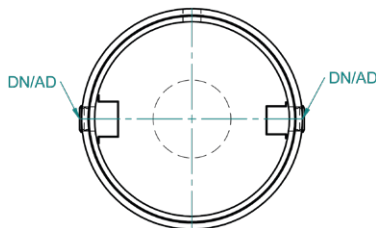
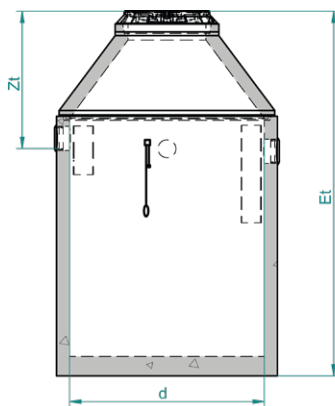
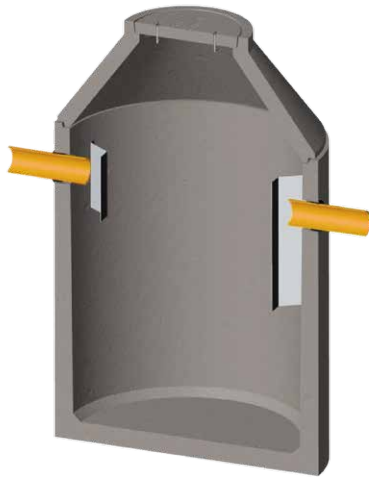


Fettabscheider aus Beton ECOLIP-B



Einsatzmöglichkeiten

ECOLIP-B Fettabscheider werden eingebaut, wo Abwässer anfallen die mit organischen Ölen und Fetten verunreinigt sein können, z.B. Restaurant- und Hotelküchen, Gasthäusern, Kantinen, Imbissständen, Fleischverarbeiteten Betrieben u. dgl.

Beschreibung

Das öl- und fettverschmutzte Wasser gelangt über das Zulaufrohr in die Abscheideanlage. Sinkstoffe setzen sich in den unten angeordneten Schlammfangbereich ab. Das aufschwimmende Fett und Öl wird im oben situierten Abscheidebereich abgeschieden. In weiterer Folge fließt das Wasser über das Ablaufrohr weiter in den Schmutzwasserkanal das abgeschiedene Fett und Öl wird durch eine Tauchschürze zurückgehalten.

Technische Hinweise und Merkmale

- Nenngrößen 3 bis 30
- Ausführung entsprechend den Baugrundsätzen der ÖNORM EN 1825
- Einbauteile aus Kunststoff und Edelstahl
- Monolithische Becken aus Stahlbeton
- Tauchschürze mit Probenahmemöglichkeit
- Wartungsdeckel GGG, DN600 Klasse D400

Zubehör

- Alarmanlage mit Fettschichtsensor
- Aufstausensor
- Probenahmeschacht

Type	Nenngröße NG	SF-Inhalt (m3)	Innen - Ø d (mm)	Zu-/Ablauf DN/AD (mm)	Zulauftiefe Zt (mm)	Einbautiefe Et (mm)	Gewicht (t)	größtes Stückgew. (t)	Anzahl Deckel
FA2-10C	2	0,2	1000	160	1040	2255	2,5	1,8	1
FA4-12C	4	0,4	1200	160	1040	2500	3,4	2,7	1
FA5-15C	5	0,5	1500	160	1085	2300	3,2	2,4	1
FA7-15C	7	0,7	1500	160	1085	2800	3,8	3,0	1
FA10-20C	10	1,0	2000	160	1185	2400	4,8	3,5	1
FA12-20C	12	1,2	2000	200	1225	2900	5,7	4,4	1
FA15-25C	15	1,5	2500	200	1355	2750	7,2	5,3	1
FA20-25C	20	2,0	2500	200	1355	3000	7,7	5,8	1
FA30-385	30	6,5	3850x2500	200	950	3160	17,6	13,0	2