

SENKGRUBE in Kompaktbauweise mit Steigeisen und Pumpensumpf
T-SGSTK20-6.7A
Ausschreibungstext

Pos.1

Senkgrube in Kompaktbauweise

Wartungsdeckel mit Deckelgriff, Deckel und Rahmen Beton, DN600, Klasse A15

Betonfalzausgleichsring

Schachtkonus mit Öffnung Ø800/600mm

Abdeckplatte begehbar mit Öffnung Ø800mm, Betongüte mind. C30/37 B7 AS2

Monolithische Betonbehälter mit Pumpensumpf Ø400mm

Anlagendaten:

Nutzhalt 6700 lt

Innendurchmesser 2000 mm

Zulauftiefe 810 mm

Einbautiefe 3040 mm

Zulaufnennweite DN160(AD)

Größtes Stückgewicht ca. 5,5 t

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art. Nr. T-SGSTK20-6.7A

Pos.2 Wahlposition

Überlaufwächter für Batteriebetrieb mit 20m Datenleitung (ohne Batterien)

Vertrieb: Wallner & Neubert Gesellschaft m.b.H. Tel: +43 (0)50513-0

Art. Nr. SG-Ü-BB