Aufpreis für Wartungsdeckel Klasse D400

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art. Nr. P11400DLTO

Pos.3 Wahlposition

Überlaufwächter für Batteriebetrieb mit 20m Datenleitung (ohne Batterien)

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art. Nr. SG-Ü-BB