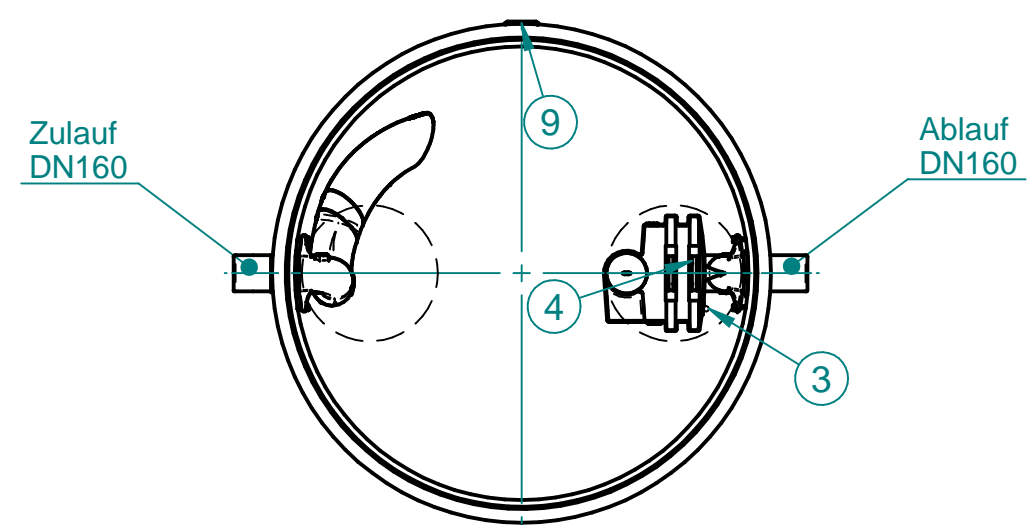


- ① Abdeckung:
Klasse B125
Klasse D400
- ② Klasse I-Abscheider
- ③ Probennahmesystem
- ④ Koaleszenzeinsatz
- ⑤ Schlammfang
- ⑥ Selbsttätige
Verschlusseinrichtung, tariert für
Dichte 0,85g/cm³
- ⑦ Klasse II-Abscheider
- ⑧ Optionale Alarmanlage mit:
- Ölalarm
- Öl & Aufstaualarm
- ⑨ Optional
Leerrohranschluss DN110
für Sonderkabel
- ⑩ Strömungsoptimierter-Zulauf

2-3-cm Sand-
ausgleichsschicht

Bauseits Betonplatte
lt. stat. Erfordernissen



Type	NS [l/s]	SF [m²]	SF-höhe [mm]	max Ölspeichermenge [lt]	max Ölschichtdicke [mm]	Gr. Stück Gew [t]	Ges. Gew [t]
SB10C-12-12	10	1,2	1050	200	180	2,1	2,8
SB10C-15-20	10	2,0	1300	320	180	3,0	4,0
SB10C-20-40	10	4,0	1300	570	180	4,4	6,2
SB10C-20-50	10	5,0	1800	570	180	5,2	6,9
SB10C-25-70	10	7,4	1510	880	180	6,8	9,5

Type	Zt [mm]	At [mm]	Et [mm]	a [mm]	h [mm]	d [mm]	D [mm]	Anzahl Deckel
SB10C-12-12	645	695	2110	1465	1750	1200	1400	1
SB10C-15-20	645	695	2360	1715	2000	1500	1700	2
SB10C-20-40	645	695	2360	1715	2000	2000	2200	2
SB10C-20-50	645	695	2860	2215	2500	2000	2200	2
SB10C-25-70	645	695	2860	2215	2500	2500	2700	2

Werkstoffe
Behälter: Beton
Einbauteile:
Edelstahl/Kunststoff

* Änderung der Zt
nach Rücksprache mit
PURATOR möglich

Naturmaße
überprüfen!

Techn. Änderungen vorbehalten

Abscheiderklasse	I
Komponenten	S-II-I-(P)
S	Schlammfang
II	Klasse II Abscheider
I	Klasse I Abscheider
P (optional)	Probenentnahmemögl.

edges ISO 13715		scale mass		standard	
according to ISO 8015		material			
date	username	name			
modeled 16.05.2019	M.P.	Sepurator BLUE			
drawn 16.05.2019	M.P.	mit Platte			
checked 16.05.2019	A.B.	Mineralölabscheider NG10 Klasse I			
rev.		comment		draw#	
				Index	
				BVH:	

purator™