

SENKGRUBE in Ringbauweise ohne Steigeisen
SG20-5.70A
Ausschreibungstext

Pos.1

Senkgrube in Ringbauweise

aus Betonfertigteilen, bestehend aus monolithischem Unterteil, Betonringen und der Konusabdeckung

Wartungsdeckel mit Deckelgriff, Deckel und Rahmen Beton, DN600, Klasse A15

Zulauf-Kernbohrung und Dichtung bauseits!

Wichtiger Hinweis: Vor Inbetriebnahme ist die Senkgrube innen und außen 2x mit Dichtschlämme zu streichen!

Anlagendaten:

Nutzinhalt 5700 lt

Innendurchmesser 2000 mm

Zulauftiefe 1000 mm

Einbautiefe 2900 mm

Größtes Stückgewicht ca. 1,6 t

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art. Nr. SG20-5.70A

Pos.2 Wahlposition

Aufpreis für Wartungsdeckel Klasse D400

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art. Nr. P11400DLTO

Pos.3 Wahlposition

Überlaufwächter für Batteriebetrieb mit 20m Datenleitung (ohne Batterien)

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art. Nr. SG-Ü-BB