

SENKGRUBE in Ringbauweise ohne Steigeisen  
SG20-8.90A  
Ausschreibungstext

**Pos.1**

**Senkgrube in Ringbauweise**

aus Betonfertigteilen, bestehend aus monolithischem Unterteil, Betonringen und der Konusabdeckung

Wartungsdeckel mit Deckelgriff, Deckel und Rahmen Beton, DN600, Klasse A15

Zulauf-Kernbohrung und Dichtung bauseits!

Wichtiger Hinweis: Vor Inbetriebnahme ist die Senkgrube innen und außen 2x mit Dichtschlämme zu streichen!

**Anlagendaten:**

Nutzinhalt 8900 lt

Innendurchmesser 2000 mm

Zulauftiefe 1000 mm

Einbautiefe 3900 mm

Größtes Stückgewicht ca. 1,6 t

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art. Nr. SG20-8.90A

**Pos.2 Wahlposition**

Aufpreis für Wartungsdeckel Klasse D400

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art. Nr. P11400DLTO

**Pos.3 Wahlposition**

**Überlaufwächter für Batteriebetrieb** mit 20m Datenleitung (ohne Batterien)

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art. Nr. SG-Ü-BB